



BASSALER
FOURNITURES INDUSTRIELLES

ETANCHEITE
ANTIVIBRATOIRE
LUBRIFICATION

Composants Antivibratoires





BRB

DESCRIPTION

Les supports type BRB sont des antivibratoires qui travaillent l'élastomère en compression-cisaillement, et qui dû à leur hauteur supérieure, fournissent une élasticité accrue et une fréquence propre plus basse.

Cette gamme de supports est idéale pour les applications où l'isolation vibratoire de 85 à 95% est prioritaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

-La cloche métallique supérieure protège le caoutchouc de l'ozone, des rayons UV, du diesel ou des éventuelles contaminations d'huiles.

-Les parties métalliques ont reçu un traitement anti-corrosif adapté aux applications exposées aux intempéries. Conforme RoHs.

-Les supports sont dotés d'une butée intérieure anti-arrachement qui empêche le caoutchouc de travailler en traction, limitant son mouvement vertical ascendant.

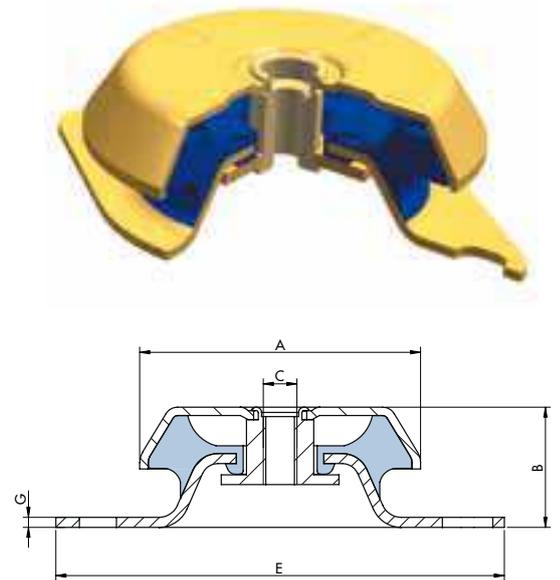
-Les supports sont clairement identifiés, grâce aux indications de référence et de dureté gravées à la base, ce qui permet de reconnaître la pièce facilement, même après plusieurs années d'utilisation.

-La cloche incorpore dans sa partie supérieure des lignes en forme de croix qui améliorent leur raideur dans les applications mobiles et permet de surcroît une meilleure évacuation des huiles ou liquides qui peuvent éventuellement s'y précipiter.

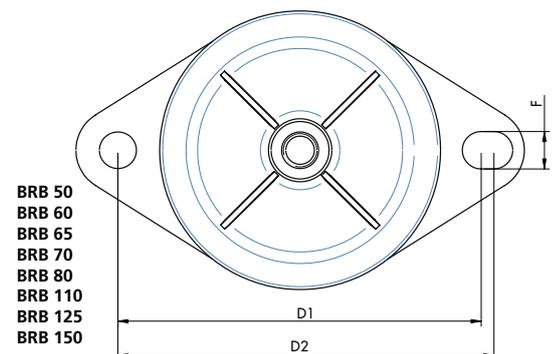
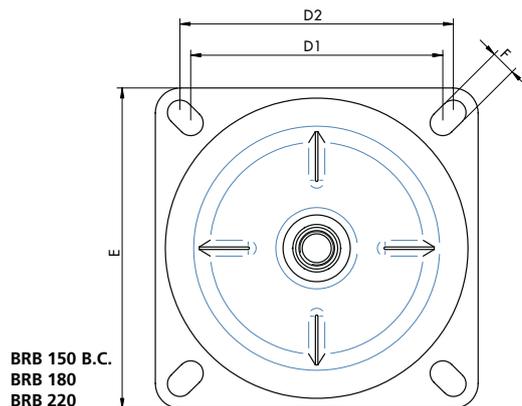
APPLICATIONS

Ce support est approprié pour l'isolation de machines rotatives mobiles exposées à des chocs axiaux et radiaux, à des écoulements d'huile ou gasoil, ou aux intempéries. Spécialement intéressant pour les applications nécessitant un niveau d'isolation vibratoire supérieur.

TYPE		Code 40 Sh	Code 50 Sh	Code 60 Sh	Code 70 Sh
BRB 50	Charge (kg)	20	40	60	80
BRB 60	Charge (kg)	30	45	65	75
BRB 65	Charge (kg)	50	75	120	140
BRB 70	Charge (kg)	50	75	120	140
BRB 80 M10	Charge (kg)	80	130	175	235
BRB 80 M12	Charge (kg)	80	130	175	235
BRB 110 M12	Charge (kg)	200	305	420	450
BRB 110 M16	Charge (kg)	200	305	420	450
BRB 125	Charge (kg)	310	450	700	900
BRB 150	Charge (kg)	450	570	800	1000
BRB 180	Charge (kg)	875	1110	1700	2630
BRB 220	Charge (kg)	1600	2400	3400	4200



COUPE

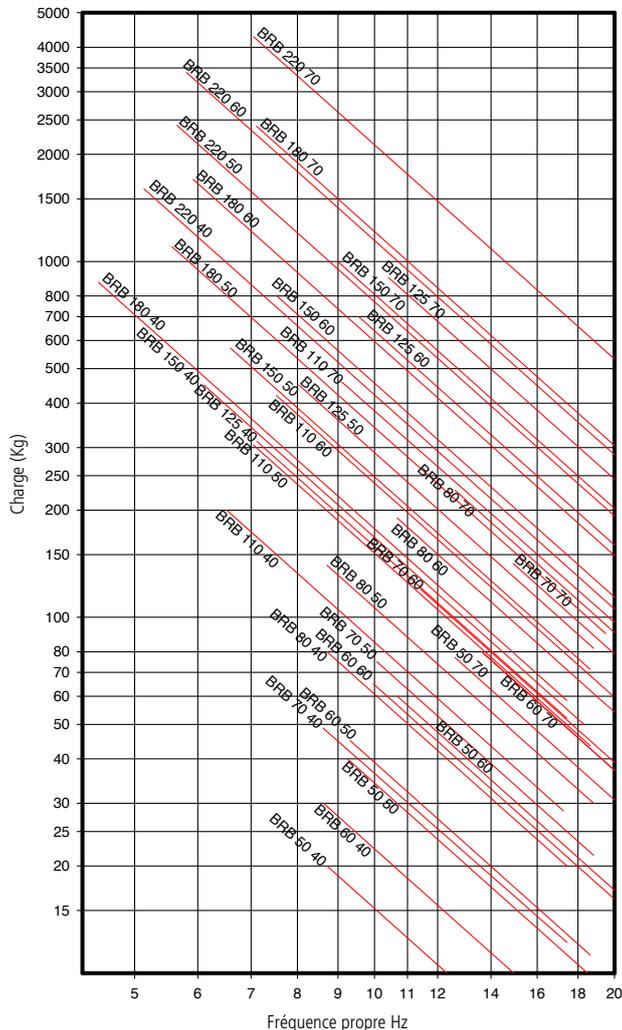


TYPE BRB

TYPE	A	B	C	D1 (Min)	D2 (Max)	E	G	F	AMC	Code 40 Sh	Code 50 Sh	Code 60 Sh	Code 70 Sh	Poids (gr)
BRB 50	50	25	M-8	63	70	85	2	6,5	Réf	135451	135453	135455	135457	100
BRB 60	64	35	M-10	76	91	110	2,5	9	Réf	135101	135405	135103	135104	225
BRB 65 M10	65	35	M-10	76	91	110	2,5	9	Réf	135421	135422	135423	135424	243
BRB 65 M12	65	35	M-12	76	91	110	2,5	9	Réf	135431	135432	135433	135434	243
BRB 70	65	35	M-12	100	100	120	3	11	Réf	135251	135252	135253	135254	253
BRB 80 M10	83	35	M-10	108	110	130	3	11	Réf	135231	135232	135233	135234	398
BRB 80 M12	83	35	M-12	108	110	130	3	11	Réf	135275	135276	135277	135278	398
BRB 110 M12	106	41	M-12	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135241	135242	135243	135244	857
BRB 110 M16	106	41	M-16	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135331	135332	135333	135334	857
BRB 125	106	48	M-16	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135618	135620	135622	135624	1170
BRB 150 B.C. Base carrée	155	53,5	M-16	125	132	164	4	14,5	Réf	135205	135206	135207	135208	2030
BRB 150	155	53,5	M-16	176	188	218	4	14,5	Réf	135161	135162	135163	135164	1840
BRB 180	183	86	M-20	146	146	180	5	14,5	Réf	135391	135392	135393	135394	3100
BRB 220	225	105	M-24	180	180	220	6	18,5	Réf	135201	135200	135202	135203	6716

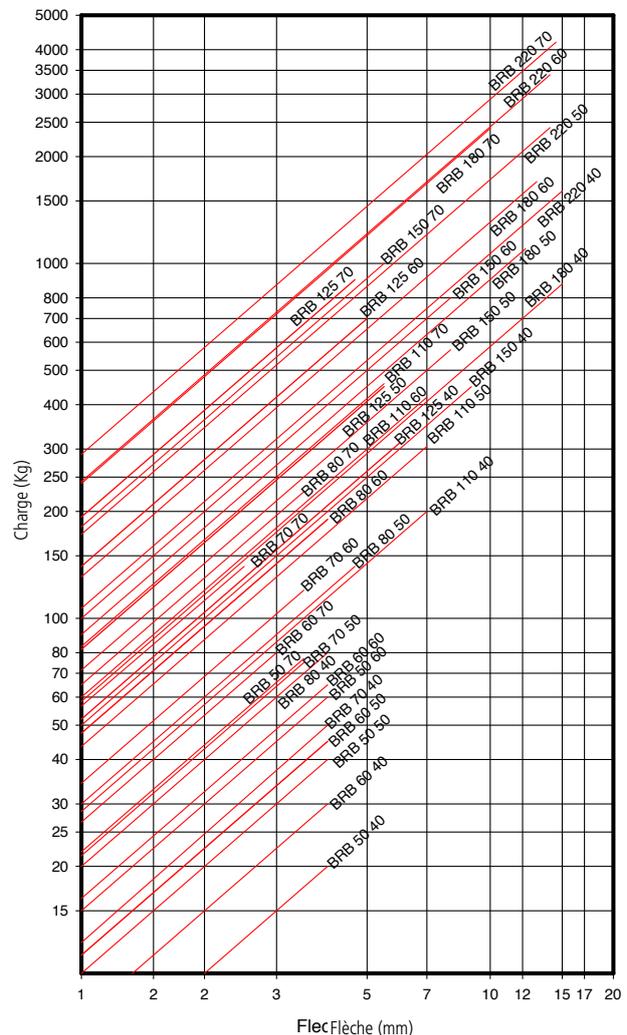
BRB DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES
TYPE BRB



BRB FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE
TYPE BRB





BSB

DESCRIPTION

type BSB sont des antivibratoires qui travaillent l'élastomère en compression cisaillement, afin d'obtenir un rapport optimal entre raideur et stabilité horizontale. Ces supports sont réellement intéressants lorsque la stabilité de la suspension vibratoire est prioritaire. Pour des applications où le degré d'isolation est prioritaire, nous devons choisir la gamme d'antivibratoires type BRB.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- La cloche métallique supérieure protège le caoutchouc de l'ozone, des rayons UV, du gasoil ou des éventuelles contaminations d'huiles.
- Les parties métalliques ont reçu un traitement anti-corrosif adapté aux applications exposées aux intempéries. Conforme RoHs.

-Les supports sont dotés d'une butée intérieure anti-arrachement qui empêche le caoutchouc de travailler en traction, limitant son mouvement vertical ascendant.

