Forêts



Z.I La Barbière 47300 Villeneuve sur Lot - **Tél.** +33 (0)5.53.70.00.75 **Fax.** +33 (0)5.53.49.14.76
Web. http://www.bassaler.com - **Email.** contact@bassaler.com

IZAR®
CUTTING TOOLS





Perçage

Forets

IZAR CUTTING TOOLS	Ref. Material	1016 HSSE 5% Co	1016 TIALN	1020 HSSE 5% Co	1021 HSSE 5% Co	1027 HSSE 5% Co	1000 HSSE 5% Co	1000 TIALN	1010 HSS	1010 TIN	1013 HSS	1013 TIALN	1012 HSS	1007 HSS	1025 HSS	9100 MD HM
	DIN Elab./Manuf.	338 N		338 W		338 N	338 TS		338 N				338 H	338 N		
	Picture															

Material

Uso Recomendado ● Recommended Use

Uso Alternativo ◑ Alternative Use

			1016 HSSE 5% Co	1016 TIALN	1020 HSSE 5% Co	1021 HSSE 5% Co	1027 HSSE 5% Co	1000 HSSE 5% Co	1000 TIALN	1010 HSS	1010 TIN	1013 HSS	1013 TIALN	1012 HSS	1007 HSS	1025 HSS	9100 MD HM
1	1.1	< 850 N/mm²				●					●				●		
	1.2	< 1000 N/mm²						●									●
	1.3	850 - 1300 N/mm²	●				●	◑									●
	1.4	Hardox® Brandname belonging to SSAB															
2 INOX Stainless Steel	2.1	Austenítico			●	●	●										●
	2.2	Martensítico	●				●										
3 Fundición Cast Iron	3.1	< 700 N/mm²									●				●		◑
	3.2	700-1000 N/mm²															
4 Ti			●														●
5 Cu - Bronce (Latón-Brass)	5.1	Viruta corta - Short chip.				●								●			●
	5.2	Viruta larga - Long chip.															
6 Al - Mg	6.1	No aleado - Not alloyed															
	6.2	< 10% Si			●						◑				◑		
	6.3	> 10% Si						●									
7	7.1	Termo-Plásticos						●									
	7.2	Duro-Plásticos															●

1054 XAlCr	1055 HSSE 5% Co	1055 TIALN	1666 HSSE 5% Co	1056 HSSE 5% Co	1056 TIALN	1660 HSS	1050 HSS	1036 HSSE 5% Co	1300 HSSE 5% Co	1300 TIALN	1030 HSS	1030 TIN	9036 MD HM	9040 HSSE 5% Co	1040 HSS	1045 HSS	9116 HSSE 5% Co	1110 HSS	1110 TIN	9196 MD HM	1154 XAlCr	1130 HSS	1140 HSS
1897 N	1897 TS		IZAR Std.	1897 N		Std. IZAR	1897 N	340 N	340 TS		340 N		340 N	1869	1869 N	Std. IZAR	345 N				Std. IZAR	341 N	1870 N



Uso Recomendado ● Recommended Use

Uso Alternativo ◑ Alternative Use

				●					●				●		●			●				●	
	●						●				●		●				●	◑		●			◑
	◑		●					●	◑				●							●			
●																					●		
			●					●					●				●			●			
	●				●					●			◑			●				◑			●	
			●					●					●				●			●			
													●					◑		●			◑	
						◑				◑					◑								
	●								●				●							●			
	●								●														

Forets à Centrer

IZAR CUTTING TOOLS	Ref. Material	1301 HSSE 5% Co	1303 HSSE 5% Co	1310 HSS	1310 TIN	1320 HSS	1330 HSS	9315 HSS
	DIN Elab./Manuf.	IZAR Std.		333 A	333 A	333 R	333 B	333 A
	Imagen Picture							

Material

Recomendado ●
Alternativo ◑

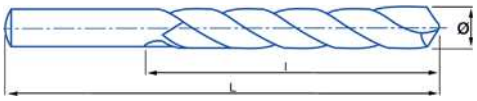
1		1.1	< 850 N/mm²			●			
		1.2	< 1000 N/mm²			●			
		1.3	850 - 1300 N/mm²	◑					
2	INOX Stainless Steel	2.1	Austenítico	●					
		2.2	Martensítico						
3	Fundición Cast Iron	3.1	< 700 N/mm²	●		◑			
		3.2	700-1000 N/mm²						
4	Ti			●					
5	Cu - Bronce (Latón-Brass)	5.1	Viruta corta - Short chip.			●			
		5.2	Viruta larga - Long chip.						
6	Al - Mg	6.1	No aleado - Not alloyed						
		6.2	< 10% Si						
		6.3	> 10% Si			●			
7		7.1	Termo-Plásticos	●					
		7.2	Duro-Plásticos						

Forets Etages

IZAR CUTTING TOOLS	Ref. Material	2536 HSS	2636 HSS	2546 HSS	2646 HSS	2544 HSS	2644 HSS
	DIN	8376	8377	8374	8376	8378	8379
	Imagen Picture						

Material			Recomendado ● Alternativo ❍
1		1.1 < 850 N/mm²	●
		1.2 < 1000 N/mm²	❍
		1.3 850 - 1300 N/mm²	
2	INOX Stainless Steel	2.1 Austenítico	
		2.2 Martensítico	
3	Fundición Cast Iron	3.1 < 700 N/mm²	●
		3.2 700-1000 N/mm²	
4	Ti		
5	Cu - Bronce (Latón-Brass)	5.1 Viruta corta - Short chip.	❍
		5.2 Viruta larga - Long chip.	
6	Al - Mg	6.1 No aleado - Not alloyed	
		6.2 < 10% Si	
		6.3 > 10% Si	❍
7		7.1 Termo-Plásticos	
		7.2 Duro-Plásticos	

IZAR CUTTING TOOLS



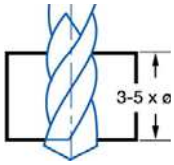
HSSE 5%Co (TIALN) | DIN 338 N | 135º | DIN 1412 C ≥ 2 mm | Ambar Gold Finish | Rectif. Ground



A.R.I.* I.H.P.*

*Intensive High Performance

ref. 1016



Material Grupo	Sub.	Vc 5%Co	Vc TIALN	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
1	1.3	8-15	12-20	0,020	0,035	0,045	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,160
2	2.2	8-12	12-17	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150	0,170
4		10-15	14-20	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140

