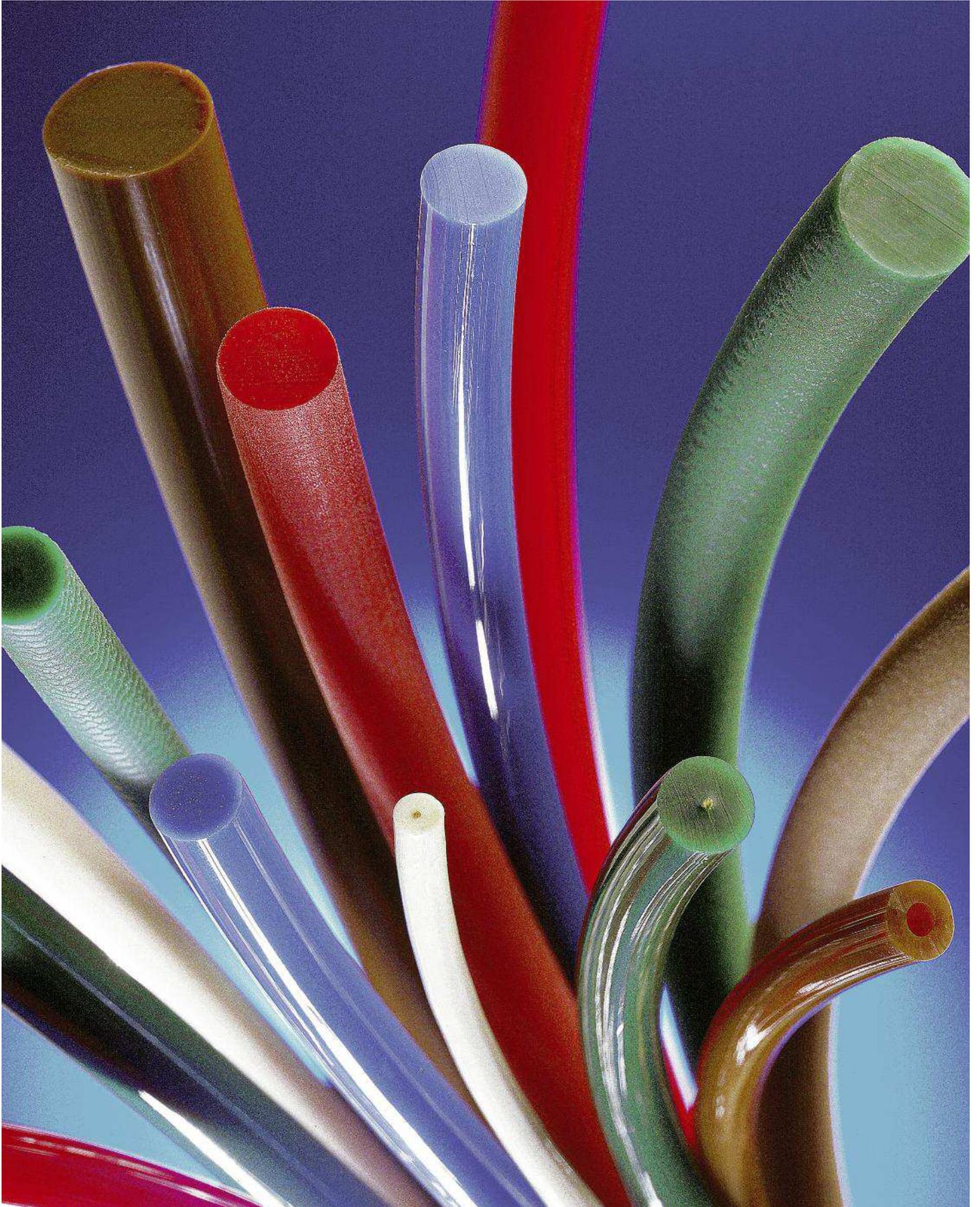




# Courroies Thermo-soudables



# courroies rondes



# courroies rondes

Ø en mm

			2	3	4	5	6	7	8	9	9.5	10	12	12.5	15	18	
Standard	Rugueuse	<b>POLY/FLEX</b> Rugueuse	85 ShA	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●		
		<b>POLY/FLEX</b> Rugueuse	85 ShA		●	●	●	●		●			●				
	Lisse	<b>SOUPLEX</b>	85 ShA		●	●	●	●		●		●			●	●	●
		<b>SOUPLEX</b>	85 ShA		○	○	○	○									
		<b>DEL/FLEX</b>	90 ShA	●	●	●	●	●	●	●		●			●	●	●
		<b>DEL/FLEX</b>	90 ShA		●	●	●	●		●							
		<b>DEL/ROC</b>	100 ShA 55 ShD			●	●	●		●		○	●				
		<b>DEL/ROC</b>	100 ShA 55 ShD														
	Déglacée	<b>SOUPLEX</b> Déglacée	85 ShA					●		●		●			●	●	●
		<b>DEL/FLEX</b> Déglacée	90 ShA					●	●	●		●			●	●	●
		<b>DEL/FLEX</b> Déglacée	90 ShA					●		●							
	Armée	Lisse	<b>POLY/FLEX</b> Armée Aramide	85 ShA				●		●			●	●		●	●
<b>DEL/SAN</b> Armée Aramide			95 ShA									●		●	●	●	
<b>DEL/ROC</b> Armée Polyester			100 ShA 55 ShD									○	○		○	○	○
<b>DEL/ROC "DRW"</b> Armée Polyester			63 ShD									○		○			
Déglacée		<b>POLY/FLEX</b> Armée Aramide - Déglacée	85 ShA				●		●			●	●		●	●	
		<b>DEL/SAN</b> Armée Aramide - Déglacée	95 ShA									●		●	●	●	
Tubulaire	<b>SOUPLEX</b> Tubulaire	85 ShA										○					
	<b>DEL/FLEX</b> Tubulaire	90 ShA				○	○		○			○	○		○		



Toutes nos courroies rondes de diamètre 6 à 18 mm peuvent être déglacées.  
Le déglacage abaisse les coefficients de frottement, améliore le glissement de la courroie sur les soles et facilite l'accumulation des produits transportés.



# courroies rondes **DEL/ROC**

## DEL/ROC noire



Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
DRRN4	4	6,3	2%	50	40