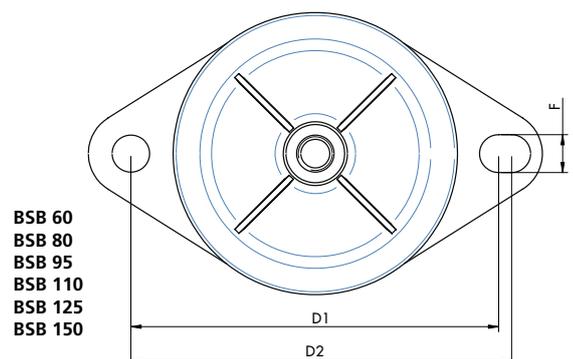
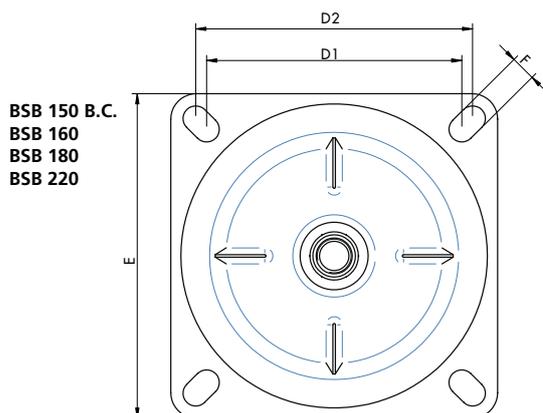
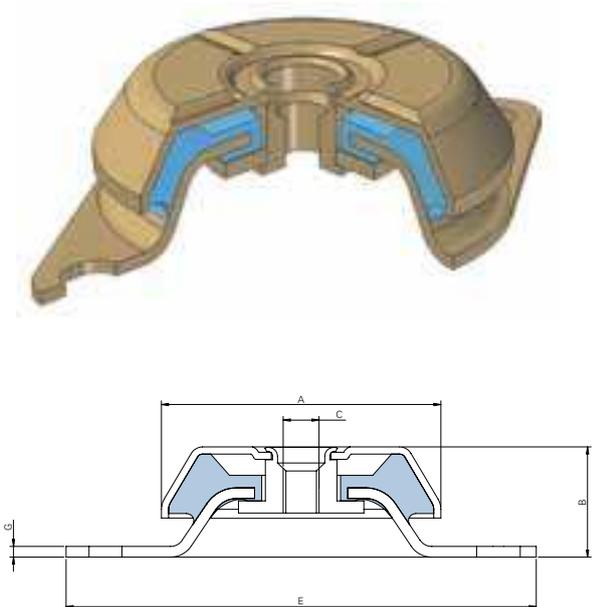
-Les supports sont clairement identifiés, grâce aux indications de type et de dureté gravée à la base, ce qui permet de reconnaître la pièce facilement, même après plusieurs années d'utilisation.

-La cloche incorpore dans sa partie supérieure des lignes en forme de croix qui améliorent leur raideur dans les applications mobiles et permet de surcroît une meilleure évacuation des huiles ou liquides qui peuvent éventuellement s'y précipiter.

APPLICATIONS

Pour machines rotatives mobiles qui nécessitent un contrôle du mouvement et des valeurs de vibrations et de bruits raisonnables, comme: Pompes, Groupes électrogènes marins et terrestres, Véhicules industriels, Compresseurs, Ventilateurs... Ce support est approprié pour l'isolation de machines rotatives mobiles se trouvant exposées à des chocs axiaux et radiaux, à des écoulements d'huile ou de gasoil, ou aux intempéries.

TYPE		Code	Code	Code	Code
		40 Sh	50 Sh	60 Sh	70 Sh
BSB 60	Charge (kg)	70	130	170	245
BSB 80 M10	Charge (kg)	110	161	231	300
BSB 80 M12	Charge (kg)	110	161	231	300
BSB 95 M10	Charge (kg)	180	230	270	330
BSB 95 M12	Charge (kg)	180	230	270	330
BSB 110 M12	Charge (kg)	250	350	450	550
BSB 110 M16	Charge (kg)	250	350	450	550
BSB 125	Charge (kg)	450	550	690	900
BSB 150	Charge (kg)	750	950	1300	1650
BSB 160	Charge (kg)	900	1200	1600	2300
BSB 180	Charge (kg)	1300	1750	2100	2900
BSB 220	Charge (kg)	2500	3200	4000	5000



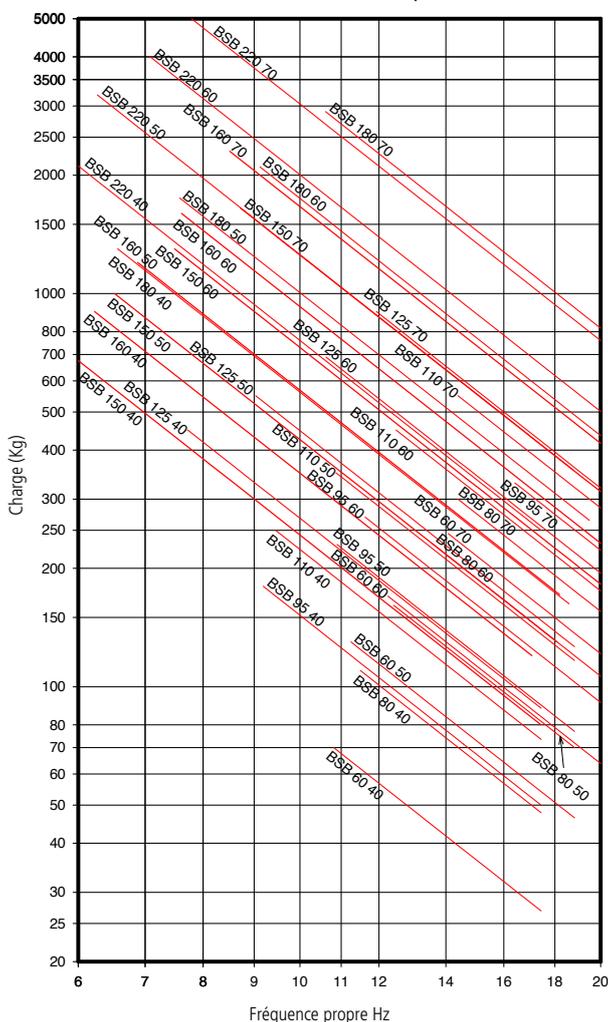
TYPE BSB

TYPE	A	B	C	D1 (Min)	D2 (Max)	E	G	F	AMC	Code 40 Sh	Code 50 Sh	Code 60 Sh	Code 70 Sh	Code 75 Sh	Poids (gr)
BSB 60	64	35	M-10	76	91	110	2,5	9	Réf	135106	135109	135107	135108	*	235
BSB 80 M10	79	30	M-10	108	110	130	3	9	Réf	135261	135262	135263	135264	*	355
BSB 80 M12	79	30	M-12	108	110	130	3	9	Réf	135265	135266	135267	135268	*	351
BSB 95 M10	95	35	M-10	122	124	150	3	10	Réf	135311	135312	135313	135314	*	488
BSB 95 M12	95	35	M-12	122	124	150	3	10	Réf	135315	135136	135317	135318	*	488
BSB 110 M12	106	37	M-16	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135335	135336	135337	135338	*	785
BSB 110 M16	106	37	M-16	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135150	135151	135152	135153	*	785
BSB 125	124	43	M-16	154	162	192	3,5	14	Réf	135351	135352	135353	135354	135355	1109
BSB 150	155	49	M-16	125	132	164	4	14,5	Réf	135371	135372	135373	135374	*	2060
Base carrée															
BSB 150	155	49	M-16	176	188	218	4	14,5	Réf	135361	135362	135363	135364	*	1818
BSB 160	162	57	M-20	140	140	170	4	14,5	Réf	135381	135382	135383	135384	*	2200
BSB 180	180	66	M-20	149	163	192	4	14,5	Réf	135181	135184	135182	135183	*	2914
BSB 220	225	105	M-24	180	180	220	6	18,5	Réf	135301	135302	135303	135304	*	6716

* Fabrication sur commande

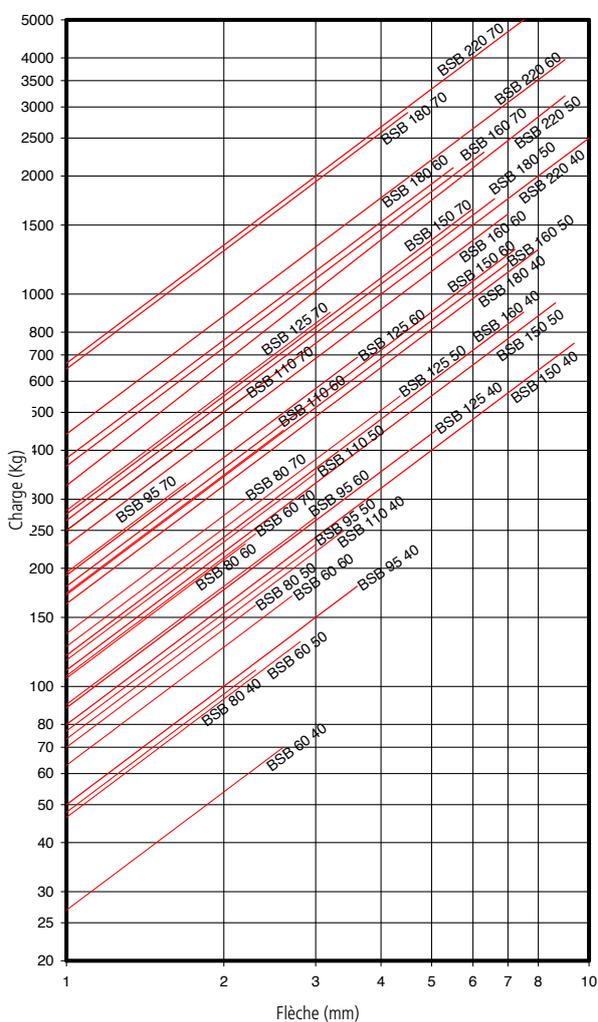
BSB DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES
TYPE BSB



BSB FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE
TYPE BSB





DRD

DESCRIPTION

Les supports antivibratoires D.R.D. offrent une grande élasticité aussi bien dans le sens radial que dans le sens axial. Leur architecture interne en fait des supports idéals pour des machines produisant des vibrations dans les 3 sens. Leur architecture est similaire aux DSD, mais leur élasticité supérieure afin de doter les applications qui le requièrent d'une isolation supplémentaire.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur conception permet un montage facile. La partie métallique supérieure possède un filetage intérieur pour la fixation à la machine et la bride, deux ou quatre trous débouchants pour le vissage sur le châssis. Des coupelles anti-huile peuvent être livrées sur demande.

Les supports D.R.D. présentent les caractéristiques suivantes.

-Les parties métalliques sont protégées de la corrosion grâce à un bain électrolytique, pour les travaux exposés aux intempéries.

-La dureté du caoutchouc est gravée sur les parties métalliques.

APPLICATIONS

Les supports D.R.D. sont idéals pour des machines légères ayant des fréquences d'excitation moyennes ou faibles.

-Compresseurs.

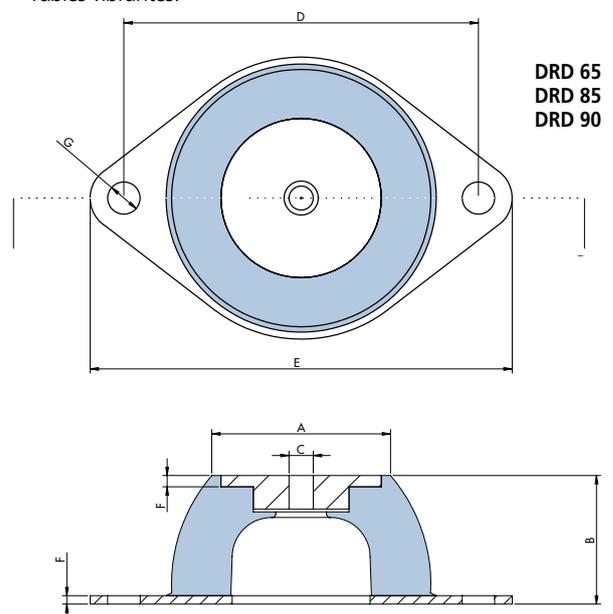
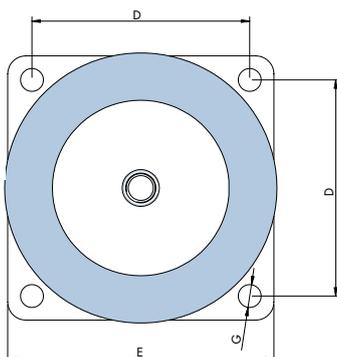
-Climatiseurs.