Avances mm/rev. Feed

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. 5% Co		Nº Art. TIALN	
0,50	22	6	10	37442			
0,60	27	7	10	37443			
0,70	28	9	10	37444			
0,75	28	9	10	37445			
0,80	30	10	10	37446			
0,90	32	11	10	37447			
1,00	34	12	10	27309		12897	
1,10	36	14	10	20107			
1,20	38	16	10	28861		17723	
1,25	38	16	10	20112		17724	
1,30	38	16	10	20116		17725	
1,40	40	18	10	20125			
1,50	40	18	10	27170		12898	
1,60	43	20	10	20133			
1,70	43	20	10	20142		17728	
1,75	46	22	10	20146		17729	
1,80	46	22	10	20151		17730	
1,90	46	22	10	20155			
2,00	49	24	10	19247		12899	
2,10	49	24	10	20161			
2,20	53	27	10	20166		17734	
2,25	53	27	10	20170		17735	
2,30	53	27	10	20175		17736	
2,40	57	30	10	20184			
2,50	57	30	10	19251		12900	
2,60	57	30	10	20199			
2,70	61	33	10	20203			
2,75	61	33	10	19262			
2,80	61	33	10	20209			
2,90	61	33	10	20214			
3,00	61	33	10	19256		12901	
3,10	65	36	10	20220		12882	
3,20	65	36	10	20224		17226	
3,25	65	36	10	19259		12883	
3,30	65	36	10	20230		12884	
3,40	70	39	10	20235		12885	
3,50	70	39	10	19268		12902	
3,60	70	39	10	20241			
3,70	70	39	10	20245			
3,75	70	39	10	19269			
3,80	75	43	10	20251			
3,90	75	43	10	20256			
4,00	75	43	10	19286		12903	
4,10	75	43	10	20265		12886	
4,20	75	43	10	20269		12887	
4,25	75	43	10	19271		12888	
4,30	80	47	10	20278		12931	
4,40	80	47	10	20283			
4,50	80	47	10	19274		12904	
4,60	80	47	10	20289		17750	
4,70	80	47	10	20293			
4,75	80	47	10	20298			
4,80	86	52	10	20302		17754	
4,90	86	52	10	20311		17755	
5,00	86	52	10	19277		12905	
5,10	86	52	10	20320		12891	
5,20	86	52	10	20328			
5,25	86	52	10	19280		12893	
5,30	86	52	10	20340			
5,40	93	57	10	20349			
5,50	93	57	10	19290		12906	
5,60	93	57	10	20361			

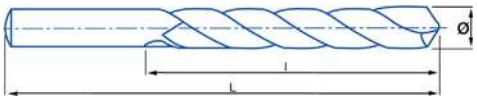


ref. 1016

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. 5% Co		Nº Art. TIALN	
5,70	93	57	10	20370			
5,75	93	57	10	20379			
5,80	93	57	10	20388		17762	
5,90	93	57	10	20397			
6,00	93	57	10	19301		12907	
6,10	101	63	10	20415			
6,20	101	63	10	20424			
6,25	101	63	10	20433			
6,30	101	63	10	20442			
6,40	101	63	10	20451		17768	
6,50	101	63	10	27290		12908	
6,60	101	63	10	20466			
6,70	101	63	10	20475			
6,75	109	69	10	20481		12894	
6,80	109	69	10	20488		12895	
6,90	109	69	10	20493			
7,00	109	69	10	19305		12909	
7,10	109	69	10	20499			
7,20	109	69	10	20503			
7,25	109	69	10	20508			
7,30	109	69	10	20512			
7,40	109	69	10	20517			
7,50	109	69	10	19292		12910	
7,60	117	75	10	20523			
7,70	117	75	10	20527			
7,75	117	75	10	20532			
7,80	117	75	10	20536			
7,90	117	75	10	20541			
8,00	117	75	10	20208		12911	
8,10	117	75	10	22734			
8,20	117	75	10	22737			
8,25	117	75	10	22740			
8,30	117	75	10	22743			
8,40	117	75	10	22746			
8,50	117	75	10	19298		12912	
8,60	125	81	10	22752			
8,70	125	81	10	22755			
8,75	125	81	10	22758			
8,80	125	81	10	22761		17791	
8,90	125	81	10	22764			
9,00	125	81	10	20358		12914	
9,10	125	81	10	22768		17794	
9,20	125	81	10	22771			
9,25	125	81	10	22774			
9,30	125	81	10	22777		17797	
9,40	125	81	10	22780			
9,50	125	81	10	20545		12915	
9,60	133	87	10	22784			
9,70	133	87	10	23567			
9,75	133	87	10	26697			
9,80	133	87	10	26809			
9,90	133	87	10	27121			
10,00	133	87	10	27291		12917	
10,10	133	87	5	27318			
10,20	133	87	5	27541		12896	

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. 5% Co		Nº Art. TIALN	
10,25	133	87	5	27544		17805	
10,30	133	87	5	27585			
10,40	133	87	5	27682			
10,50	133	87	5	27685		12918	
10,60	133	87	5	27690			
10,70	142	94	5	27693			
10,75	142	94	5	27696			
10,80	142	94	5	27699			
10,90	142	94	5	27702			
11,00	142	94	5	27705		12919	
11,10	142	94	5	27708			
11,20	142	94	5	27711			
11,25	142	94	5	27714		17816	
11,30	142	94	5	27717			
11,40	142	94	5	27720			
11,50	142	94	5	19307		12932	
11,60	142	94	5	27724			
11,70	142	94	5	27727			
11,75	142	94	5	27730			
11,80	142	94	5	27733			
11,90	151	101	5	27736			
12,00	151	101	5	19311		12920	
12,10	151	101	5	27742			
12,20	151	101	5	27745			
12,25	151	101	5	19313			
12,30	151	101	5	27749			
12,40	151	101	5	27752			
12,50	151	101	5	27755		12921	
12,60	151	101	5	27758			
12,70	151	101	5	27761			
12,75	151	101	5	19316			
12,80	151	101	5	27765			
12,90	151	101	5	27768			
13,00	151	101	5	27771		12923	
13,25	160	108	1	27777			
13,50	160	108	1	27774		12924	
13,75	160	108	1	27780			
14,00	160	108	1	27783		12927	
14,25	169	114	1	27786			
14,50	169	114	1	27789		12929	
14,75	169	114	1	27792			
15,00	169	114	1	27795		12930	
15,25	178	120	1	27798			
15,50	178	120	1	27801			
15,75	178	120	1	27804			
16,00	178	120	1	27807		15084	
16,50	184	125	1	27811			
17,00	184	125	1	27814		35437	
17,50	191	130	1	27817		35438	
18,00	191	130	1	27820		15252	
18,50	198	135	1	27823			
19,00	198	135	1	27826			
19,50	205	140	1	27829			
20,00	205	140	1	27832			

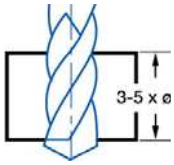
IZAR CUTTING TOOLS



HSSE 5%Co | DIN 338 W | 135º | 40º | DIN 1412 C ≥ 2 mm | Blanca Bright Finish



ref. 1020 IZARPLUS





Chapa < 5 mm

Material Grupo	Sub.	Vc 5%Co
2	2.1	6-12
6	6.1	60-80
	6.2	
	6.3	40-50

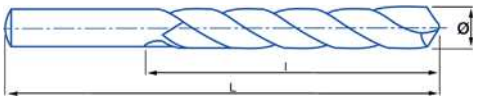
Vc= m/min.