DRRN5	5	9	2%	60	50
DRRN6	6	13	2%	80	70
DRRN8	8	25	2%	100	90
DRRW9.5	9,5	35	2%	140	120
DRRN10	10	39	2%	160	140

Dureté <b>100 ShA/55 ShD</b>
Tension de pose <b>1 - 2%</b>
Températures extrêmes <b>-30°C/+90°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,15 - 0,2</b> Acier : <b>0,35 - 0,4</b> Inox : <b>0,5</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

## DEL/ROC ivoire armée polyester



Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
DRRIAP9.5	9,5	54	2%	160	140
DRRIAP10	10	56	2%	180	160
DRRIAP12.5	12,5	98	2%	250	200
DRRIAP15	15	140	2%	300	250
DRRIAP18	18	200	2%	360	300

Dureté <b>100 ShA/55 ShD</b>
Tension de pose <b>1 - 2%</b>
Températures extrêmes <b>-30°C/+90°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,15 - 0,2</b> Acier : <b>0,35 - 0,4</b> Inox : <b>0,5</b>
Conditionnement <b>100 m</b>

## DEL/ROC DRW ivoire armée polyester



Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
DRWRIAP9.5	9,5	67	2%	180	160
DRWRIAP12	12	120	2%	260	220

Dureté <b>63 ShD</b>
Tension de pose <b>1 - 2%</b>
Températures extrêmes <b>-30°C/+90°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,15 - 0,2</b> Acier : <b>0,35 - 0,4</b> Inox : <b>0,5</b>
Conditionnement <b>100 m</b>

## DEL/ROC bleue armée acier\*

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
DRRBST9.5/1.8	9,5	166	-	250	
DRRBST9.5/2.36	9,5	200	-	270	

Dureté <b>100 ShA/55 ShD</b>
Tension de pose <b>0%</b>
Températures extrêmes <b>-30°C/+90°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,15 - 0,2</b> Acier : <b>0,35 - 0,4</b> Inox : <b>0,5</b>
Conditionnement <b>X m</b>

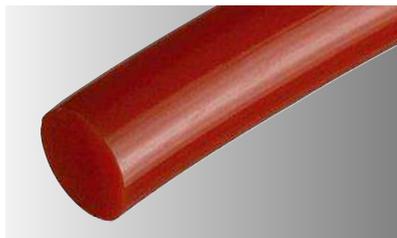


\*Armature inox sur demande.