-Ventilateurs.

-Tables vibrantes.



DRD 130
DRD 170
DRD 250



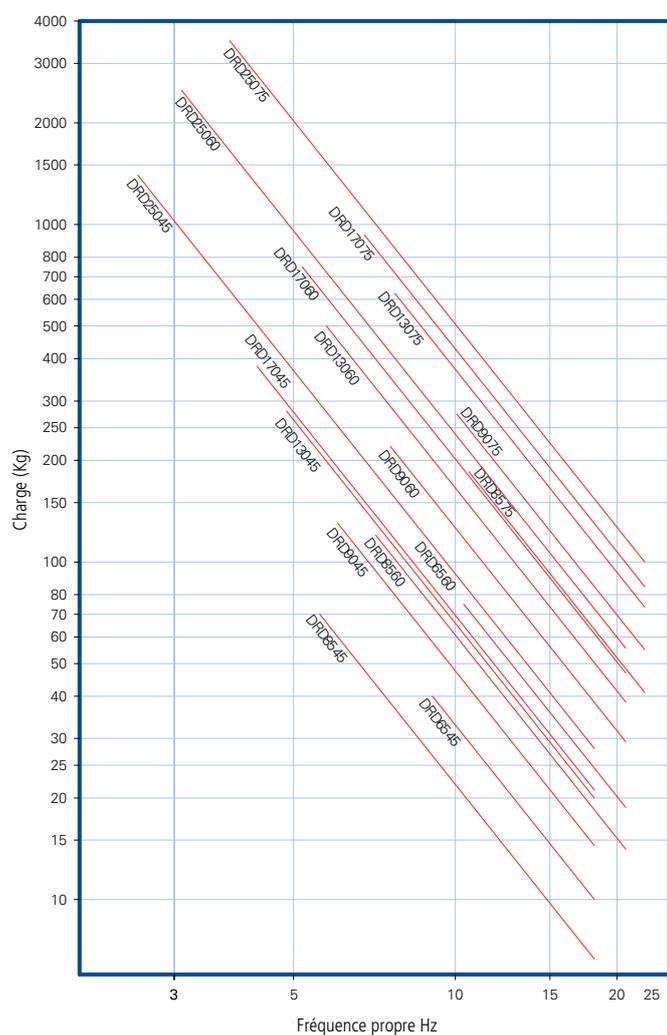
TYPE DRD

Type	A	B	C	D	E	F	G		Code 45 Sh	Code 60 Sh	Code 75 Sh	Poids (gr)
DRD 65	48	35	M-10	92	114	2	10	Réf	175001	175002	*	
								Charge (kg)	40	75		170
DRD 85	48	38	M-10	110	136	2	11,5	Réf	175003	175004	175013	
								Charge (kg)	75	120	185	303
DRD 90	57	45	M-10	124	151	3	11,5	Réf	175021	175022	175023	
								Charge (kg)	130	220	275	430
DRD 130	76	63	M-12	120	150	3	14,5	Réf	175031	175032	175033	
								Charge (kg)	280	500	625	1080
DRD 170	93	85	M-16	160	200	4	14,5	Réf	175036	175037	175038	
								Charge (kg)	380	750	930	2390
DRD 250	187	160	M-24	250	310	6	18	Réf	175041	175042	175043	
								Charge (kg)	1400	2500	3150	10400

* Fabrication sous demande

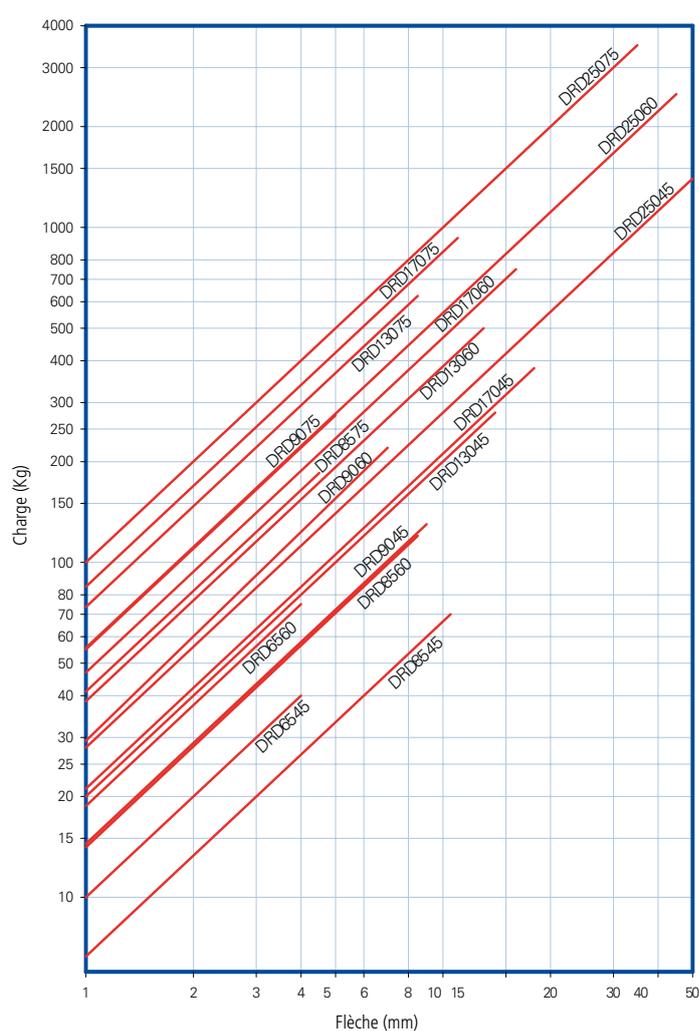
DRD DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES
TYPE DRD



DRD FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE
TYPE DRD



D S D

DESCRIPTION

Le support D.S.D. est un support qui offre une grande élasticité radiale et axiale, très approprié pour les suspensions élastiques de machines présentant des vibrations de type horizontal.

Il est formé de deux armatures planes. L'armature supérieure, circulaire, est dotée d'un trou débouchant ou écrou pour le vissage ou la fixation à la machine ou au châssis. L'armature inférieure a une forme elliptique, avec fixation à 2 oreilles pour la fixation au sol.

Les deux armatures parallèles sont assemblées par une masse de caoutchouc, en forme de coupole, collée à chacune d'elles.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Le caoutchouc travaille en compression. Les profils intérieurs et extérieurs du caoutchouc permettent, en cas de chocs ou de surcharges accidentels, un effet de butée progressive par l'entrée en contact avec les surfaces d'appui planes supérieure ou inférieure.

Lors du montage, il est nécessaire de placer une plaque métallique circulaire ou cloche sur l'armature supérieure pour qu'elle travaille comme butée progressive en cas de surcharges.

Pour le montage du support D.S.D. avec les oreilles sur un châssis métallique, on vissera à travers les trous de fixation. Pour la fixation sur béton, il faudra préparer des pattes avec tige filetée à la distance entre les centres des trous de l'armature inférieure.

Lorsqu'on souhaite une isolation des vibrations basse fréquence, il est recommandé d'utiliser les supports DRD.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le support D.S.D. possède une élasticité transversale sensiblement équivalente à son élasticité axiale. Par conséquent, il est efficace contre toutes les vibrations, quels que soient leurs sens.

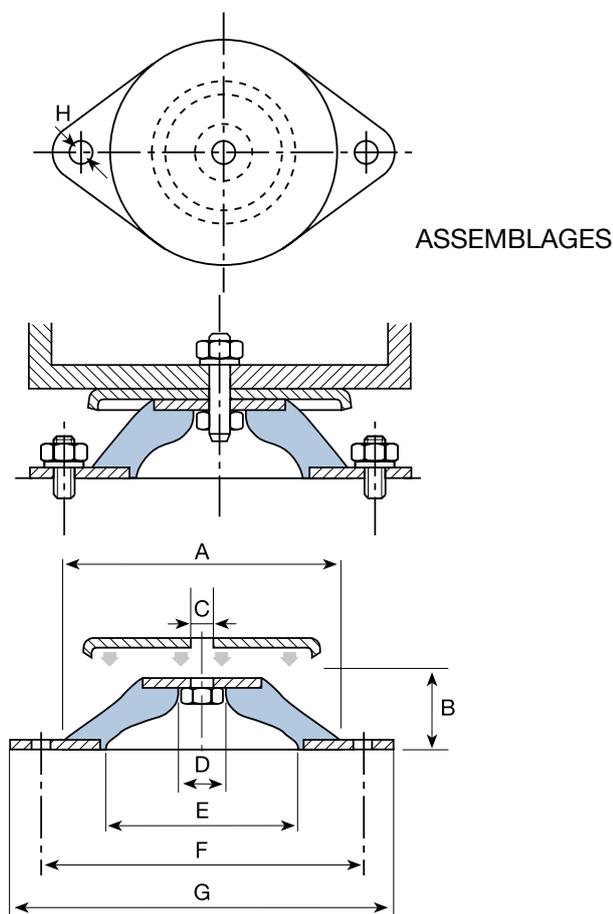
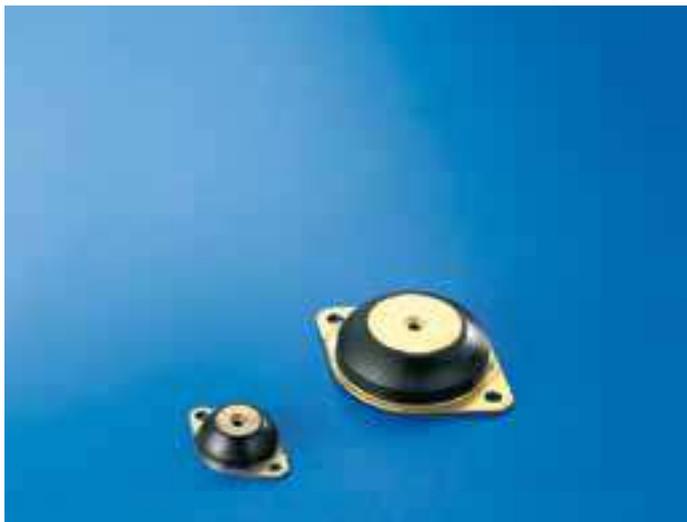
AVANTAGES

- Montage direct de la machine avec les supports sur le sol, avec possibilité de supprimer toute fixation.
- Rapidité de montage du support et déplacement aisé de la machine à l'endroit souhaité.
- Economique.
- Efficace: trois variétés "standard" avec marquage sur chaque pièce (Mou: dureté A 45, Moyen: dureté B 60, Dur: dureté C 75), permettant de choisir le support qui convient pour la charge à supporter et la fréquence des vibrations.
- Possibilité de doubler son élasticité en montant deux supports D.S.D. en série pour chaque point d'appui.

APPLICATIONS

Les supports élastiques D.S.D. se montent de préférence sur des machines rotatives ne présentant pas de grands déséquilibres dynamiques, et où une élasticité aussi bien verticale que transversale est souhaitée.

Ils sont par conséquent appropriés pour les ventilateurs, les pompes rotatives, les convertisseurs de couple ou de fréquence, les moteurs électriques, les machines à écrire, etc.