Avances mm/rev. Feed Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150
0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320	0,380
0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320	0,380
0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. 5% Co	
1,00	34	12	10	14115	
1,25	38	16	10	14116	
1,50	40	18	10	14117	
2,00	49	24	10	21615	
2,25	53	27	10	21616	
2,50	57	30	10	21618	
2,75	61	33	10	21625	
2,80	61	33	10	12964	
3,00	61	33	10	16283	
3,10	65	36	10	17970	
3,20	65	36	10	16284	
3,25	65	36	10	16285	
3,30	65	36	10	16286	
3,50	70	39	10	16287	
3,60	70	39	10	13972	
3,70	70	39	10	14120	
3,75	70	39	10	16288	
3,80	75	43	10	12507	
4,00	75	43	10	16289	
4,10	75	43	10	16290	
4,20	75	43	10	16291	
4,25	75	43	10	16292	
4,30	80	47	10	14122	
4,50	80	47	10	16293	
4,60	80	47	10	13979	
4,75	80	47	10	16294	
4,80	86	52	10	14123	
5,00	86	52	10	16295	
5,10	86	52	10	16296	
5,20	86	52	10	28626	
5,25	86	52	10	16297	
5,50	93	57	10	16298	
5,70	93	57	10	25134	
5,75	93	57	10	16299	
5,90	93	57	10	13991	
6,00	93	57	10	16302	
6,25	101	63	10	21627	
6,50	101	63	10	16304	
6,75	109	69	10	21628	
6,80	109	69	10	16306	
7,00	109	69	10	16307	
7,25	109	69	10	21631	
7,40	109	69	10	14010	
7,50	109	69	10	16309	
8,00	117	75	10	16311	
8,25	117	75	10	21633	
8,50	117	75	10	16313	
9,00	125	81	10	16314	
9,10	125	81	10	14023	
9,50	125	81	10	16316	
10,00	133	87	10	16318	
10,25	133	87	5	21634	
10,50	133	87	5	16320	
11,00	142	94	5	16321	
11,10	142	94	5	30587	
11,50	142	94	5	16322	
12,00	151	101	5	16323	
12,50	151	101	5	16324	
13,00	151	101	5	16325	

IZAR CUTTING TOOLS

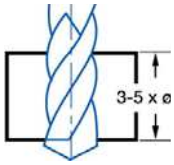


HSS (TIN) | DIN 338 N | 118º | Blue Finish | Rectif. Ground



r.p.m. = Vc x 1.000 / π x ø

ref. 1010



Material Grupo	Sub.	Vc HSS	Vc TIN
1	1.1	25-30	30-35
3	3.1	30-35	36-42
	3.2	25-30	30-36
6	6.1	60-80	72-96
	6.2		
	6.3	40-50	48-60

Vc= m/min.

Avances mm/rev. Feed									
Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160	0,180	0,250
0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360
0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280
0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320	0,380	0,450
0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320	0,380	0,450
0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	
0,30	19	3	10	17996			
0,35	19	4	10	17999			
0,40	20	5	10	18002			
0,45	20	5	10	18005			
0,50	22	6	10	18008			
0,55	24	7	10	18011			
0,60	24	7	10	18014			
0,65	26	8	10	18017			
0,70	28	9	10	18020			
0,75	28	9	10	18023			
0,80	30	10	10	18026			
0,85	30	10	10	18029			
0,90	32	11	10	18032			
0,95	32	11	10	18035			
1,00	34	12	10	10001		18305	
1,05	34	12	10	18038			
1,10	36	14	10	10004		15056	
1,15	36	14	10	18041			
1,20	38	16	10	10007		18308	
1,25	38	16	10	10010		27087	
1,30	38	16	10	10013		18311	
1,35	40	18	10	18050			
1,40	40	18	10	10016		27337	
1,45	40	18	10	18053			
1,50	40	18	10	10019		18314	
1,55	43	20	10	18059			
1,60	43	20	10	10022		18317	
1,65	43	20	10	18062			
1,70	43	20	10	10025		18320	
1,75	46	22	10	10028		18323	
1,80	46	22	10	10031		18326	
1,85	46	22	10	18068			
1,90	46	22	10	10034		18329	
1,95	49	24	10	18071			
2,00	49	24	10	10037		18332	
2,05	49	24	10	18074			
2,10	49	24	10	10040		18335	
2,15	53	27	10	18077			
2,20	53	27	10	10043		18338	
2,25	53	27	10	10046		18341	
2,30	53	27	10	10049		18344	
2,35	53	27	10	18080			
2,40	57	30	10	10052		18347	
2,45	57	30	10	18083			
2,50	57	30	10	10055		18350	
2,55	57	30	10	18086			
2,60	57	30	10	10058		18353	
2,65	57	30	10	18089			
2,70	61	33	10	10061		27166	
2,75	61	33	10	10064		18356	
2,80	61	33	10	10067		18359	
2,85	61	33	10	18092			
2,90	61	33	10	10070		27088	
2,95	61	33	10	18095			
3,00	61	33	10	10073		18362	
3,05	65	36	10	18098			
3,10	65	36	10	10076		18365	
3,15	65	36	10	27343		29078	
3,20	65	36	10	10079		18368	
3,25	65	36	10	10082		18371	

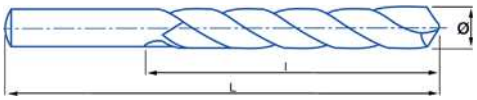
Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	
3,30	65	36	10	10085		18374	
3,35	65	36	10	27345			
3,40	70	39	10	10088		27322	
3,45	70	39	10	27346			
3,50	70	39	10	10091		18377	
3,55	70	39	10	18101			
3,60	70	39	10	10094		27323	
3,65	70	39	10	18104			
3,70	70	39	10	10097		18380	
3,75	70	39	10	10100		18383	
3,80	75	43	10	10103		18386	
3,85	75	43	10	18107			
3,90	75	43	10	10106		27165	
3,95	75	43	10	18110			
4,00	75	43	10	10109		18389	
4,05	75	43	10	27349			
4,10	75	43	10	10112		18392	
4,15	75	43	10	27350			
4,20	75	43	10	10115		18395	
4,25	75	43	10	10118		18398	
4,30	80	47	10	10121		18401	
4,35	80	47	10	18113			
4,40	80	47	10	10124		18404	
4,45	80	47	10	18116			
4,50	80	47	10	10127		18407	
4,55	80	47	10	27288			
4,60	80	47	10	10130		18410	
4,65	80	47	10	27352			
4,70	80	47	10	10133		18413	
4,75	80	47	10	10136		18416	
4,80	86	52	10	10139		18419	
4,85	86	52	10	18119			
4,90	86	52	10	10142		18422	
4,95	86	52	10	18122			
5,00	86	52	10	10145		18425	
5,05	86	52	10	18125			
5,10	86	52	10	10148		18428	
5,15	86	52	10	27330			
5,20	86	52	10	10151		18431	
5,25	86	52	10	10154		18434	
5,30	86	52	10	10157		18437	
5,35	93	57	10	18131			
5,40	93	57	10	10160		27292	
5,45	93	57	10	27354			
5,50	93	57	10	10163		18440	
5,55	93	57	10	27356			
5,60	93	57	10	10166		18443	
5,65	93	57	10	18134			
5,70	93	57	10	10169		18446	
5,75	93	57	10	10172		18449	
5,80	93	57	10	10175		18452	
5,85	93	57	10	27357			
5,90	93	57	10	10178		18455	
5,95	93	57	10	27358			
6,00	93	57	10	10181		18458	
6,05	101	63	10	27359			
6,10	101	63	10	10184		18461	
6,15	101	63	10	27360			
6,20	101	63	10	10187		18464	
6,25	101	63	10	10190		18467	



Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	
6,30	101	63	10	10193		27324	
6,35	101	63	10	27361			
6,40	101	63	10	10196		18470	
6,45	101	63	10	18137			
6,50	101	63	10	10199		18473	
6,55	101	63	10	18140			
6,60	101	63	10	10202		18476	
6,65	101	63	10	27362			
6,70	101	63	10	10205		27333	
6,75	109	69	10	10208		18479	
6,80	109	69	10	10211		18482	
6,85	109	69	10	18143			
6,90	109	69	10	10214		18485	
6,95	109	69	10	27316			
7,00	109	69	10	10217		18488	
7,05	109	69	10	27363			
7,10	109	69	10	10220		18491	
7,15	109	69	10	27364			
7,20	109	69	10	10223		18494	
7,25	109	69	10	10226		18497	
7,30	109	69	10	10229		18500	
7,35	109	69	10	27365			
7,40	109	69	10	10232		27150	
7,45	109	69	10	27366			
7,50	109	69	10	10235		18503	
7,55	117	75	10	27369			
7,60	117	75	10	10238		27313	
7,65	117	75	10	27368			
7,70	117	75	10	10241		18506	
7,75	117	75	10	10244		27272	
7,80	117	75	10	10247		18509	
7,85	117	75	10	27370			
7,90	117	75	10	10250		18512	
7,95	117	75	10	27372			
8,00	117	75	10	10253		18515	
8,05	117	75	10	27373			
8,10	117	75	10	10256		26675	
8,15	117	75	10	27374			
8,20	117	75	10	10259		26678	
8,25	117	75	10	10262		18518	
8,30	117	75	10	10265		27311	
8,35	117	75	10	27376			
8,40	117	75	10	10268		26681	
8,45	117	75	10	27377			
8,50	117	75	10	10271		18521	
8,55	125	81	10	27378			
8,60	125	81	10	10274		18524	
8,65	125	81	10	27379			
8,70	125	81	10	10277		18527	
8,75	125	81	10	10280		18530	
8,80	125	81	10	10283		18533	
8,85	125	81	10	27381			
8,90	125	81	10	10286		18536	
8,95	125	81	10	27383			
9,00	125	81	10	10289		18539	
9,05	125	81	10	27382			
9,10	125	81	10	10292		26684	
9,15	125	81	10	27385			
9,20	125	81	10	10295		27553	
9,25	125	81	10	10298		27273	
9,30	125	81	10	10301		18542	
9,40	125	81	10	10304		27149	
9,45	125	81	10	27387			
9,50	125	81	10	10307		18545	
9,55	133	87	10	27389			
9,60	133	87	10	10310		26687	
9,65	133	87	10	27390			
9,70	133	87	10	10313		27151	
9,75	133	87	10	10316		18548	
9,80	133	87	10	10319		18551	
9,85	133	87	10	27391			
9,90	133	87	10	10322		18554	
9,95	133	87	10	27393			
10,00	133	87	10	10325		18557	
10,10	133	87	5	10328			
10,20	133	87	5	10331			
10,25	133	87	5	10334		27274	
10,30	133	87	5	10337		29151	
10,40	133	87	5	10340			
10,50	133	87	5	10343		18563	
10,60	133	87	5	10346		29154	

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	
10,70	142	94	5	10349			
10,75	142	94	5	10352		27277	
10,80	142	94	5	10355		29157	
10,90	142	94	5	10358			
11,00	142	94	5	10361		18566	
11,10	142	94	5	10364			
11,20	142	94	5	10367			
11,25	142	94	5	10370		26801	
11,30	142	94	5	10373			
11,40	142	94	5	10376			
11,50	142	94	5	10379		18569	
11,60	142	94	5	10382			
11,70	142	94	5	10385			
11,75	142	94	5	10388		27275	
11,80	142	94	5	10391			
11,90	151	101	5	10394			
12,00	151	101	5	10397		18572	
12,10	151	101	5	10400		29169	
12,20	151	101	5	10403			
12,25	151	101	5	10406		18578	
12,30	151	101	5	10409			
12,40	151	101	5	10412			
12,50	151	101	5	10415		18581	
12,60	151	101	5	10418			
12,70	151	101	5	10421			
12,75	151	101	5	10424		27276	
12,80	151	101	5	10427			
12,90	151	101	5	10430			
13,00	151	101	5	10433		18584	
13,10	151	101	1	10436			
13,20	151	101	1	18164			
13,25	160	108	1	10439		29180	
13,30	160	108	1	18167			
13,40	160	108	1	18170			
13,50	160	108	1	10442		29184	
13,60	160	108	1	18173			
13,70	160	108	1	10445			
13,75	160	108	1	10448			
13,80	160	108	1	18176			
13,90	160	108	1	10451			
14,00	160	108	1	10454		29007	
14,10	169	114	1	18179			
14,20	169	114	1	18185			
14,25	169	114	1	10457		29194	
14,30	169	114	1	18188			
14,40	169	114	1	18191			
14,50	169	114	1	10460		29198	
14,60	169	114	1	18194			
14,70	169	114	1	18197			
14,75	169	114	1	10463		29202	
14,80	169	114	1	18200			
14,90	169	114	1	18203			
15,00	169	114	1	10466		29205	
15,20	178	120	1	18209			
15,25	178	120	1	10469		29209	
15,50	178	120	1	10472		29213	
15,60	178	120	1	18218			
15,70	178	120	1	18221			
15,75	178	120	1	10475			
15,80	178	120	1	18224			
15,90	178	120	1	18227			
16,00	178	120	1	10478		29220	
16,20	184	125	1	27289			
16,25	184	125	1	10481			
16,50	184	125	1	10484			
16,75	184	125	1	10487			
16,80	184	125	1	27676			
17,00	184	125	1	10490			
17,25	191	130	1	10493			
17,50	191	130	1	10496			
17,75	191	130	1	10499			
18,00	191	130	1	10502			
18,25	198	135	1	10505			
18,50	198	135	1	10508			
18,75	198	135	1	10511			
19,00	198	135	1	10514			
19,25	205	140	1	10517			
19,50	205	140	1	10520			
19,75	205	140	1	10523			
20,00	205	140	1	10526			

IZAR CUTTING TOOLS

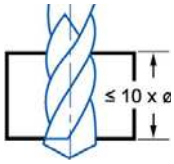


HSS (TIN) | DIN 340 N | 118º | Blue Finish | Rectif. Ground



r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$

ref. 1030



Material Grupo	Sub.	Vc HSS	Vc TIN	Avances mm/rev. Feed Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
1	1.1	25-30	30-35	0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160	0,180	0,250
3	3.1	30-35	36-42	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360
	3.2	25-30	30-36	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280
6	6.1	60-80	72-96	0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320	0,380	0,450
	6.2			0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320	0,380	0,450
	6.3	40-50	48-60	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360

Vc= m/min.