# courroies rondes **DEL/FLEX** et **DEL/SAN**

## DEL/FLEX rouge

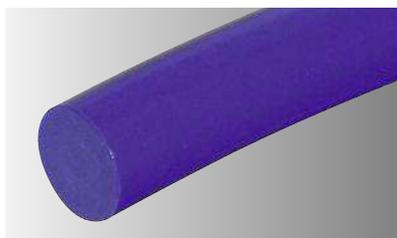


Dureté <b>90 ShA</b>
Tension de pose <b>3 - 6%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+70°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,25</b> Acier : <b>0,5</b> Inox : <b>0,6</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
DFRR2	2	0,77	5%	20	12
DFRR3	3	1,7	5%	30	20
DFRR4	4	2,5	5%	40	30
DFRR5	5	4	5%	50	40
DFRR6	6	6,5	5%	60	50
DFRR7	7	9,6	5%	70	55
DFRR8	8	12	5%	80	65
DFRR9.5	9,5	17	5%	100	85
DFRR12.5	12,5	30	5%	140	120
DFRR15	15	43	5%	170	140
DFRR18	18	63	5%	220	180
*DFRR20	20	78	5%	280	250

\*Fabrication sur demande selon quantité.

## DEL/FLEX bleue



Dureté <b>90 ShA</b>
Tension de pose <b>3 - 6%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+70°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,25</b> Acier : <b>0,5</b> Inox : <b>0,6</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
DFRB2	2	0,77	5%	20	12
DFRB3	3	1,7	5%	30	20
DFRB4	4	2,5	5%	40	30
DFRB5	5	4	5%	50	40
DFRB6	6	6,5	5%	60	50
DFRB8	8	12	5%	80	65

## DEL/SAN bleue armée aramide



Dureté <b>95 ShA</b>
Tension de pose <b>voir tableau</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+70°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,2</b> Acier : <b>0,4</b> Inox : <b>0,5</b>
Conditionnement <b>50 m</b>

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
*DSRBAR6	6	-	-	-	-
*DSRBAR8	8	-	-	-	-
DSRBAR10	10	40	1,5%	140	120
DSRBAR12.5	12,5	65	1,5%	160	140
DSRBAR15	15	93	1,5%	220	180
DSRBAR18	18	125	1,5%	250	210

\*Fabrication sur demande selon quantité.

**Toutes nos courroies rondes de diamètre 6 à 18 mm peuvent être déglacées.**

Le déglacage améliore le glissement de la courroie sur les soles et facilite l'accumulation des produits transportés :

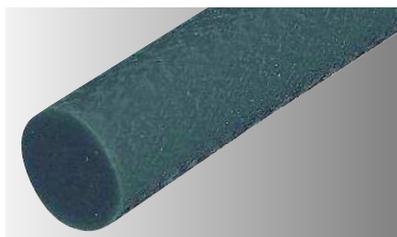
- sur acier et inox, diminue les coefficients des courroies lisses de **0,1**
- sur PEHD, diminue les coefficients des courroies lisses de **0,05**.

**Référence** : terminer le code article de la courroie par **DE**.



# courroies rondes **POLY/FLEX**

## POLY/FLEX verte rugueuse



Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>5 - 8%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,25</b> Acier : <b>0,45</b> Inox : <b>0,55</b>
Conditionnement ø 2 à 10 mm : <b>100 m</b> ø 12 à 18 mm : <b>50 m</b>

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
PFRG2	2	0,47	8%	15	10
PFRG3	3	1	8%	20	15
PFRG4	4	1,9	8%	35	25
PFRG5	5	2,9	8%	40	30
PFRG6	6	4,2	8%	50	40
PFRG7	7	5,7	8%	60	50
PFRG8	8	7,5	8%	70	55
PFRG9	9	9,5	8%	80	65
PFRG10	10	11,8	8%	90	75
PFRG12	12	17	8%	100	90
PFRG15	15	26,5	8%	140	120
*PFRG18	18	38,1	8%	190	150

\*Fabrication sur demande selon quantité.