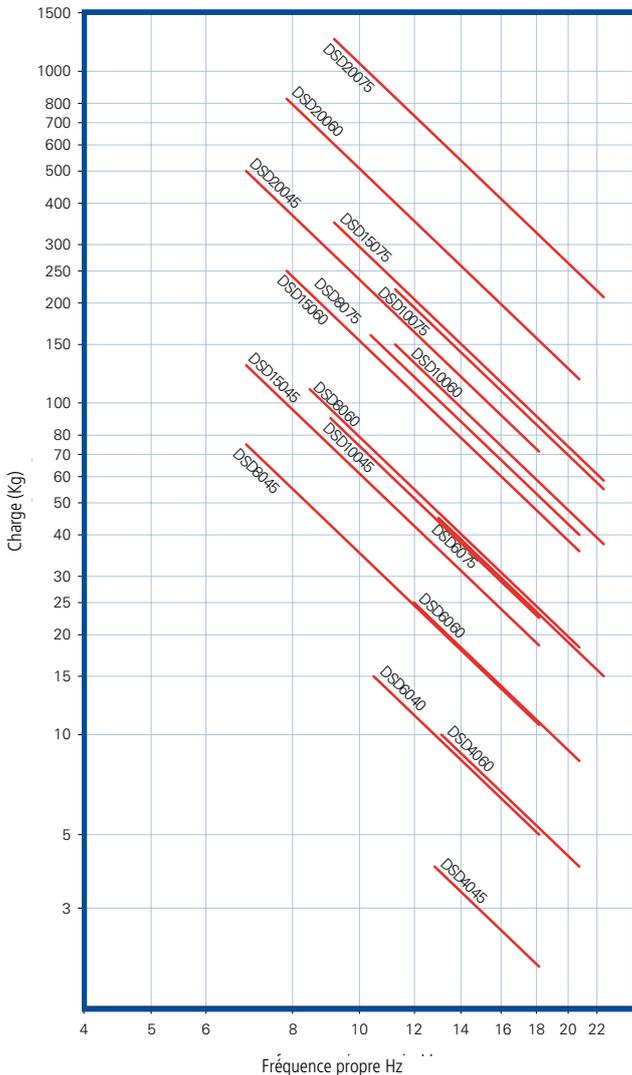


TYPE DSD

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H		CODE 45 Sh	CODE 60 Sh	CODE 75 Sh	POIDS (gr)
DSD 40	40	20	M-6	19	29	52	64	6,25	Ref	134001	134002	134003	27
									Ref.avec coupelle	134028	134029	134030	
DSD 60	60	24	M-6	14	34	76	95	6,5	Ref	134004	134005	134006	78
									Ref.avec coupelle	134031	134032	134033	
DSD 80	80	27	M-8	25	65	100	120	8,2	Ref	134007	134008	134009	146
									Ref.avec coupelle	134034	134035	134036	
DSD 100	100	28	M-10	22	70	124	148	10	Ref	134010	134011	134012	274
									Ref.avec coupelle	134037	134038	134039	
DSD 150	150	39	M-14	34	115	182	214	12	Ref	134013	134014	134015	703
									Ref.avec coupelle	134040	134041	134042	
DSD 200	200	44	M-18	35	140	240	280	14,5	Ref	134016	134017	134018	1758
									Ref.avec coupelle	134043	134044	134045	
									Charge Max. (kg)	500	825	1250	

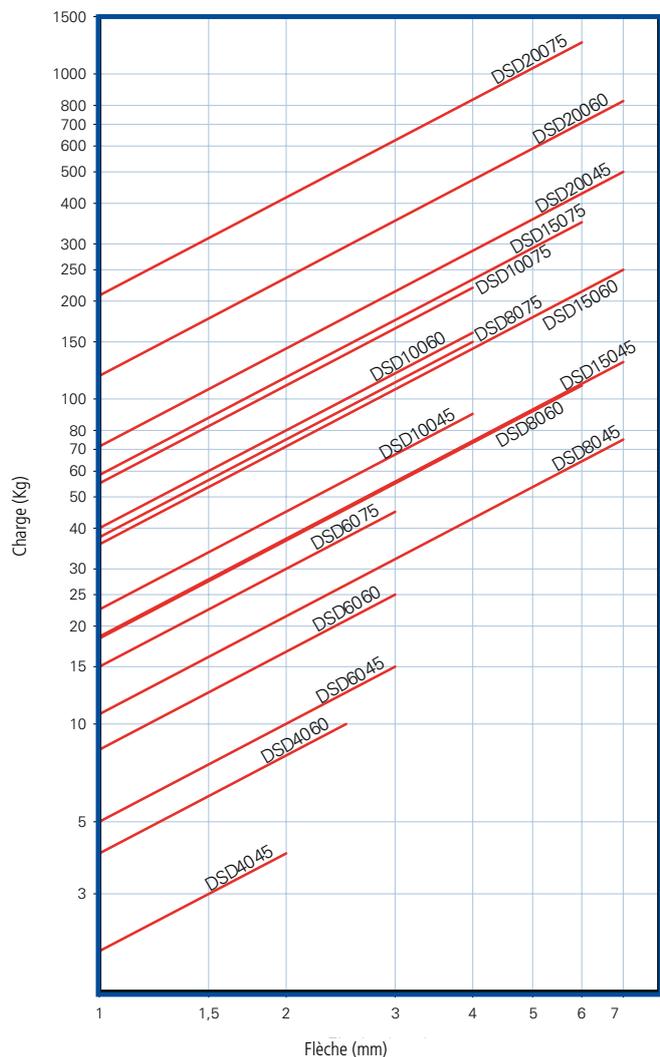
DSD DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES
TYPE DSD



DSD FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE
TYPE DSD





AT

DESCRIPTION

Le support "A.T." est spécialement conçu pour l'isolation de moyennes et hautes fréquences.

Il est constitué d'une douille en caoutchouc montée entre deux armatures tubulaires concentriques. L'armature intérieure est un tube cylindrique. L'armature extérieure est également tubulaire, avec une bride qui peut recevoir les trous de fixation.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Étant donné la structure spéciale de l' "A.T." , il est conseillé d'utiliser une rondelle métallique sur la partie supérieure et inférieure du support, en faisant travailler le caoutchouc en cisaillement avec l'intervention d'une butée progressive, puisque la rondelle s'aplatira contre la partie supérieure du support en cas de surcharge.

Par conséquent, à partir d'une certaine "flèche", le support "A.T." présente une élasticité graduellement décroissante avec la charge. Cette condition est idéale pour l'obtention d'une suspension aperiodique.

Le montage est très sûr, puisque le boulon central de fixation à la machine ne peut s'échapper même en cas de détérioration du support "A.T." , grâce à la bride supérieure et à la rondelle inférieure qui emprisonnent le boulon.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le support "A.T." possède une élasticité radiale (dans tous les sens perpendiculaires à son axe) de l'ordre de 1/4 de son élasticité axiale. Fabriqué en trois duretés, pour un choix approprié du support (Mou: dureté A 45, Moyen: dureté B 60 et Dur: dureté C 75).

AVANTAGES

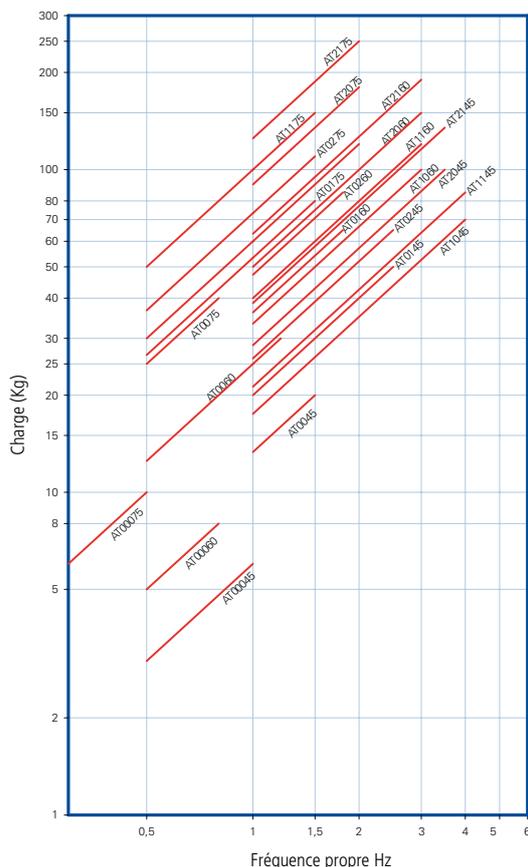
- Robustesse: les supports "A.T." conviennent à des machines mobiles, là où des pièces d'appui simple seraient difficiles à employer.
- Aucun entretien.
- Montage simple et adapté à un grand nombre de cas, grâce à ses multiples applications (fixation murale, sur châssis, sur béton, en série, etc.).

APPLICATIONS

Les supports élastiques "A.T." conviennent particulièrement à l'isolation vibratoire de moteurs et compresseurs à pistons, de presses, de transformateurs électriques, de groupes mobiles, de machines, et également de poutres en béton, etc.

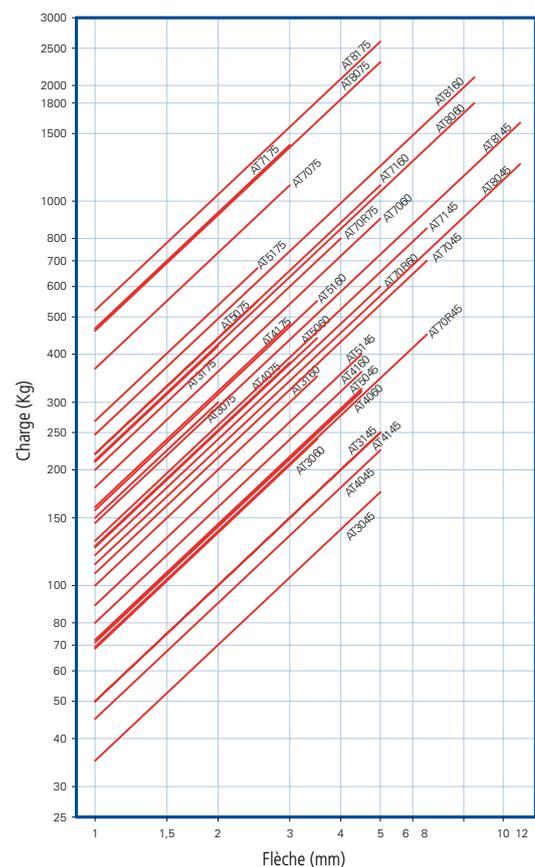
AT FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE
TYPE AT



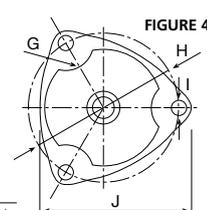
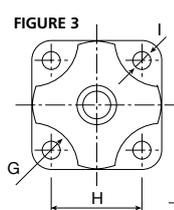
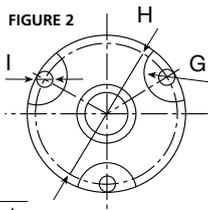
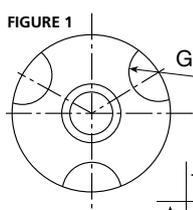
AT FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE
TYPE AT