*Se recomienda reducir el avance entre 2/3 y 1/2 - *It is recommended to reduce feed between 2/3 & 1/2

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	
0,50	32	12	10	26656			
0,60	35	15	10	26658			
0,70	42	21	10	19467			
0,80	46	25	10	24592			
0,90	51	29	10	26659			
1,00	56	33	10	11573		27465	
1,10	60	37	10	11576		27466	
1,20	65	41	10	11579		27467	
1,25	65	41	10	11582		27468	
1,30	65	41	10	11585		27111	
1,40	70	45	10	11588		27469	
1,50	70	45	10	11591		27470	
1,60	76	50	10	11594		27471	
1,70	76	50	10	11597		27472	
1,75	80	53	10	11600		27473	
1,80	80	53	10	11603		27141	
1,90	80	53	10	11606		27474	
2,00	85	56	10	11609		27145	
2,10	85	56	10	11612		27146	
2,20	90	59	10	11615		27475	
2,25	90	59	10	11618		27476	
2,30	90	59	10	11621		27142	
2,40	95	62	10	11624		27477	
2,50	95	62	10	11627		27478	
2,60	95	62	10	11630		27479	
2,70	100	66	10	11633		27144	
2,75	100	66	10	11636		27480	
2,80	100	66	10	11639		27143	
2,90	100	66	10	11642		27147	
3,00	100	66	10	11645		20132	
3,10	106	69	10	11648		27220	
3,20	106	69	10	11651		27217	
3,25	106	69	10	11654		27213	
3,30	106	69	10	11657		27210	
3,40	112	73	10	11660		27167	
3,50	112	73	10	11663		27211	
3,60	112	73	10	11666		27515	
3,70	112	73	10	11669		28267	
3,75	112	73	10	11672		27218	
3,80	119	78	10	11675		27221	
3,90	119	78	10	11678		27222	
4,00	119	78	10	11681		27216	
4,10	119	78	10	11684		27219	
4,20	119	78	10	11687		27224	
4,25	119	78	10	11690		27214	
4,30	126	82	10	11693		27215	
4,40	126	82	10	11696		27481	
4,50	126	82	10	11699		27089	
4,60	126	82	10	11702		27212	
4,70	126	82	10	19955		27482	
4,75	126	82	10	11705		76657	
4,80	132	87	10	11708		27483	
4,90	132	87	10	11711		27484	
5,00	132	87	10	11714		27103	
5,10	132	87	10	11717		27155	
5,20	132	87	10	11720		27101	
5,25	132	87	10	11723		27104	
5,30	132	87	10	11726		76658	
5,40	139	91	10	11729		27153	
5,50	139	91	10	11732		27152	
5,60	139	91	10	11735		27109	
5,70	139	91	10	11738		27107	
5,75	139	91	10	11741		27114	



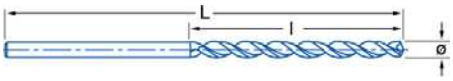
ref. 1030

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. HSS	Nº Art. TIN
5,80	139	91	10	11744	27100
5,90	139	91	10	11747	27282
6,00	139	91	10	11750	27168
6,10	148	97	10	11753	27105
6,20	148	97	10	11756	27281
6,25	148	97	10	11759	27485
6,30	148	97	10	11762	27486
6,40	148	97	10	11765	27108
6,50	148	97	10	11768	20135
6,60	148	97	10	11771	27169
6,70	148	97	10	11774	27283
6,75	156	102	10	11777	27487
6,80	156	102	10	11780	27160
6,90	156	102	10	11783	27106
7,00	156	102	10	11786	20138
7,10	156	102	10	11789	27158
7,20	156	102	10	11792	27488
7,25	156	102	10	11795	27159
7,30	156	102	10	11798	76659
7,40	156	102	10	11801	27489
7,50	156	102	10	11804	27490
7,60	165	109	10	11807	20141
7,70	165	109	10	11810	27157
7,75	165	109	10	11813	27491
7,80	165	109	10	11816	27154
7,90	165	109	10	11819	27232
8,00	165	109	10	11822	27492
8,10	165	109	5	11825	27493
8,20	165	109	5	11828	27494
8,25	165	109	5	11831	28850
8,30	165	109	5	11834	27495
8,40	165	109	5	11837	20144
8,50	165	109	5	11840	27496
8,60	175	115	5	11843	27284
8,70	175	115	5	11846	27516
8,75	175	115	5	11849	27285
8,80	175	115	5	11852	27497
8,90	175	115	5	11855	27517
9,00	175	115	5	11858	27113
9,10	175	115	5	11861	27110
9,20	175	115	5	11864	27231
9,25	175	115	5	11867	27498
9,30	175	115	5	11870	27112
9,40	175	115	5	11873	27499
9,50	175	115	5	11876	27500
9,60	184	121	5	11879	27501
9,70	184	121	5	11882	27502
9,75	184	121	5	11885	27503

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. HSS	Nº Art. TIN
9,80	184	121	5	11888	27504
9,90	184	121	5	11891	26994
10,00	184	121	5	11894	20147
10,20	184	121	1	11900	20150
10,25	184	121	1	11903	27230
10,50	184	121	1	11912	27229
10,75	195	128	1	11921	27505
10,80	195	128	1	11924	26996
11,00	195	128	1	11930	27228
11,10	195	128	1	30588	30589
11,25	195	128	1	11939	27506
11,50	195	128	1	11948	27227
11,75	195	128	1	11957	27225
11,80	195	128	1	11960	27507
11,90	205	134	1	11963	27508
12,00	205	134	1	11966	27509
12,20	205	134	1	11972	26993
12,25	205	134	1	11975	27510
12,30	205	134	1	11978	27511
12,50	205	134	1	11984	27512
12,75	205	134	1	11993	27513
13,00	205	134	1	12002	27226
13,25	214	140	1	12005	
13,50	214	140	1	12008	12933
13,75	214	140	1	12011	17836
14,00	214	140	1	12014	12935
14,25	220	144	1	12017	
14,50	220	144	1	12020	12936
14,75	220	144	1	12023	
15,00	220	144	1	12026	12939
15,25	227	149	1	12029	
15,50	227	149	1	12032	
15,75	227	149	1	12035	
16,00	227	149	1	12038	
16,25	235	154	1	12041	
16,50	235	154	1	12044	
16,75	235	154	1	12047	
17,00	235	154	1	12050	
17,25	241	158	1	12053	
17,50	241	158	1	12056	
17,75	241	158	1	12059	
18,00	241	158	1	12062	
18,25	241	158	1	12065	
18,50	247	162	1	12068	
19,00	247	162	1	12074	
19,50	254	166	1	12080	
19,75	254	166	1	12083	
20,00	254	166	1	12086	