## POLY/FLEX bleue rugueuse



Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>5 - 8%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,25</b> Acier : <b>0,45</b> Inox : <b>0,55</b>
Conditionnement <b>100 m</b>

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
PFRB2	2	0,47	8%	15	10
PFRB3	3	1	8%	20	15
PFRB4	4	1,9	8%	35	25
PFRB5	5	2,9	8%	40	30
PFRB6	6	4,2	8%	50	40
PFRB8	8	7,5	8%	70	55
PFRB10	10	11,8	8%	90	75

## POLY/FLEX verte armée aramide



Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>voir tableau</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,35</b> Acier : <b>0,6</b> Inox : <b>0,7</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
PFRGAR6	6	7	0,5%	60	50
*PFRGAR7	7	10	0,5%	70	60
PFRGAR8	8	12	0,5%	90	75
*PFRGAR9	9	17	1%	100	85
PFRGAR10	10	23	1%	110	90
PFRGAR12	12	33	1,5%	130	110
PFRGAR15	15	50	1,5%	150	130
PFRGAR18	18	68	1,5%	220	180

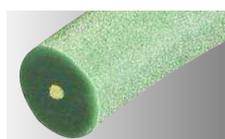
\*Fabrication sur demande selon quantité.

**Toutes nos courroies rondes de diamètre 6 à 18 mm peuvent être déglacées.**

Le déglacage améliore le glissement de la courroie sur les soles et facilite l'accumulation des produits transportés :

- sur acier et inox, diminue les coefficients des courroies lisses de **0,1**
- sur PEHD, diminue les coefficients des courroies lisses de **0,05**.

**Référence** : terminer le code article de la courroie par **DE**.



# courroies rondes SOUPLEX

## SOUPLEX marron



Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>5 - 8%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,35</b> Acier : <b>0,6</b> Inox : <b>0,7</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
SXRM3	3	0,9	8%	20	15
SXRM4	4	1,5	8%	35	25
SXRM5	5	2,5	8%	40	30
SXRM6	6	4	8%	50	40
SXRM8	8	7	8%	70	55
SXRM9.5	9,5	10	8%	80	65
SXRM12.5	12,5	18	8%	110	95
SXRM15	15	25	8%	140	120
SXRM18	18	38	8%	200	150
*SXRM20	20	47	8%	240	190

\*Fabrication sur demande selon quantité.

## SOUPLEX translucide



Référence	Section (ø en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
SXRT3	3	0,9	8%	20	15
SXRT4	4	1,5	8%	35	25
SXRT5	5	2,5	8%	40	30
SXRT6	6	4	8%	50	40

Toutes nos courroies rondes de diamètre 6 à 18 mm peuvent être déglacées.

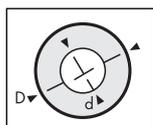
Le déglacage améliore le glissement de la courroie sur les soles et facilite l'accumulation des produits transportés :

- sur acier et inox, diminue les coefficients des courroies lisses de **0,1**
- sur PEHD, diminue les coefficients des courroies lisses de **0,05**.

Référence : terminer le code article de la courroie par **DE**.



# courroies rondes tubulaires



Jonction rapide sur site par agrafage sans outillage de soudure.

## DEL/FLEX rouge tubulaire



Dureté <b>90 ShA</b>
Tension de pose <b>3 - 6%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+70°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,25</b> Acier : <b>0,5</b> Inox : <b>0,6</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

Référence	Section (D/d en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
DFTR5	5/2,5	3	5%	60	50
DFTR6	6/2,5	5	5%	70	60
DFTR8	8/3	10	5%	90	70
DFTR10	10/4	16	5%	100	85
DFTR12	12/4	22	5%	140	125
DFTR15	15/5	35	5%	170	140
*DFTR18	18/5	50	5%	220	190

\*Fabrication sur demande selon quantité.

## SOUPLEX marron tubulaire



Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>5 - 8%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,35</b> Acier : <b>0,6</b> Inox : <b>0,7</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

Référence	Section (D/d en mm)	Force de traction (daN)	Tension	ø poulie en fond de gorge (mm)	
				Conseillé	Mini
SXTM10	10/4	9	8%	80	70

## Agrafes aluminium

N°	Pour courroie ø		N°	Pour courroie ø
4	5 & 6 mm		7	10 & 12 mm
6	8 mm		9	15 & 18 mm

Livrées en sachet de 10 pièces.