TYPE AT

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	FIG.		CODE 45 Sh	CODE 60 Sh	CODE 75 Sh	POIDS (g.)
AT 000	25	11	3	7	6,2	20	4	19	3,2		3	Ref	132171	132172	132173	
												Charge (kg)	6	8	10	
AT 00	36	28	12,5	11,5	8,1	26	12	26	5,2		3	Ref	132101	132102	132103	39
												Charge (kg)	20	30	40	
AT 01	48	40	18	18	12,1	37,5	8	-	-		1	Ref				
												Charge (kg)	50	65	80	
AT 02	48	51	24	18	12,1	37,5	8	-	-		1	Ref	132104	132105	132106	144
												Charge (kg)	65	85	110	
AT 10	60	47	20	18	12,2	49	8	69	8,2	73	4	Ref	132175	132176	132177	
												Charge (kg)	70	100	120	
AT 11	60	60	31	18	12,2	49	8	69	8,2	73	4	Ref	132107	132108	132109	250
												Charge (kg)	85	120	150	
AT 20	70	55	27	19	18,2	55,7	10	-	-		1	Ref	132110	132111	132112	344
												Charge (kg)	100	150	180	
AT 21 round	70	70	39	19	18,2	55,7	10				1	Ref	132113	132114	132115	437
												Charge (kg)	135	190	250	
AT 21 lugs	70	70	39	19	18,2	55,7	10	80	8,5	86	4	Ref	132116	132117	132118	437
												Charge (kg)				
AT 30	90	75	29	28	20,2	65	16	78	8,5		2	Ref	132119	132131	132132	522
												Charge (kg)	175	240	300	
AT 31 round	90	95	47	28	20,2	65	16				1	Ref	132133	132134	132135	775
												Charge (kg)	250	350	420	
AT 31 lugs	90	95	47	28	20,2	65	16	95	8,5	107	4	Ref				
												Charge (kg)	250	350	420	
AT 40 round	100	90	42	28	22,2	74	18				1	Ref	132139	139140	132141	789
												Charge (kg)	225	320	380	
AT 41	100	110	49	28	22,2	74	18	100	8,5	112	1	Ref	132145	132146	132147	895
												Charge (kg)	250	360	480	
AT 50	120	100	47	33	40,2	86	20	114	8,5		4	Ref				1305
												Charge (kg)	325	440	550	
AT 51	120	120	63	53	40,2	86	20	104	10,5		2	Ref				1494
												Charge (kg)	400	550	670	
AT 70 round	165	98	36	46	60,2	118	22				1	Ref	132162	132163	132164	3124
												Charge (kg)	450	600	800	
AT 70	165	140	66	46	60,2	118	22	145	10,5		2	Ref	132165	132166	132167	3124
												Charge (kg)	700	900	1100	
AT 71	165	170	96	46	60,2	118	22	145	10,5		2	Ref	132168	132169	132170	3790
												Charge (kg)	850	1100	1400	
AT 80	230	167	95	53	80	170	30	204	12,2		2	Ref				7096
												Charge (kg)	1250	1800	2300	
AT 81	230	185	113	53	80	170	30	204	12,2		2	Ref				7702
												Charge (kg)	1600	2100	2600	





Les pieds de machine type N.F. sont destinés aux machines légères ou lourdes qui ne doivent pas être fixées au sol.

Grâce à leur système de réglage en hauteur, la machine peut être ajustée à la hauteur souhaitée, l'isolant ainsi des vibrations et réduisant le niveau de bruit. Les supports anti-vibratoires type NF incorporent un système d'inclinaison, pour pouvoir s'adapter aux différentes surfaces de l'usine.

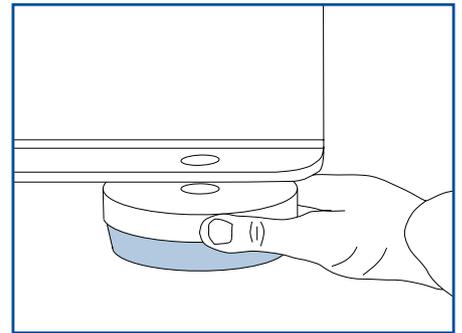
L'élastomère utilisé pour leur mélange est du caoutchouc synthétique Nitrile Butadiène (NBR), résistant aux huiles.

Le réglage de la hauteur s'effectue à l'aide d'une vis, cette opération pouvant se faire même une fois montée la machine. L'amplitude de la surface de contact entre la base et la machine assure la bonne stabilité de l'ensemble.

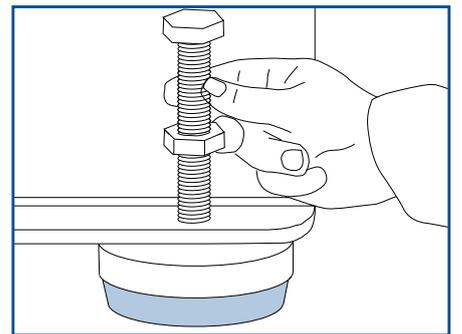
SUPPORTS PIEDS DE MACHINE RÉGLABLES

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

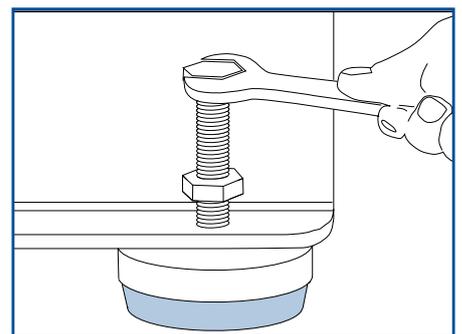
Lever la machine et glisser le support dessous.



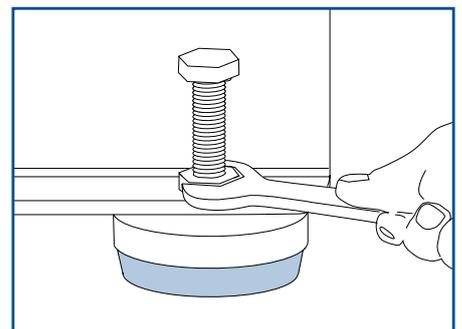
Introduire la vis et la tourner avec la main jusqu'à ce qu'elle s'emboîte dans le logement.



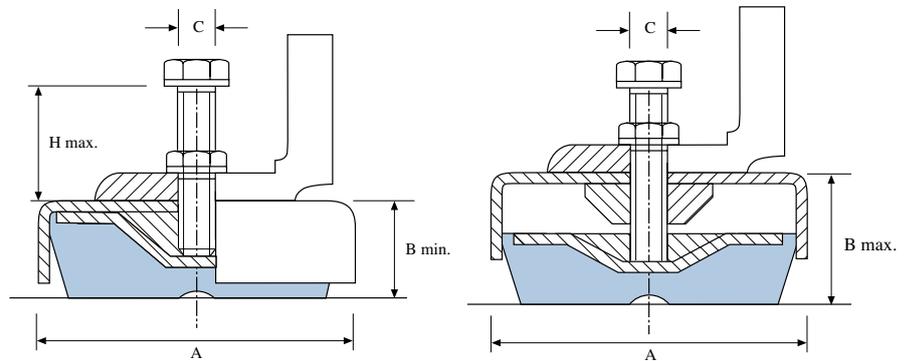
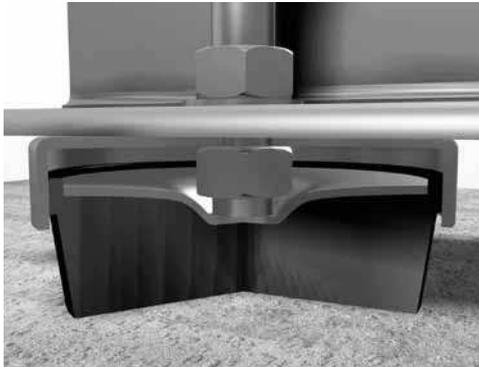
Continuer le tournage selon l'hauteur souhaitée.



Bloquer en serrant le contre-écrou.

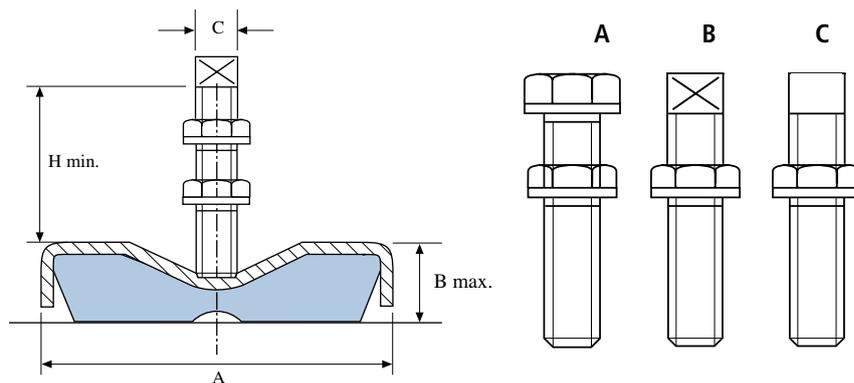


TYPE NF



TYPE	A mm.	B mm.		Réglage	H mm. C		Charge Nominal Kg.	Flèche mm.	Poids (gr)	Code
		Min	Max		Max					
NF-65	65	27	34	7	110	M-12	320	2	349	142001
NF-85	85	33	46	13	127	M-16	650	2	732	142002
NF-100	100	35	48	13	130	M-16	980	2	960	142003
NF-130	130	45	58	13	140	M-20	2.500	3	1.891	142004
NF-160	160	53	66	13	140	M-20	4.000	3	3.397	142005
NF-200	200	55	68	13	100	M-24	5.000	3	4.958	142006
NF-250	250	67	85	18	110	M-30	7.000	3	8.575	142007

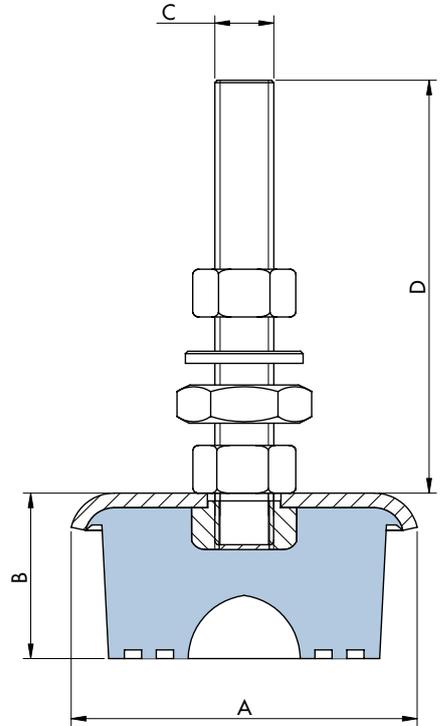
TYPE NFR



TYPE	A mm.	B mm.	H mm.	C	Charge Stat. Nominal Kg.	Flèche mm.	Poids (gr)	Code
NFR-85	85	33	100	M-16	650	2	713	142009
NFR-100	100	35	100	M-16	980	2	929	142010
NFR-130	130	45	130	M-20	2.500	3	1.832	142011
NFR-160	160	53	130	M-20	4.000	3	3.330	142012
NFR-200	200	55	140	M-24	5.000	3	4.924	142013



SV



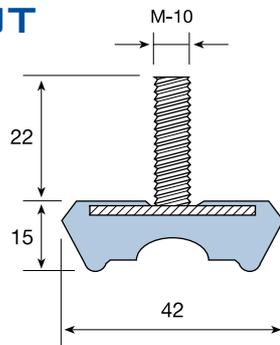
TYPE	DIMENSIONS mm.				CHARGE kg.		POIDS	CODE (gr)
	A	B	C	D	MIN	MAX		
000	40	23	M-8	48	20	80	89	143001
00	60	28	M-10	81	60	120	235	143002
0	70	32	M-12	89	90	160	350	143003
1	85	32	M-12	89	130	350	456	143004
2	100	40	M-14	109	270	600	702	143005
3	120	37	M-16	116	450	900	954	143006
4	140	55	M-16	116	700	1.200	1.513	143007
5	160	60	M-16	116	1100	1.750	1.865	143008
6	180	70	M-24	138	1500	2.500	3.034	143009
7	210	75	M-24	138	2100	3.750	4.248	143010

* Possibilité de livraison en acier inoxydable

TYPE JT

APPLICATIONS

Supports pour pieds de machine.