IZAR CUTTING TOOLS

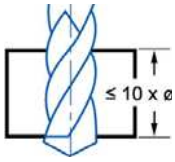
Forets Queue Cylindrique. Série Extra-Longue



HSSE 5%Co | DIN 1869 | 135º | DIN 1412 C ≥ 2 mm | "S" | Blancas Bright Finish | Rectif. Ground



ref. 9040



Material Grupo	Sub.	Vc 5%Co	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
1	1.2	20-25	0,035	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160
3	3.1	30-35	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300
	3.2	25-30	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240

Avances mm/rev. Feed

Vc= m/min.

*Se recomienda reducir el avance entre 2/3 y 1/2 - *It is recommended to reduce feed between 2/3 & 1/2

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

Ø mm h8	L mm	l mm		Nº Art. 5% Co
2,00	125	85	1	72029
2,25	135	90	1	73925
2,50	140	95	1	72032
2,75	150	100	1	72035
3,00	150	100	1	75120
3,00	190	130	1	72038
3,25	155	105	1	73928
3,25	200	135	1	73931
3,50	165	115	1	72041
3,50	210	145	1	73934
3,50	265	180	1	73937
3,75	165	115	1	73940
3,75	210	145	1	72044
3,75	265	180	1	73943
4,00	175	120	1	72047
4,00	220	150	1	72053
4,00	280	190	1	72056
4,25	175	120	1	72059
4,25	220	150	1	72062
4,25	280	190	1	73946
4,50	185	125	1	72065
4,50	235	160	1	72068
4,50	295	220	1	73949
4,75	185	125	1	73952
4,75	235	160	1	72071
4,75	295	200	1	73955
5,00	195	135	1	72074
5,00	245	170	1	73958
5,00	315	210	1	73961
5,25	195	135	1	72077
5,25	245	170	1	73964
5,25	315	210	1	72083
5,50	205	140	1	72086
5,50	260	180	1	72089
5,50	330	225	1	73967
5,75	205	140	1	77251
5,75	260	180	1	73970
5,75	330	225	1	72092
6,00	205	140	1	75225
6,00	260	180	1	72095
6,00	330	225	1	72098
6,25	215	150	1	73973
6,25	275	190	1	73976
6,25	350	235	1	73979
6,50	215	150	1	72101
6,50	275	190	1	72104
6,50	350	235	1	72107
6,75	225	155	1	72110
6,75	290	200	1	73982
6,75	370	250	1	73985
7,00	225	155	1	72113
7,00	290	200	1	72116
7,00	370	250	1	73988
7,25	225	155	1	73991
7,25	290	200	1	73994
7,25	370	250	1	73997
7,50	225	155	1	72119
7,50	290	200	1	74000
7,50	370	250	1	72122
7,75	240	165	1	72125
7,75	305	210	1	74003
7,75	390	265	1	74006
8,00	240	165	1	72128
8,00	305	210	1	74009
8,00	390	265	1	72131
8,25	240	165	1	72134
8,25	305	210	1	74012
8,25	390	265	1	72137
8,50	240	165	1	72140
8,50	305	210	1	74015
8,50	390	265	1	74018
8,75	240	165	1	74021
8,75	320	220	1	74024
8,75	410	280	1	74027
9,00	250	175	1	72143
9,00	320	220	1	72146
9,00	410	280	1	72149
9,25	250	175	1	74030
9,25	320	220	1	74033
9,25	410	280	1	74036
9,50	250	175	1	74039
9,50	320	220	1	74042
9,50	410	280	1	74045
9,75	265	185	1	74048
9,75	340	235	1	72152
9,75	430	295	1	74051
10,00	265	185	1	72155
10,00	340	235	1	74054
10,00	430	295	1	72158
10,50	265	185	1	72161
10,50	340	235	1	74057
10,50	430	295	1	74060
11,00	280	195	1	74063
11,00	365	250	1	75166
11,00	455	310	1	74066
11,50	280	195	1	74069
11,50	365	250	1	74072
11,50	455	310	1	72164
12,00	295	205	1	72167
12,00	375	260	1	74075
12,00	480	330	1	74078
12,50	295	205	1	72170
12,50	375	260	1	72173
12,50	480	330	1	74081
13,00	295	205	1	72176
13,00	375	260	1	74084
13,00	480	330	1	72179

ref. 1466










Nº Pcs.	Cont. mm	Ref. 1010 Nº Art. HSS		Ref. 1010 TIN Nº Art. TIN		Ref. 1016 Nº Art. 5% Co		Ref. 1016 TIALN Nº Art. TIALN		Ref. 1013 Nº Art. HSS		Ref. 1013 TIALN Nº Art. TIALN	TIALN €	Ref. 1020 Nº Art. 5% Co		Ref. 1021* Nº Art. 5% Co	
19	ø 1-10 x 0,50	25271		27132		25274		14748		18808		38833		24636		34201	

*ø 2-10 x 0,50

ref. 1456





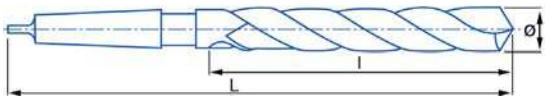





Nº Pcs.	Cont. mm	Ref. 1010 Nº Art. HSS		Ref. 1010 TIN Nº Art. TIN		Ref. 1016 Nº Art. 5% Co		Ref. 1016 TIALN Nº Art. TIALN		Ref. 1013 Nº Art. HSS		Ref. 1013 TIALN Nº Art. TIALN		Ref. 1020 Nº Art. 5% Co		Ref. 1021* Nº Art. 5% Co	
25	ø 1-13 x 0,50	25235		27133		18370		15378		18807		38832		24638		34199	

*ø 2-13 x 0,50

IZAR CUTTING TOOLS

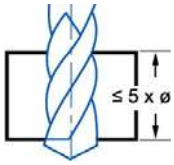


HSS (TIN) | DIN 345 N | 118º | Blue Finish | Rectif. Ground



r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

ref. 1110



Material Grupo	Sub.	Vc HSS	Vc TIN	Avances mm/rev. Feed Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 40
1	1.1	25-30	30-35	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160	0,180	0,250	0,300	0,310	0,400
1	1.2	15-20	20-25	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160	0,200	0,250	0,260	0,300
3	3.1	30-35	36-42	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360	0,430	0,510	0,620
	3.2	25-30	30-36	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280	0,340	0,410	0,490
5	5.1	30-40	36-48	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280	0,340	0,410	0,490
	5.2	30-40	36-48	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360	0,430	0,510	0,620

Vc= m/min.