# courroies trapézoïdales



# courroies trapézoïdales

mm

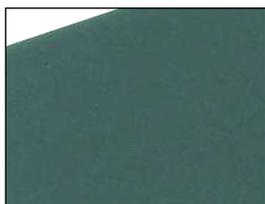
		<b>mafdel</b>		8 x 5	10 x 6	13 x 8	17 x 11	22 x 14	32 x 19	13 x 15	17 x 20	22 x 25
<b>Standard</b>	Non-armée	<b>DEL/ROC</b>	100 ShA 55 ShD									
		<b>DEL/FLEX</b>	90 ShA									
		<b>DEL/FLEX</b>	90 ShA									
		<b>SOUPLEX</b>	85 ShA									
	Armée	<b>DEL/SAN</b> Armée Aramide	95 ShA									
		<b>H15 / H16</b> Armée Aramide	92 ShA									
		<b>SOUPLEX</b> Armée Aramide	85 ShA									
<b>A crête</b>	TOPGRIP	<b>SOUPLEX</b> Armée Aramide	85 ShA									
		<b>DEL/SAN</b> Armée Aramide	95 ShA									
		<b>H15 / H16</b> Armée Aramide	92 ShA									
		<b>SOUPLEX</b> Armée Aramide	85 ShA									
		<b>DEL/FLEX</b>	90 ShA									
	<b>SOUPLEX</b>	85 ShA										

 **CRANTAGE** : toutes les courroies trapézoïdales peuvent être crantées à partir de la section 10 x 6 mm. Le crantage permet l'enroulement de la courroie sur des poulies de plus petit diamètre.

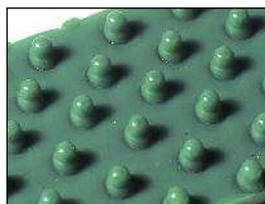
 **REVÊTEMENT** : pose de revêtements à partir de la section 10 x 6 mm. Grand choix de revêtements lisses ou structurés, en PU, PVC, feutre ou caoutchouc.

## revêtements standards

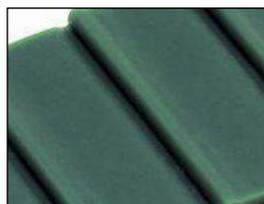
### revêtements PU 85 ShA ou 70 ShA



lisse



picots



multiplans



SG3



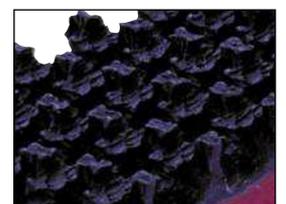
losanges



### revêtements NID D'ABEILLE



PVC



caoutchouc

# courroies trapézoïdales **DEL/ROC**

Dureté <b>100 ShA - 55 ShD</b>
Tension de pose <b>0,5 - 2%</b>
Températures extrêmes <b>-30°C/+90°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,15 - 0,2</b> Acier : <b>0,35 - 0,4</b> Inox : <b>0,5</b>
Conditionnement <b>30 m</b>



non  
crantée

## DEL/ROC noire



crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DRVN10	22	120	100
DRVN13	40	160	140
DRVN17	74	220	200
DRVN22	122	280	250

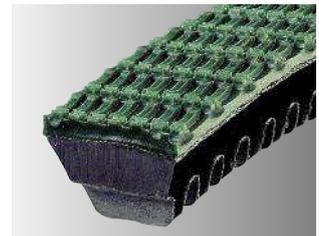
Section (mm)	Tension
10x6 Z	2%
13x8 A	2%
17x11 B	2%
22x14 C	2%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DRVNCR10	15	100	80
DRVNCR13	28	120	100
DRVNCR17	51	160	140
DRVNCR22	85	240	190



non  
crantée

## revêtement NID D'ABEILLE PVC



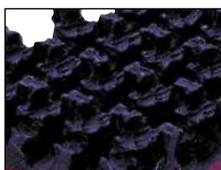
crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DRVN10NA	22	120	100
DRVN13NA	40	160	140
DRVN17NA	74	220	200
DRVN22NA	122	280	250

Section (mm)	Tension
10x6 Z	2%
13x8 A	2%
17x11 B	2%
22x14 C	2%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DRVNCR10NA	15	100	80
DRVNCR13NA	28	120	100
DRVNCR17NA	51	160	140
DRVNCR22NA	85	240	190

## autres revêtements possibles \*



**NID D'ABEILLE CAOUTCHOUC**  
(réf. NC)

- Bonne adhérence.
- Résistance à l'abrasion.
- Résistance à la température.



**FEUTRE POLYESTER**  
(réf. FP)

- Transport avec accumulation de produits fragiles.
- Faible coefficient de frottement.



**FEUTRE ARAMIDE**  
(réf. FA)

- Haute résistance à la température.



