



BASSALER
FOURNITURES INDUSTRIELLES

OUTILS DE
COUPE

Scies à ruban

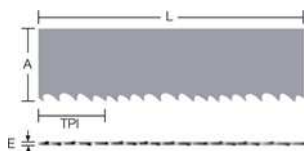




IZAR[®]
CUTTING TOOLS



Scies à Ruban
Divers



ref.
4223
IZARFLEX



Idéal pour des travaux d'atelier exigeants, avec dents d'une qualité spéciale résistante à l'usure.

L mm	A x E mm		
1140	13 x 0,65	3	
1300		3	
1325		3	
1328		3	
1330		3	
1335		3	
1425		3	
1440		3	
1450		3	
1470		3	
1550		3	
1630		3	
1638		3	
1640		3	
1645		3	
1650		3	
1660		3	
1730		3	
1735		3	
1750		3	
1838		3	
2000	20 x 0,90	2	
2060		2	
2070		2	
2080		2	
2085		2	
2090		2	
2100		2	
2110		2	
2115		2	
2120		2	
2140		2	
2215		2	
2265		2	
2360		2	
2362		2	
2370		2	
2375		2	
2450		2	
2465		2	
2520		2	
2530		2	
2540		2	
2550		2	
2625		2	
2080	27 x 0,90	2	
2110		2	
2150		2	
2400		2	
2440		2	

L mm	A x E mm		
2450	27 x 0,90	2	
2455		2	
2460		2	
2480		2	
2550		2	
2570		2	
2580		2	
2600		2	
2660		2	
2680		2	
2700		2	
2710		2	
2720		2	
2735		2	
2740		2	
2750		2	
2755		2	
2760		2	
2765		2	
2770		2	
2825		2	
2835		2	
2845		2	
2910		2	
2920		2	
2925		2	
2945		2	
2950		2	
3010		2	
3025		2	
3080		2	
3090		2	
3100		2	
3110		2	
3120		2	
3150		2	
3160		2	
3180		2	
3240		2	
3250		2	
3345		2	
3350		2	
3352		2	
3370		2	
3420		2	
3430		2	
3600		2	

L mm	A x E mm		
3630	27 x 0,90	2	
3660		2	
3700		2	
3800		2	
3830		2	
4079		2	
4090		2	
3505	34 x 1,10	1	
4000		1	
4100		1	
4120		1	
4250		1	
4400		1	
4500		1	
4520		1	
4530		1	
4570		1	
4930		1	
4970		1	
5080		1	
5157		1	
5200		1	
5270		1	
5320		1	
5334		1	
4115	41 x 1,30	1	
5000		1	
5350		1	
5920		1	
6600		1	
6660		1	
7470		1	

Rouleaux non soudées			
L mm	A x E mm		
99999	20 x 0,90	1	
99999	27 x 0,90	1	
99999	34 x 1,10	1	
75000	41 x 1,30	1	



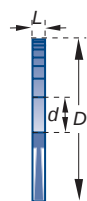
Unités commande minimale

Type Denture (TZ)										
A x E	TPI									
	2	2-3	3	3-4	4	4-6	5-8	6-10	8-12	10-14
13 x 0,65										
20 x 0,90			K		K	K	S	S	S	S
27 x 0,90	K		K	K	K	K	S	S	S	S
34 x 1,10		K	K	K		K	S	S	S	
41 x 1,30		K		K		K	S			

 Fraises Scies				
Material		Vc (m/min.)	Avance Feed (fz/rev.)	
1 	1.1 < 850 N/mm ²	20-40	0,020 - 0,030	
	1.2 < 1000 N/mm ²	10-30	0,015	
	1.3 850 - 1300 N/mm ²	8-15	0,010	
2 INOX Stainless Steel	2.1 Austenítico	8-15	0,010	
	2.2 Martensítico			
3 Fundición Cast Iron	3.1 < 700 N/mm ²	30-40	0,030	
	3.2 700-1000 N/mm ²			

Material		Vc (m/min.)	Avance Feed
5 Cu - Bronce (Latón-Brass)	5.1 Vir. corta - Short chip.	150-200	0,035
	5.2 Vir. larga - Long chip.		
6 Al - Mg	6.1 No aleado - Not alloy.	600-750	0,050
	6.2 < 10% Si		
	6.3 > 10% Si		
7 	7.1 Termo-Plásticos	100-130	0,050
	7.2 Duro-Plásticos		
Tubos Acero y Perfiles - Steel Pipes & Profiles		50	0,025

$$r.p.m. = \frac{Vc/Cs \times 1.000}{\pi \times \phi}$$



ref.
4200



Denture **A** à pas fin, principalement utilisée pour les travaux d'usinage de précision et d'orfèvrerie