Ø mm h8	L mm	l mm	CM	Nº Art. HSS	Nº Art. TIN
5,00	133	52	1	14426	
5,25	133	52	1	14429	
5,50	138	57	1	14432	
5,75	138	57	1	14435	
6,00	138	57	1	14438	
6,25	144	63	1	14441	
6,50	144	63	1	14444	
6,75	150	69	1	14447	
7,00	150	69	1	14450	
7,25	150	69	1	14453	
7,50	150	69	1	14456	
7,75	156	75	1	14459	
8,00	156	75	1	14462	
8,25	156	75	1	14465	
8,50	156	75	1	14468	
8,75	162	81	1	14471	
9,00	162	81	1	14474	
9,25	162	81	1	14477	
9,50	162	81	1	14480	
9,75	168	87	1	14483	
10,00	168	87	1	14486	
10,25	168	87	1	14489	
10,50	168	87	1	14492	
10,75	175	94	1	14495	
11,00	175	94	1	14498	22562
11,25	175	94	1	14501	
11,50	175	94	1	14504	
11,75	175	94	1	14507	
12,00	182	101	1	14510	22568
12,25	182	101	1	14513	
12,50	182	101	1	14516	
12,75	182	101	1	14519	
13,00	182	101	1	14522	22574
13,25	189	108	1	14525	
13,50	189	108	1	14528	
13,75	189	108	1	14531	
14,00	189	108	1	14534	22577
14,25	212	114	2	14537	
14,50	212	114	2	14540	
14,75	212	114	2	14543	
15,00	212	114	2	14546	22583
15,25	218	120	2	14549	
15,50	218	120	2	14552	
15,75	218	120	2	14555	
16,00	218	120	2	14558	22589
16,25	223	125	2	14561	
16,50	223	125	2	14564	
16,75	223	125	2	14567	
17,00	223	125	2	14570	22595
17,25	228	130	2	14573	
17,50	228	130	2	14576	
17,75	228	130	2	14579	
18,00	228	130	2	14582	22598
18,25	233	135	2	14585	
18,50	233	135	2	14588	
18,75	233	135	2	14591	
19,00	233	135	2	14594	27561
19,25	238	140	2	14597	
19,50	238	140	2	14600	
19,75	238	140	2	14603	
20,00	238	140	2	14606	22607
20,25	243	145	2	14609	
20,50	243	145	2	14612	22610
20,75	243	145	2	14615	
21,00	243	145	2	14618	22613
21,25	248	150	2	14621	
21,50	248	150	2	14624	
21,75	248	150	2	14627	
22,00	248	150	2	14630	22616
22,25	248	150	2	14633	
22,50	253	155	2	14636	27582
22,75	253	155	2	14639	
23,00	253	155	2	14642	27562
23,25	276	155	3	14645	
23,50	276	155	3	14648	
23,75	281	160	3	14651	
24,00	281	160	3	14654	22622
24,25	281	160	3	14657	
24,50	281	160	3	14660	22625
24,75	281	160	3	14663	
25,00	281	160	3	14666	22628
25,25	286	165	3	14669	
25,50	286	165	3	14672	
25,75	286	165	3	14675	
26,00	286	165	3	14678	22634
26,25	286	165	3	14681	
26,50	286	165	3	14684	
26,75	291	170	3	14687	
27,00	291	170	3	14690	26741
27,25	291	170	3	14693	
27,50	291	170	3	14696	
27,75	291	170	3	14699	
28,00	291	170	3	14702	22637
28,25	296	175	3	14705	
28,50	296	175	3	14708	22640
28,75	296	175	3	14711	
29,00	296	175	3	14714	
29,25	296	175	3	14717	
29,50	296	175	3	14720	
29,75	296	175	3	14723	
30,00	296	175	3	14726	22646
30,25	301	180	3	14729	
30,50	301	180	3	14732	
30,75	301	180	3	14735	
31,00	301	180	3	14738	26750
31,25	301	180	3	14741	
31,50	301	180	3	14744	
31,75	306	185	3	14747	
32,00	334	185	4	14750	22649
32,50	334	185	4	14753	
33,00	334	185	4	14756	22652
33,50	334	185	4	14759	
34,00	339	190	4	14762	
34,50	339	190	4	14765	
35,00	339	190	4	14768	27574
35,50	339	190	4	14771	
36,00	344	195	4	14774	
36,50	344	195	4	14777	
37,00	344	195	4	14780	
37,50	344	195	4	14783	
38,00	349	200	4	14786	22667
38,50	349	200	4	14789	
39,00	349	200	4	14792	
39,50	349	200	4	14795	

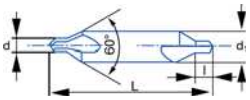


ref. 1110

Ø mm h8	L mm	l mm	CM	Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	€
40,00	349	200	4	14798			
40,50	354	205	4	14801			
41,00	354	205	4	14804			
41,50	354	205	4	14807			
42,00	354	205	4	14810			
42,50	354	205	4	14813			
43,00	359	210	4	14816			
43,50	359	210	4	14819			
44,00	359	210	4	14822			
44,50	359	210	4	14825			
45,00	359	210	4	14828			
45,50	364	215	4	14831			
46,00	364	215	4	14834			
46,50	364	215	4	14837			
47,00	364	215	4	14840			
47,50	364	215	4	14843			
48,00	369	220	4	14846			
48,50	369	220	4	14849			
49,00	369	220	4	14852			
49,50	369	220	4	14855			
50,00	369	220	4	14858			
51,00	412	225	5	14864			
52,00	412	225	5	14867			
53,00	412	225	5	14870			
54,00	417	230	5	14873			
55,00	417	230	5	14876			
56,00	417	230	5	14879			
57,00	422	235	5	14882			
58,00	422	235	5	14885			
59,00	422	235	5	14888			
60,00	422	235	5	14891			
61,00	427	240	5	14894			
62,00	427	240	5	14897			
63,00	427	240	5	14900			
64,00	432	245	5	14903			
65,00	432	245	5	14906			
66,00	432	245	5	14909			
67,00	432	245	5	14912			
68,00	437	250	5	14915			
69,00	437	250	5	14918			
70,00	437	250	5	14921			