**MOUSSE**  
(réf. MS)

- Revêtement de faible dureté.
- Plusieurs épaisseurs possibles.



**LINATECH**  
(réf. LI)

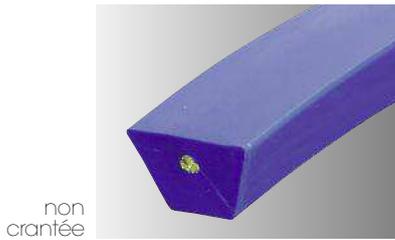
- Très grande résistance à l'abrasion.
- Excellente adhérence.
- Surface mate rugueuse, épaisseur 2 à 10 mm.



\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **DEL/SAN** armées

Dureté <b>95 ShA</b>
Tension de pose <b>voir tableau</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+70°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,20</b> Acier : <b>0,4</b> Inox : <b>0,5</b>
Conditionnement <b>30 m</b>



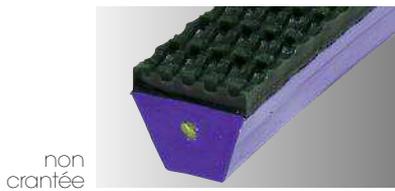
## DEL/SAN bleue armée aramide



Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAR13	35	150	130
DSVBAR17	60	180	160
DSVBAR22	95	260	240

Section (mm)	Tension
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAC13	35	120	100
DSVBAC17	60	150	130
DSVBAC22	95	210	180



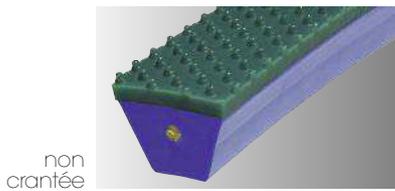
## revêtement **NID D'ABEILLE PVC**



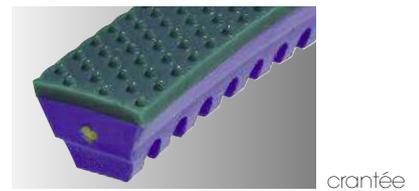
Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAR13NA	35	150	130
DSVBAR17NA	60	180	160
DSVBAR22NA	95	260	240

Section (mm)	Tension
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAC13NA	35	120	100
DSVBAC17NA	60	150	130
DSVBAC22NA	95	210	180



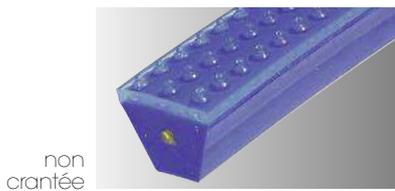
## revêtement **SOUPLEX 85 ShA**



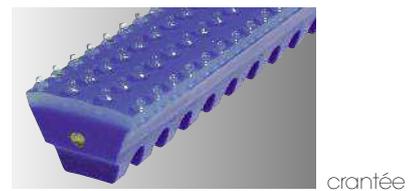
Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAR13SPI	35	170	150
DSVBAR17SPI	60	200	180
DSVBAR22SPI	95	280	260

Section (mm)	Tension
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAC13SPI	35	140	120
DSVBAC17SPI	60	170	150
DSVBAC22SPI	95	230	200



## revêtement **TOTALGRIP 70 ShA**

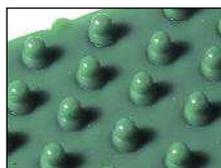


Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAR13TPI	35	160	140
DSVBAR17TPI	60	190	170
DSVBAR22TPI	95	270	250

Section (mm)	Tension
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DSVBAC13TPI	35	130	110
DSVBAC17TPI	60	160	140
DSVBAC22TPI	95	220	190

## autres reliefs \*



Référence	<b>LISSE</b>	<b>PICOTS</b>	<b>MULTIPANS</b>	<b>SG3</b>	<b>LOSANGE</b>
<b>Souplex 85 ShA</b>	SLI	SPI	SUS	SSG	SLO
<b>Totalgrip 70 ShA</b>	TLI	TPI	TUS	TSG	TLO

\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **H15/H16** armées

Dureté <b>92 ShA</b>
Tension de pose <b>voir tableau</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+70°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,25</b> Acier : <b>0,45</b> Inox : <b>0,55</b>
Conditionnement <b>30 m</b>