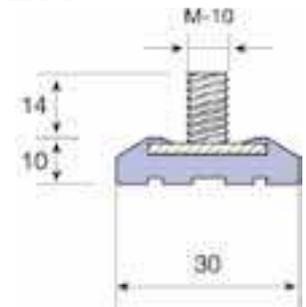


DURETÉ	CHARGE Kg.	CODE	POIDS (gr)
50	25-40	144001	53
75	75-100	144002	53

TYPE SX

APPLICATIONS

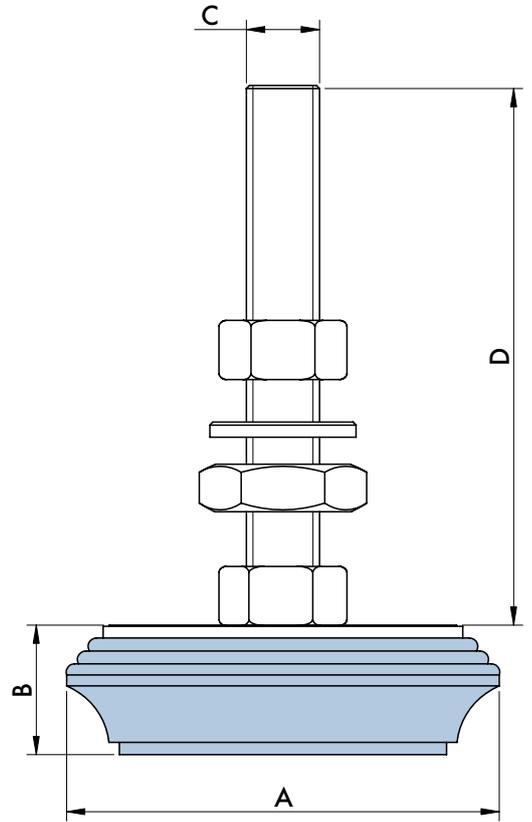
Supports pour pieds de machine.



DURETÉ	CHARGE Kg.	CODE	POIDS (gr)
50	10-25	145001	25



SV BAS



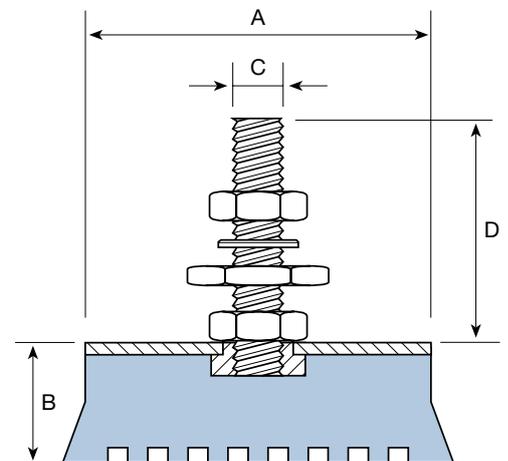
TYPE	DIMENSIONS mm.				CHARGE Kg.		POIDS (gr)	CODE
	A	B	C	D	MIN.	MAX.		
00 B	60	18	M-10	81	60	120	187	147001
0 B	70	20	M-12	89	90	160	286	147002
1 B	85	25	M-12	89	130	350	382	147003
2 B	100	20	M-14	109	270	600	574	147004
3 B	120	28	M-16	116	450	900	867	147005
4 B	140	33	M-16	116	700	1.200	1.300	147006
5 B	160	36	M-16	116	1.100	1.750	1.556	147007

* Possibilité de livraison en acier inoxydable

TYPE SM

APPLICATIONS

Supports pour pieds de machine.

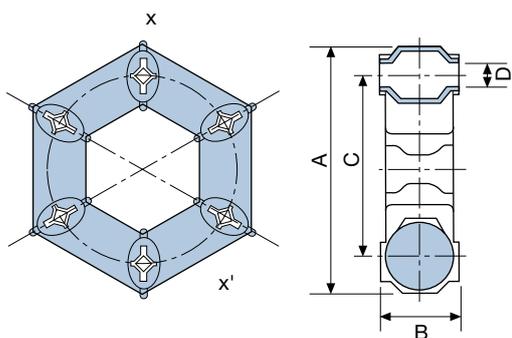


TYPE	DIMENSIONS mm.				CHARGE Kg.	CODE	POIDS gr)
	A	B	C	D	MAX.		
S.M.-40	40	18	M-8	48	45	146001	79
S.M.-60	65	28	M-12	89	150	146002	307
S.M.-70	75	29	M-12	89	250	146003	363
S.M.-90	95	30	M-12	89	500	146004	573
S.M.-120	125	31	M-16	116	1.000	146005	904

ACCOUPLLEMENTS ÉLASTIQUES

FLECTEUR

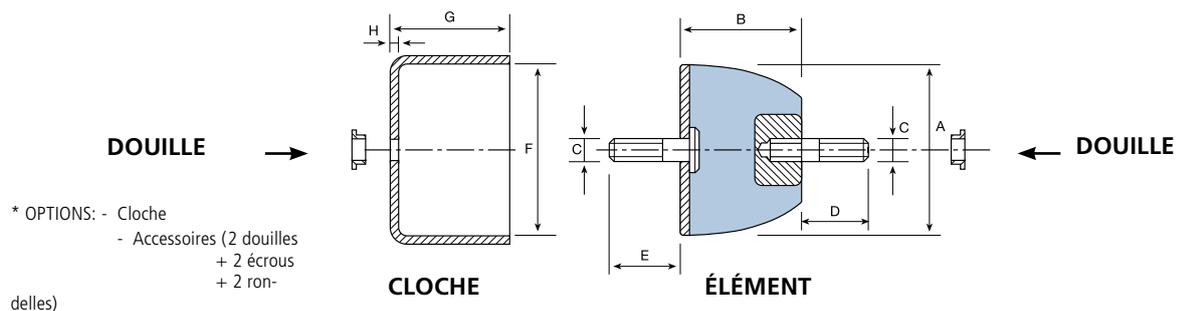
SECTION X-X'



	Code couple nominal	TR/MN.	A	B	C	C	D	
	m. Kg.	max.			monté	libre		
Flecteur 4MKG	160201	4	6.000	91	28	65	75	8
Flecteur 9MKG	160202	9	5.000	117	32	85	96	10
Flecteur 16MKG	160203	16	4.500	142	46	100	110	12
Flecteur 25MKG	160204	25	3.500	181	51	132	146	14
Flecteur 35MKG	160205	35	3.000	202	54	150	170	108
Flecteur 50MKG	160206	50	2.800	232	62	170	195	20
Flecteur 70MKG	160207	70	2.400	263	68	190	216	20

TYPE D.P.

TYPE	Élément	Cloche	Douilles	FORCE Kg.	A mm.	B mm.	C	D mm.	E mm.	F mm.	G mm.	H mm.
D.P.- 2	160241	160251	160261	174	84	52	M - 12	30	35	84,5	50	3
D.P.- 4	160242	160252	160262	300	120	75	M - 16	44	49	120	75	5
D.P.- 6	160243	160253	160263	1.000	220	137	M - 24	80	80	20	133	10





BUTÉES

DESCRIPTION

Les butées rigides employées comme fins de course ou limiteurs de déplacement de pièces en mouvement produisent des efforts très importants au moment du choc et subissent par conséquent un martèlement et une détérioration rapide, souvent accompagnés d'un niveau de bruit inacceptable surtout dans le cas de chocs à répétition périodique.

Les butées élastiques éliminent complètement ces inconvénients grâce à l'utilisation d'un matériau insonorisant tel que le caoutchouc.

La butée simple présente une surface plane en caoutchouc et donne par conséquent une réponse immédiate au choc, sans augmenter excessivement la course de l'élément en mouvement.

La butée progressive présente une partie en caoutchouc de forme conique, le contact étant alors progressif et croissant au fur et à mesure de l'aplatissement. L'action est plus progressive et se prête particulièrement à une absorption d'énergie considérable, sans effort instantané prohibitif.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Les butées élastiques peuvent être utilisées dans les deux cas suivants :

- **COMME BUTÉES PROPREMENT DITES:**

Le choc se produit en fin de course, en tenant compte de la déflexion ou "flèche" maximum que la butée peut supporter.

- **COMME SUPPORTS ÉLASTIQUES.**

Montées comme supports élastiques, les butées peuvent être vissées sur les pieds des machines de façon à ce que leur plan d'appui repose directement sur le sol.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les butées élastiques sont fabriquées à base d'un mélange de caoutchouc qui permet de grandes déformations avec de remarquables absorptions d'énergie.

Elles peuvent être élaborées sur demande avec un caoutchouc très amortissant. L'absorption d'énergie s'effectue ainsi de façon irréversible et s'oppose au phénomène de rebond.

AVANTAGES

- Grande facilité de montage dans tous les cas.
- Grande efficacité, aussi bien comme support que comme butée.
- Possibilité de déplacer les machines, puisqu'elles ne sont pas fixées au sol, ou de déplacer les butées à des endroits différents suivant les fins de course.

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

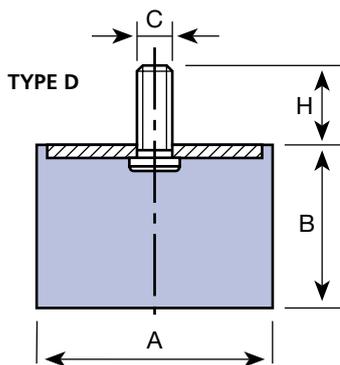
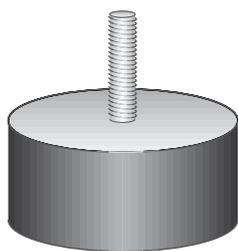
BUTÉES SIMPLES

TYPE D

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



A	B	C	H	COMPRESSION		CODE
				CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	
12,5	10	M-5	10	12	2	110001
	15			3	110002	
	20			3,5	110003	
16	10	M-5	12	20	1,5	110004
	15			3	110005	
	20			4	110006	
	25			5	110007	
20	8,5	M-6	16,5	40	1,5	110008
	15			4	110009	
	20			5	110010	
	25			5,5	110011	
	30			7	110012	
25,5	10	M-6	18	80	2	110091
	15			3,5	110092	
	20			4,5	110093	
	25			6	110094	
	30			8	110095	
	10			80	2	110013
25,5	15	M-8	20	60	3,5	110014
	19			4,5	110015	
	22			5,5	110016	
	25			6	110017	
	30			8	110018	
	40			10	110019	
	50			10	110019	
30	15	M-8	20	90	3	110020
	22			5	110021	
	25			6,5	110101	
	30			8	110022	
	40			9	110023	
40	20	M-8	20	160	5	110112
	25			6	110113	
	28			6	110114	
	30			6	110115	
	35			8	110116	
	40			10	110117	
	45			120	11	110118
	120			11	110118	
40	20	M-10	25	160	5	110024
	25			6	110110	
	28			6	110025	
	30			6	110111	
	35			8	110026	
	40			10	110027	
	45			120	11	110028
	120			11	110028	
50	20	M-10	25	300	5	110121
	25			6	110029	
	30			7	110122	
	35			8	110030	
	40			10	110123	
	45			11	110031	
	50			170	11	110124
150	11	110032				
60	25	M-10	25	400	6	110033
	36			300	9	110034
	45			250	11	110035
	60			200	12	110036
	120			12	110036	
70	35	M-10	25	450	8	110037
	50			350	11	110038
	60			300	12	110039
	70			300	14	110040
75	25	M-12	30	650	7	110041
	40			500	9	110042
	45			500	10	110043
	55			450	11	110044
	120			11	110044	
80	30	M-14	35	950	7	110045
	40			600	9	110046
	50			550	10	110047
	55			550	11	110048
	70			500	13	110049
	75			450	14	110050
95	40	M-16	45	1.200	8	110051
	55			1.000	11	110052
	60			800	12	110053
	75			700	13	110054
105	50	M-16	45	1.200	9	110055
	75			1.000	13	110056
	100			800	16	110057
120	50	M-16	45	1.500	9	110058
	75			1.200	13	110059
	100			1.000	16	110060
130	50	M-16	45	1.600	9	110062
	75			1.450	13	110063
	100			1.200	16	110064
150	50	M-20	50	1.800	9	110065
	75			1.650	13	110066
	100			1.400	16	110067

BUTÉES SIMPLES

TYPE E

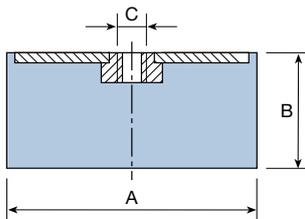
APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