D mm	L mm	d mm	Z	N° Art. HSS	N° Art. TIN
20	0,20	5	80	64436	
	0,25		64	64439	
	0,30		64	64442	
	0,40		64	64445	69009
	0,50		48	64448	69012
	0,60		48	64451	69015
	0,80		48	64454	69018
	1,00		40	64457	69021
	1,20		40	64460	69213
	1,60		40	64463	69282
25	2,00		32	64466	69285
	0,20	8	80	64484	
	0,25		80	64487	
	0,30		80	64490	
	0,40		64	64493	69438
	0,50		64	64496	69441
	0,60		64	64499	69444
	0,80		48	64502	69447
	1,00		48	64505	69450
	1,20		48	64508	69453
32	1,60		40	64511	69456
	2,00		40	64514	69459
	2,50		40	64517	69462
	0,20	8	100	64532	
	0,25		100	64535	
	0,30		80	64538	
	0,40		80	64541	69489
	0,50		80	64544	69492
	0,60		64	64547	69495
	0,80		64	64550	69498
40	1,00		64	64553	69501
	1,20		48	64556	69504
	1,60		48	64559	69507
	2,00		48	64562	69510
	2,50		40	64565	69513
	3,00		40	64568	69516
	0,20	10	128	64580	
	0,25		100	64583	
	0,30		100	64586	
	0,40		100	64589	69609
50	0,50		80	64592	69612
	0,60		80	64595	69615
	0,80		80	64598	69618
	1,00		64	64601	69711
	1,20		64	64604	69714
	1,60		64	64610	69720
	2,00		48	64613	69723
	2,50		48	64616	69726
	3,00		48	64619	69729
	4,00		40	64622	69732
63	0,25	13	128	64634	
	0,30		128	64637	
	0,40		100	64640	69750
	0,50		100	64643	69753
	0,60		100	64646	69756
	0,80		80	64649	69759
	1,00		80	64652	69762
	1,20		80	64655	69894
	1,60		64	64661	69900
	2,00		64	64664	69903
80	2,50		64	64667	69906
	3,00		48	64670	69909
	4,00	13	48	64676	69912
	5,00		48	64679	69915
	0,30	16	128	64688	
	0,40		128	64691	69927
	0,50		128	64694	69930
	0,60		100	64697	69933
	0,80		100	64700	69936

D mm	L mm	d mm	Z	N° Art. HSS	N° Art. TIN
63	1,00	16	100	64703	69939
	1,20		80	64706	69942
	1,60		80	64712	69948
	2,00		80	64715	69951
	2,50		64	64718	69954
	3,00		64	64721	69957
	4,00		64	64724	69960
	5,00		48	64727	69963
	6,00		48	64730	69966
	0,50	22	128	64742	69975
80	0,60		128	64745	69978
	0,80		128	64748	69981
	1,00		100	64751	69984
	1,20		100	64754	70014
	1,60		100	64757	70020
	2,00		80	64760	70023
	2,50		80	64763	70026
	3,00		80	64766	70029
	4,00		64	64769	70269
	5,00		64	64772	70272
100	6,00		64	64775	70275
	0,60	22	160	64784	70353
	0,80		128	64787	70356
	1,00		128	64790	70359
	1,20		128	64793	70362
	1,60		100	64799	70425
	2,00		100	64802	70428
	2,50		100	64805	70431
	3,00		80	64808	70434
	4,00		80	64811	70437
125	5,00		80	64814	70440
	6,00		64	64817	70503
	0,80	22	160	64826	70590
	1,00		160	64829	70593
	1,20		128	64832	70596
	1,60		128	64838	70602
	2,00		128	64841	70605
	2,50		100	64844	70608
	3,00		100	64850	70611
	4,00		100	64856	70614
160	5,00		80	64862	70617
	6,00		80	64868	70620
	1,20	32	160	64886	70626
	1,60		160	64892	70632
	2,00		128	64895	70635
	2,50		128	64898	70638
	3,00		128	64901	70641
	4,00		100	64904	70644
	5,00		100	64907	70647
	6,00		100	64910	70650
200	1,60	32	160	64922	68826
	2,00		160	64925	68829
	2,50		160	64928	68832
	3,00		128	64931	68835
	4,00		128	64934	68838
	5,00	32	128	64937	68841
	6,00		100	64940	68844
	2,00	32	200	64946	68850
	2,50		160	64949	68853
	3,00		160	64952	68856
250	4,00		160	64955	68859
	5,00		128	64958	68907
	6,00	32	128	64964	68910
	2,50	40	200	64970	78610
	3,00		200	64973	78611
	4,00		160	64976	78612
	5,00		160	64979	78613
	6,00		160	64982	78614