H15  
non  
crantée



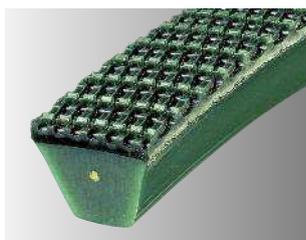
H16  
crantée

## H15/H16 verte armée aramide

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H15GAR10	15	110	90
H15GAR13	30	140	110
H15GAR17	50	170	140
H15GAR22	75	250	230
H15GAR32	140	350	300

Section (mm)	Tension
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H16GAC10	15	80	65
H16GAC13	30	100	70
H16GAC17	50	130	110
H16GAC22	75	180	150
H16GAC32	140	300	250



H15  
non  
crantée

## revêtement NID D'ABEILLE PVC

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H15GAR10NA	15	110	90
H15GAR13NA	30	140	110
H15GAR17NA	50	170	140
H15GAR22NA	75	250	230
H15GAR32NA	140	350	300

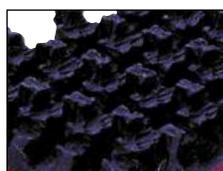
Section (mm)	Tension
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



H16  
crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H16GAC10NA	15	80	65
H16GAC13NA	30	100	70
H16GAC17NA	50	130	110
H16GAC22NA	75	180	150
H16GAC32NA	140	300	250

## autres revêtements possibles \*



**NID D'ABEILLE  
CAOUTCHOUC**  
(réf. NC)



**FEUTRE  
POLYESTER**  
(réf. FP)



**FEUTRE  
ARAMIDE**  
(réf. FA)



**MOUSSE**  
(réf. MS)

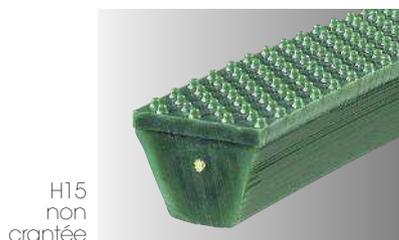


**LINATECH**  
(réf. LI)



\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **H15/H16** armées

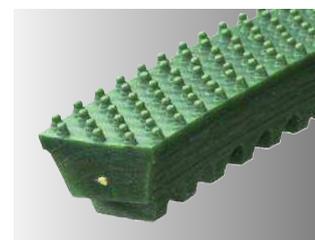


H15  
non  
crantée

## revêtement **SOUPLEX 85 ShA**

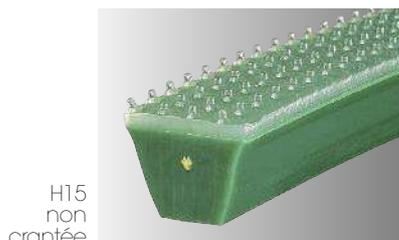
Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H15GAR10SPI	15	130	110
H15GAR13SPI	30	160	130
H15GAR17SPI	50	190	170
H15GAR22SPI	75	270	250
H15GAR32SPI	140	370	320

Section (mm)	Tension
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



H16  
crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H16GAC10SPI	15	100	80
H16GAC13SPI	30	120	100
H16GAC17SPI	50	150	130
H16GAC22SPI	75	200	170
H16GAC32SPI	140	320	270



H15  
non  
crantée

## revêtement **TOTALGRIP 70 ShA**

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H15GAR10TPI	15	120	100
H15GAR13TPI	30	150	120
H15GAR17TPI	50	180	160
H15GAR22TPI	75	260	240
H15GAR32TPI	140	360	310

Section (mm)	Tension
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



H16  
crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
H16GAC10TPI	15	90	75
H16GAC13TPI	30	110	80
H16GAC17TPI	50	140	120
H16GAC22TPI	75	190	160
H16GAC32TPI	140	310	260

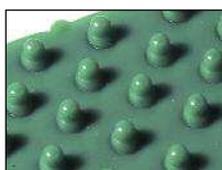
## autres reliefs \*



Référence



**LISSE**



**PICOTS**



**MULTIPANS**



**SG3**



**LOSANGE**

**Souplex 85 ShA**  
**Totalgrip 70 ShA**

SLI  
TLI

SPI  
TPI

SUS  
TUS

SSG  
TSG

SLO  
TLO

\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **DEL/FLEX**



Dureté <b>90 ShA</b>
Tension de pose <b>3 - 6%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+70°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,25</b> Acier : <b>0,5</b> Inox : <b>0,6</b>
Conditionnement <b>30 m</b>