Ø > 70 mm bajo demanda / upon request

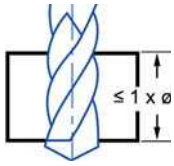
Ø mm h8	L mm	l mm	CM	Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	
71,00	437	250	5	14924			
72,00	442	255	5	14927			
73,00	442	255	5	14930			
74,00	442	255	5	14933			
75,00	442	255	5	14936			
76,00	447	260	5	14939			
77,00	514	260	6	14942			
78,00	514	260	6	14945			
79,00	514	260	6	14948			
80,00	514	260	6	14951			
81,00	519	265	6	14954			
82,00	519	265	6	14957			
83,00	519	265	6	14960			
84,00	519	265	6	14963			
85,00	519	265	6	14966			
86,00	524	270	6	14969			
87,00	524	270	6	14972			
88,00	524	270	6	14975			
89,00	524	270	6	14978			
90,00	524	270	6	14981			
91,00	529	275	6	14984			
92,00	529	275	6	14987			
93,00	529	275	6	14990			
94,00	529	275	6	14993			
95,00	529	275	6	14996			
96,00	534	280	6	14999			
97,00	534	280	6	15002			
98,00	534	280	6	15005			
99,00	534	280	6	15008			
100,00	534	280	6	15011			



HSS (TIN) | DIN 333 A | 118º | Blanca Bright Finish | Rectif. Ground



ref. 1310

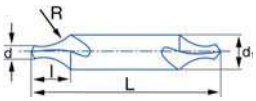


Material Grupo	Sub.	Vc HSS	Vc TIN	Avances mm/rev. Feed Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
1	1.1	20-25	24-30	0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160
1	1.2	8-12	9-14	0,035	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130
3	3.1	20-24	24-28	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	3.2	15-20	18-24	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
5	5.1	25-30	30-36	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
6	6.3	15-25	18-29	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

Ø d mm	Ø d1 mm	L mm	l mm	Nº Art. HSS		Nº Art. TIN	
1,00	x 3,15	31,50	1,30	40001		74157	
1,25	x 3,15	31,50	1,60	40004		74160	
1,25	x 4,00	35,50	1,60	40007		74163	
1,60	x 4,00	35,50	2,00	40010		74885	
1,60	x 5,00	40,00	2,00	40013		74882	
2,00	x 5,00	40,00	2,50	40016		74166	
2,00	x 6,30	45,00	2,50	40019		74883	
2,50	x 6,30	45,00	3,10	40022		60380	
2,50	x 8,00	50,00	3,10	40025		74884	
3,15	x 8,00	50,00	3,90	40028		74169	
3,15	x 10,00	56,00	3,90	40031		73574	
4,00	x 10,00	56,00	5,00	40034		60383	
4,00	x 12,50	63,00	5,00	40037		74876	
5,00	x 12,50	63,00	6,30	40040			
5,00	x 16,00	71,00	6,30	40043		74172	
6,30	x 16,00	71,00	8,00	40046			
6,30	x 20,00	80,00	8,00	40049			
10,00	x 25,00	100,00	12,80	40055			
12,50	x 31,50	125,00	16,50	74881			

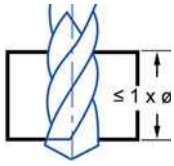


HSS | DIN 333 R | Radial | 118º | Blanca Bright Finish | Rectif. Ground



r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

ref. 1320



Material Grupo	Sub.	Vc HSS	Avances mm/rev. Feed Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
1	1.1	20-25	0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160
1	1.2	8-12	0,035	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130
3	3.1	20-24	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	3.2	15-20	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
5	5.1	25-30	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
6	6.3	15-25	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Vc= m/min.

Ø d mm	Ø d1 mm = R°	L mm	l mm	Nº Art. HSS	HSS €
1,00	x 3,15	31,50	3,00	40091	
1,25	x 3,15	31,50	3,35	40094	
1,25	x 4,00	35,50	3,75	40097	
1,60	x 4,00	35,50	4,25	40100	
1,60	x 5,00	40,00	4,75	40103	
2,00	x 5,00	40,00	5,30	40106	
2,00	x 6,30	45,00	6,00	40109	
2,50	x 6,30	45,00	6,70	40112	
2,50	x 8,00	50,00	7,50	40115	
3,15	x 8,00	50,00	8,50	40118	

Ø d mm	Ø d1 mm = R°	L mm	l mm	Nº Art. HSS	HSS €
3,15	x 10,00	56,00	9,50	40121	
4,00	x 10,00	56,00	10,60	40124	
4,00	x 12,50	63,00	11,80	40127	
5,00	x 12,50	63,00	13,20	40130	
5,00	x 16,00	71,00	15,00	40133	
6,30	x 16,00	71,00	17,00	40136	
6,30	x 20,00	80,00	19,00	40139	
8,00	x 20,00	80,00	21,20	40142	
10,00	x 25,00	100,00	31,50	40145	
12,50	x 31,50	125,00	33,50	40148	

Cono Reductor Reduction Sleeve | **DIN 2185** | **Blue Finish**



ref.
1101

CM EXT.	CM INT.	L mm		Nº Art.
2	1	92	1	16415
3	1	99	1	16416
3	2	102	1	16417
4	1	124	1	16418
4	2	124	1	16419
4	3	140	1	16420
5	3	156	1	16421
5	4	170	1	16422

Alargador Conos Extension Socket | **DIN 2187** | **Blue Finish**



ref.
1102

CM EXT.	CM INT.	L mm		Nº Art.
1	2	160	1	16423
2	3	195	1	16424
3	4	239	1	16425
4	5	299	1	16426
2	1	159	1	16427
3	1	176	1	16428
3	2	194	1	16429
4	1	200	1	16430
4	2	215	1	16431
4	3	240	1	16432
2	2	176	1	16433
3	3	215	1	16434
4	4	265	1	16435

Espiga Sujección Spike CM Taper | **Blue Finish**



ref.
1103

CM	DIN	L mm		Nº Art.
1	B12	90	1	16440
2	B12	105	1	16441
2	B16	112	1	16442
2	B18	119	1	16443
3	B12	124	1	16444
3	B16	130	1	16445
3	B18	138	1	21873
4	B16	156	1	16446
4	B18	164	1	16447

Cuña Expulsora Drill Drift



ref.
1104

CM min.	CM max.	L mm		Nº Art.
1	2	116	1	16436
2	3	150	1	16437
3	4	199	1	16438
4	5	251	1	16439

ref. 1810



Mod.	Cap. mm	Cap. pulg.-inch.	Fijación Fix	Nº Art.
00001	0 - 10	0 - 3/8"	B-16	24547
00002	1 - 13	1/32" - 1/2"	B-16	24548
00003	3 - 16	1/8" - 5/8"	B-16	24549
00004	3 - 16	1/8" - 5/8"	B-18	24550

ref. 1812



Mod.	Cap. mm	Cap. pulg.-inch.	Fijación Fix	Nº Art.
00001	1 - 13	1/32" - 1/2"	MT2	24554
00002	1 - 13	1/32" - 1/2"	MT3	24555
00003	3 - 16	1/8" - 5/8"	MT3	24556
00004	3 - 16	1/8" - 5/8"	MT4	24557

IZAR CUTTING TOOLS

Machines Affûteuses Forets

ref.
9994



Mod. 360

Para/for/pour:
HSS, TIN, MD/HM



Mod. 750

Para/for/pour: **HSS, TIN, HSSE, MD/HM**
+ Split Point