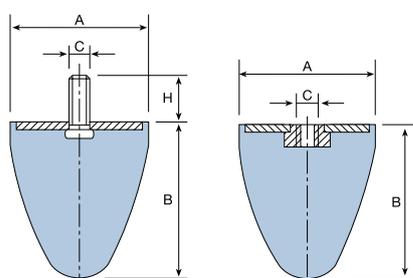


TYPE E



A	B	C	COMPRESSION		CODE
			CHARGE max. daN	FLÈCHE. m.m.	
12,5	10	M-5	12	2	111001
	15		10	3	111002
	20		8	3,5	111003
16	10	M-5	20	1,5	111004
	15		20	3	111005
	20		15	4	111006
	25		15	5	111007
20	8,5	M-6	40	1,5	111008
	15		35	4	111009
	20		30	5	111010
	25		30	5,5	111011
	30		25	7	111012
25,5	10	M-6	80	2	111091
	15		60	3,5	111092
	20		55	4,5	111093
	25		50	6	111094
	30		50	8	111095
	10		M-8	80	2
15	60	3,5		111014	
19	55	4,5		111015	
22	50	5,5		111016	
25	50	6		111017	
30	50	8		111018	
30	40	M-8	50	10	111019
	15		90	3	111020
	22		80	5	111021
	25		75	6,5	111101
40	30	M-8	70	8	111022
	40		60	9	111023
	20		160	5	111112
	25		150	6	111113
	28		150	6	111114
	30		150	6	111115
40	35	M-10	120	8	111116
	40		120	10	111117
	45		120	11	111118
	20		160	5	111024
	25		150	6	111110
	28		150	6	111025
	30		150	6	111111
	35		120	8	111026
50	40	M-10	120	10	111027
	45		120	11	111028
	20		300	5	111121
	25		300	6	111029
	30		275	7	111122
	35		250	8	111030
60	40	M-10	210	10	111123
	45		190	11	111031
	50		170	11	111124
	60		150	11	111032
70	25	M-10	400	6	111033
	36		300	9	111034
	45		250	11	111035
75	60	M-10	200	12	111036
	35		450	8	111037
	50		350	11	111038
	60		300	12	111039
80	70	M-12	300	14	111040
	25		650	7	111041
	40		500	9	111042
	45		500	10	111043
80	55	M-14	450	11	111044
	30		950	7	111045
	40		600	9	111046
	50		550	10	111047
	55		550	11	111048
95	70	M-16	500	13	111049
	75		450	14	111050
	40		1.200	8	111051
	55		1.000	11	111052
105	60	M-16	800	12	111053
	75		700	13	111054
	50		1.200	9	111055
120	75	M-16	1.000	13	111056
	100		800	16	111057
	50		1.500	9	111058
130	75	M-16	1.200	13	111059
	100		1.000	16	111060
	50		1.600	9	111062
150	75	M-20	1.450	13	111063
	100		1.200	16	111064
	50		1.800	9	111065
150	75	M-20	1.650	13	111066
	100		1.400	16	111067

BUTÉES PROGRESSIVES



TYPE A

TYPE C

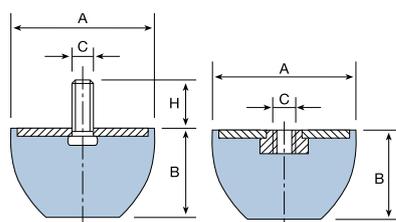
	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE a 1 m/s Kg. m.	
TYPE A	T-25	25	19	M-8	20	100	8	0,3	115001
	T-30	30	30	M-6	16	140	15	0,6	115002
	T-50	50	50	M-8	20	340	25	3	115003
	T-50	50	64	M-8	35	370	32	4	115004
	T-50	50	58	M-8	20	400	28	3,7	115005
	T-70	72	58	M-12	30	550	26	5	115006
	T-95	95	80	M-16	45	1.100	37	12	115007

	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE a 1 m/s Kg. m.	
TYPE C	T-25	25	19	M-8	20	100	8	0,3	115008
	T-30	30	30	M-6	16	140	15	0,6	115009
	T-50	50	50	M-8	20	340	25	3	115010
	T-50	50	64	M-8	35	370	32	4	115011
	T-50	50	58	M-8	20	400	28	3,7	115012
	T-70	72	58	M-12	30	550	26	5	115014
	T-95	95	80	M-16	45	1.100	37	12	115015

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



TYPE A

TYPE C

	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE a 1 m/s Kg. m.	
TYPE A	T-85	84	52	M-12	35	1.500	20	20	116001
	T-120	120	75	M-16	45	3.000	22	34	116002
	T-220	220	137	M-24	80	15.000	40	250	116003

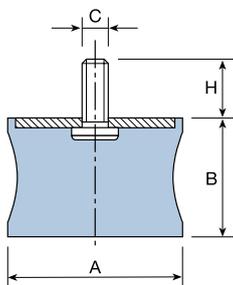
	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE a 1 m/s Kg. m.	
TYPE C	T-85	84	52	M-12	35	1.500	20	20	116011
	T-120	120	75	M-16	45	3.000	22	34	116012
	T-220	220	137	M-24	80	15.000	40	250	116013

APPLICATIONS

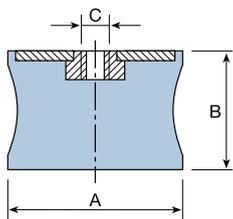
COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

BUTÉES DIABOLO



TYPE A



TYPE C

TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE		STATIQUE		CODE
					CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	
F.3	30	23	M-8	20	90	9	40	5	114001
F.7	44	42	M-8	20	100	10	50	6	114002
F.1	60	44	M-8	20	100	10	40	4	114003
F.2	60	44	M-8	20	200	12	75	5,5	114004
F.4	60	60	M-10	25	350	15	150	8	114005
F.8	60	31	M-10	25	275	14	100	7	114006
F.5	80	65	M-14	35	800	16	300	9,5	114007
F.6	95	70	M-16	45	1000	18	400	9,5	114008

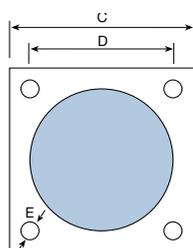
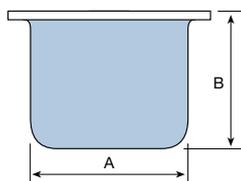
TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE		STATIQUE		CODE
					CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	
F.3	30	23	M-8	20	90	9	40	5	114011
F.7	44	42	M-8	20	100	10	50	6	114012
F.1	60	44	M-8	20	100	10	40	4	114013
F.2	60	44	M-8	20	200	12	75	5,5	114014
F.4	60	60	M-10	25	350	15	150	8	114015
F.8	60	31	M-10	25	275	14	100	7	114016
F.5	80	65	M-14	35	800	16	300	9,5	114017
F.6	95	70	M-16	45	1000	18	400	9,5	114018

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

BUTÉES CYLINDRIQUES



TYPE	A	B	C	D	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE à 1 m/s Kg. m.	
T-150	150	125	185	150	13,5	5.000	50	125	117001
T-250	250	208	315	250	14,5	40.000	100	1.250	117002

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



PLOTS

DESCRIPTION

Les Plots Cylindriques sont utilisés pour la fixation de montages flexibles. Ils se prêtent aux utilisations les plus diverses, surtout pour les suspensions élastiques et l'isolation antivibratoire de machines et divers éléments mécaniques.

Ils sont formés d'un bloc en caoutchouc central avec deux armatures métalliques parallèles aux extrémités qui permettent leur fixation soit par vis, sur le modèle "Type C", soit par écrous, sur le modèle "Type A", ou une combinaison des deux sur le modèle "Type B".

Le bloc en caoutchouc peut être cylindrique pour les cas où une capacité de charge supérieure est requise, ou en forme de diabolos lorsqu'une plus grande élasticité est souhaitée dans toutes les directions.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Suivant les dimensions du bloc en caoutchouc, l'élasticité des Plots Cylindriques sera plus ou moins grande; elle sera supérieure surtout dans les directions perpendiculaires à son axe (cisaillement).

L'élément Plots Cylindriques permet ainsi la réalisation d'accouplements qui demandent d'importants déplacements relatifs, jusqu'à plusieurs millimètres (cas de dilatations thermiques, déformations de châssis, etc.).

L'élément Plots Cylindriques est idéal pour l'isolation vibratoire de machines dont les vibrations sont perpendiculaires à leur axe, sauf si les efforts appliqués dans ce sens sont trop importants.

AVANTAGES

- Simplicité de montage
- Grande élasticité (surtout transversale)
- Économie

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.

PLOTS CYLINDRIQUES

TYPE A

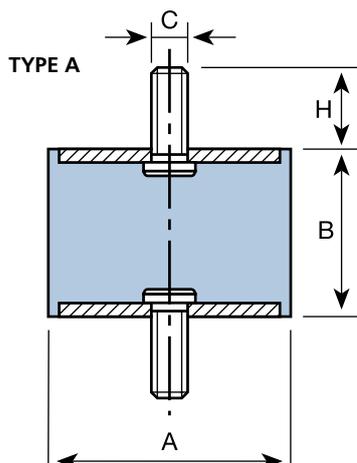
FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.



A	B	C	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
				CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	
12,5	10	M-5	10	12	2	1,5	1,5	120001
	15			3	1,5	2	120002	
	20			3,5	1,5	4	120003	
16	10	M-5	12	20	1,5	2,5	1,5	120011
	15			3	2,5	2	120012	
	20			4	2,5	4	120013	
	25			5	2	5	120014	
	8,5			40	1,5	5	1	120021
20	15	M-6	16,5	35	4	5	2,5	120022
	30			5	5	3,5	120023	
	20			30	5,5	4,5	4,5	120024
	25			30	7	4,5	4,5	120025
	10			80	2	8	1,5	120171
	15			60	3,5	8	2,5	120172
25,5	20	M-6	18	55	4,5	8	3,5	120173
	25			6	8	4,5	120174	
	30			8	8	6	120175	
	10			80	2	8	1,5	120026
	15			60	3,5	8	2,5	120031
	19			55	4,5	8	3,5	120032
30	22	M-8	20	50	5,5	8	4	120033
	25			6	8	4,5	120034	
	30			8	8	6	120035	
	40			10	10	6	120036	
	15			90	3	11	2,5	120041
	22			80	5	11	4	120042
	25			75	6,5	11	5	120186
40	30	M-8	20	70	8	11	6	120043
	40			9	11	7,5	120044	
	20			160	5	20	3	120193
	25			150	6	20	3,5	120194
	28			150	6	20	5,5	120195
50	30	M-8	20	150	6	30	5,5	120196
	35			120	8	20	6,5	120197
	40			120	10	20	7,5	120198
	45			120	11	20	9	120199
	20			300	5	25	3,5	120201
	25			300	6	25	4,5	120061
	30			275	7	25	6,5	120202
60	35	M-10	25	250	8	25	7	120062
	40			210	10	25	8	120203
	45			190	11	25	9	120063
	50			170	11	25	10,5	120204
	60			150	11	25	12	120064
	25			400	6	30	4,5	120071
70	36	M-10	25	300	9	30	7	120072
	45			250	11	30	9	120073
	60			200	12	30	10	120074
	35			450	8	35	6,5	120081
	50			350	11	35	11	120082
75	60	M-10	25	300	12	35	13	120083
	70			300	14	35	15	120084
	25			650	7	37	5	120091
	40			500	9	37	7	120092
	45			500	10	37	9	120093
80	55	M-12	30	450	11	37	11	120094
	30			950	7	40	5	120101
	40			600	9	40	7	120102
	50			550	10	40	8	120103
	55			550	11	40	9	120104
	70			500	13	40	15	120105
95	75	M-14	35	450	14	40	16	120106
	40			1.200	8	60	7	120111
	55			1.000	11	60	8	120112
	60			800	12	60	10	120113
105	75	M-16	45	700	13	60	14	120114
	50			1.200	9	80	9	120121
	75			1.000	13	80	14	120122
120	100	M-16	45	800	16	80	16	120123
	50			1.500	9	100	9	120131
	75			1.200	13	100	14	120132
130	100	M-16	45	1.000	16	100	16	120133
	50			1.600	9	120	9	120142
	75			1.450	13	120	14	120143
150	100	M-20	50	1.200	16	120	16	120144
	50			1.800	9	140	9	120151
	75			1.650	13	140	14	120152
	100			1.400	16	140	16	120153

PLOTS CYLINDRIQUES

TYPE B

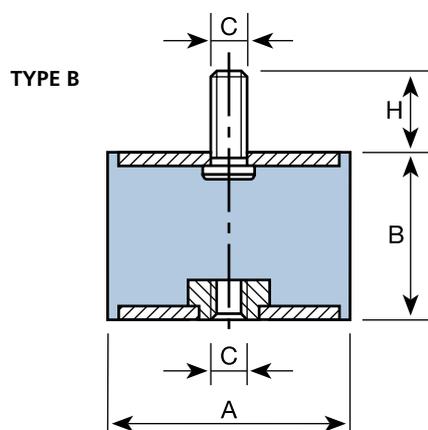
FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.



A	B	C	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
				CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	
12,5	10	M-5	10	12	2	1,5	1,5	121001
	15			10	3	1,5	2	121002
	20			8	3,5	1,5	4	121003
16	10	M-5	12	20	1,5	2,5	1,5	121011
	15			20	3	2,5	2	121012
	20			15	4	2,5	4	121013
	25			15	5	2	5	121014
20	15	M-6	16,5	35	2,5	5	2,5	121022
	20			30	4,5	5	3,5	121023
	25			30	5,5	4,5	4,5	121024
	30			25	7	4,5	4,5	121025
25,5	15	M-6	18	60	2,5	8	2,5	121172
	20			50	3,5	8	3,5	121173
	25			50	6	8	4,5	121174
	30			50	7,5	8	6	121175
	15			M-8	20	60	3,5	8
19	55	4,5	8			3,5	121032	
22	50	3,5	8			4	121033	
25	50	5	8			4,5	121034	
30	50	7,5	8			6	121035	
40	50	10	10			6	121036	
30	15	M-8	20	90	3	11	2,5	121041
	22			80	4,5	11	4	121042
	25			75	6,5	11	5	121186
	30			70	7,5	11	6	121043
	40			60	9	11	7,5	121044
40	20	M-8	20	160	4	20	3	121193
	25			150	4,5	20	3,5	121194
	28			150	5	20	5,5	121195
	30			150	4,5	30	5,5	121196
	35			120	7,5	20	6,5	121197
	40			120	10	20	7,5	121198
	45			120	11	20	9	121199
	20			M-10	25	160	4	20
25	150	4,5	20			3,5	121191	
28	150	5	20			5,5	121052	
30	150	6	30			5,5	121192	
35	120	7,5	20			6,5	121053	
40	120	10	20			7,5	121054	
45	120	11	20			9	121055	
20	M-10	25	300			5	25	3,5
25			300	6	25	4,5	121061	
30			275	8	25	6,5	121202	
35			250	8	25	7	121062	
40			210	10	25	8	121203	
45			190	11	25	9	121063	
50			170	11	25	10,5	121204	
60			150	11	25	12	121064	
60	25	M-10	25	400	6	30	4,5	121071
	36			300	8	30	7	121072
	45			250	10	30	9	121073
	60			200	12	30	10	121074
70	35	M-10	25	450	7,5	35	6,5	121081
	50			350	10	35	11	121082
	60			300	12	35	13	121083
	70			300	14	35	15	121084
75	25	M-12	30	650	7	37	5	121091
	40			500	9	37	7	121092
	45			500	10	37	9	121093
	55			450	11	37	11	121094
80	30	M-14	35	950	7	40	5	121101
	40			600	7	40	7	121102
	50			550	8	40	8	121103
	55			550	9	40	9	121104
	70			500	11	40	15	121105
	75			450	12	40	16	121106
95	40	M-16	45	1.200	8	60	7	121111
	55			1.000	10,5	60	8	121112
	60			800	9	60	10	121113
	75			700	11	60	14	121114
105	50	M-16	45	1.200	7	80	9	121121
	75			1.000	9	80	14	121122
	100			800	11	80	16	121123
120	50	M-16	45	1.500	9	100	9	121131
	75			1.200	10,5	100	14	121132
	100			1.000	11	100	16	121133
130	50	M-16	45	1.600	6	120	9	121142
	75			1.450	8	120	14	121143
	100			1.200	9	120	16	121144
150	50	M-20	50	1.800	5	140	9	121151
	75			1.650	6	140	14	121152
	100			1.400	8	140	16	121153

PLOTS CYLINDRIQUES

TYPE C

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

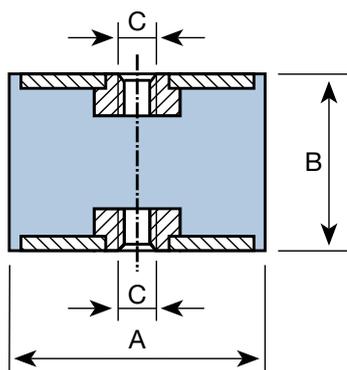
Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.

TYPE C

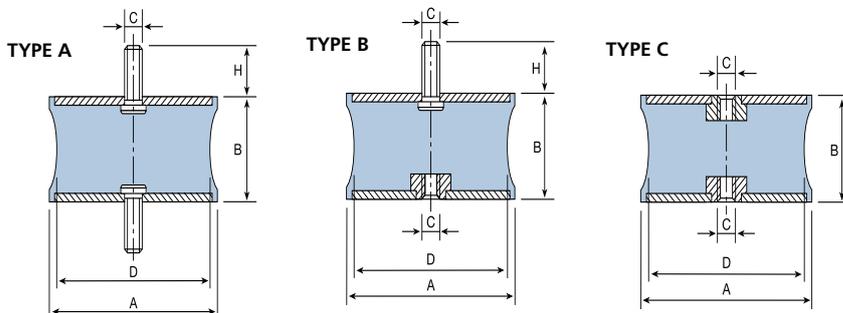


A	B	C	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE	
			CHARGE max. daN	FLÈCHE. m.m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE. m.m.		
12,5	15	M-5	10	3	1,5	2	122002	
	20		8	3,5	1,5	4	122003	
16	20	M-5	15	4	2,5	4	122013	
	25		15	5	2	5	122014	
20	20	M-6	30	5	5	3,5	122023	
	25		30	5,5	4,5	4,5	122024	
	30		25	7	4,5	4,5	122025	
25,5	20	M-6	55	4,5	8	3,5	122173	
	25		50	6	8	4,5	122174	
	30		50	8	8	6	122175	
	19	M-8	55	4,5	8	3,5	122032	
	22		50	5,5	8	4	122033	
	25		50	6	8	4,5	122034	
	30		50	8	8	6	122035	
	40		50	10	10	6	122036	
	40		50	10	10	6	122036	
30	22	M-8	80	5	11	4	122042	
	25		75	6,5	11	5	122186	
	30		70	8	11	6	122043	
	40		60	9	11	7,5	122044	
40	25	M-8	150	6	20	3,5	122194	
	28		150	6	20	5,5	122195	
	30		150	6	30	5,5	122196	
	35		120	8	20	6,5	122197	
	40		120	10	20	7,5	122198	
	45		120	11	20	9	122199	
	28	M-10	150	6	20	5,5	122052	
	30		150	6	30	5,5	122192	
35	120		8	20	6,5	122053		
50	40	M-10	120	10	20	7,5	122054	
	45		120	11	20	9	122055	
	25		M-10	300	6	25	4,5	122061
	30			275	7	25	6,5	122202
	35			250	8	25	7	122062
	40			210	10	25	8	122203
45	190	11		25	9	122063		
50	170	11		25	10,5	122204		
60	60	M-10	150	11	25	12	122064	
	25		400	6	30	4,5	122071	
	36		300	9	30	7	122072	
	45		250	11	30	9	122073	
70	60	M-10	200	12	30	10	122074	
	35		450	8	35	6,5	122081	
	50		350	11	35	11	122082	
	60		300	12	35	13	122083	
75	70	M-10	300	14	35	15	122084	
	40		500	9	37	7	122092	
	45		500	10	37	9	122093	
80	55	M-12	450	11	37	11	122094	
	30		950	7	40	5	122101	
	40		600	9	40	7	122102	
	50		550	10	40	8	122103	
	55		550	11	40	9	122104	
	70		500	13	40	15	122105	
95	75	M-14	450	14	40	16	122106	
	40		1.200	8	60	7	122111	
	55		1.000	11	60	8	122112	
	60		800	12	60	10	122113	
105	75	M-16	700	13	60	14	122114	
	50		1.200	9	80	9	122122	
	75		1.000	13	80	14	122123	
120	100	M-16	800	16	80	16	122124	
	50		1.500	9	100	9	122131	
	75		1.200	13	100	14	122132	
130	100	M-16	1.000	16	100	16	122133	
	50		1.600	9	120	9	122142	
	75		1.450	13	120	14	122143	
150	100	M-20	1.200	16	120	16	122144	
	50		1.800	9	140	9	122151	
	75		1.650	13	140	14	122152	
	100		1.400	16	140	16	122153	

PLOTS DIABOLO

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.



TYPE A	TYPE	A	B	C	D	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
							CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	
	F.000N	12	12	M-5	8	10	4	1,5	0,4	1,5	129001
	F.00N	20	19	M-6	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129002
	F.3	30	25	M-8	24	20	40	5	4	4,5	129003
	F.ON	40	28	M-10/M-8	19	25	30	5	2,5	4,5	129004
	F.9	40	30	M-8	26	25	45	3	4	4,5	129005
	F.7	44	42	M-8	25	25	50	6	9	6	129006
	F.1	60	44	M-8	24	20	40	5	7	5	129007
	F.2	60	44	M-8/M-10	34	20	75	5	12	6	129008
	F.4	60	60	M-10	50	25	150	8	30	10	129009
	F.8	60	36	M-10	37	25	100	7	20	8	129010
	F.5	80	70	M-14	70	35	300	9,5	55	9,8	129011
	F.6	95	76	M-16	80	45	400	9,5	70	8	129012

TYPE B	TYPE	A	B	C	D	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
							CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	
	F.000N	12	12	M-5	8	10	4	1,5	0,4	1,5	129101
	F.00N	20	19	M-6	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129102
	F.3	30	25	M-8	24	20	40	5	4	4,5	129103
	F.ON	40	28	M-10/M-8	19	25	30	5	2,5	4,5	129104
	F.9	40	30	M-8	26	25	45	3	4	4,5	129105
	F.7	44	42	M-8	25	25	50	6	9	6	129106
	F.1	60	44	M-8	24	20	40	5	7	5	129107
	F.2	60	44	M-8/M-10	34	20	75	5	12	6	129108
	F.4	60	60	M-10	50	25	150	8	30	10	129109
	F.8	60	36	M-10	37	25	100	7	20	8	129110
	F.5	80	70	M-14	70	35	300	9,5	55	9,8	129111
	F.6	95	76	M-16	80	45	400	9,5	70	8	129112

TYPE C	TYPE	A	B	C	D	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
							CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	
	F.00N	20	19	M-6	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129202
	F.3	30	25	M-8	24	20	40	5	4	4,5	129203
	F.ON	40	28	M-10/M-8	19	25	30	5	2,5	4,5	129204
	F.9	40	30	M-8	26	25	45	3	4	4,5	129205
	F.7	44	42	M-8	25	25	50	6	9	6	129206
	F.1	60	44	M-8	24	20	40	5	7	5	129207
	F.2	60	44	M-8/M-10	34	20	75	5	12	6	129208
	F.4	60	60	M-10	50	25	150	8	30	10	129209
	F.8	60	36	M-10	37	25	100	7	20	8	129210
	F.5	80	70	M-14	70	35	300	9,5	55	9,8	129211
	F.6	95	76	M-16	80	45	400	9,5	70	8	129212