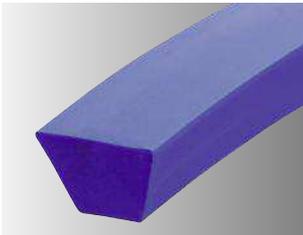


## DEL/FLEX rouge

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVR8	7	55	50
DFVR10	11	80	65
DFVR13	20	100	80
DFVR17	36	150	130
DFVR22	60	220	180
DFVR32	118	300	250

Section (mm)	Tension
8x5	5%
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%
32x19 D	5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
-	-	-	-
DFVRCR10	7	60	50
DFVRCR13	14	80	60
DFVRCR17	25	110	90
DFVRCR22	42	150	120
DFVRCR32	82	220	180



non  
crantée

## DEL/FLEX bleue

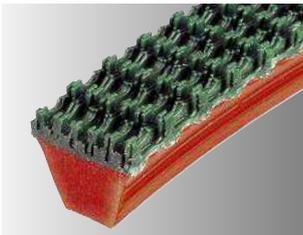
Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVB8	7	55	50
DFVB10	11	80	65
DFVB13	20	100	80

Section (mm)	Tension
8x5	5%
10x6 Z	5%
13x8 A	5%



crantée

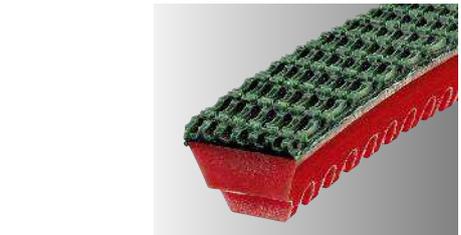
Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
-	-	-	-
DFVBCR10	7	60	50
DFVBCR13	14	80	60



## revêtement NID D'ABEILLE PVC

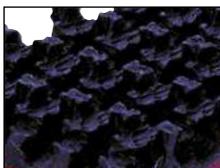
Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVR10NA	11	80	65
DFVR13NA	20	100	80
DFVR17NA	36	150	130
DFVR22NA	60	220	180
DFVR32NA	118	300	250

Section (mm)	Tension
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%



Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVRCR10NA	7	60	50
DFVRCR13NA	14	80	60
DFVRCR17NA	25	110	90
DFVRCR22NA	42	150	120
DFVRCR32NA	82	220	180

## autres revêtements possibles \*



**NID D'ABEILLE CAOUTCHOUC**  
(réf. NC)



**FEUTRE POLYESTER**  
(réf. FP)



**FEUTRE ARAMIDE**  
(réf. FA)



**MOUSSE**  
(réf. MS)



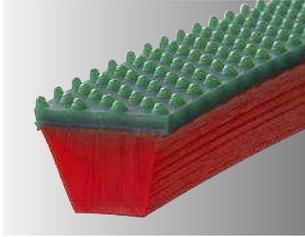
**LINATECH**  
(réf. LI)



\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **DEL/FLEX**

non  
crantée

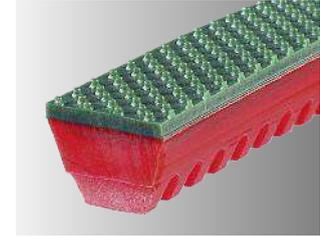


## revêtement **SOUPLEX 85 ShA**

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVR10SPI	15	90	80
DFVR13SPI	25	120	100
DFVR17SPI	43	170	150
DFVR22SPI	69	240	210
DFVR32SPI	132	340	260

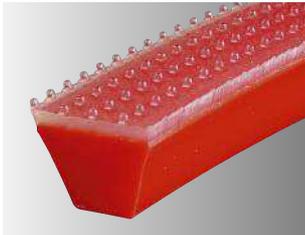
Section (mm)	Tension
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%
32x19 D	5%

crantée



Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVRCR10SPI	11	80	70
DFVRCR13SPI	19	100	80
DFVRCR17SPI	32	130	110
DFVRCR22SPI	51	170	140
DFVRCR32SPI	96	240	200

non  
crantée

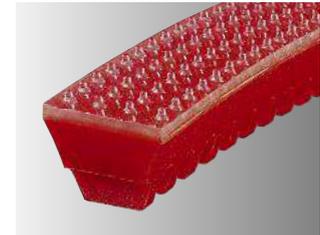


## revêtement **TOTALGRIP 70 ShA**

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVR10TPI	11	85	75
DFVR13TPI	20	110	90
DFVR17TPI	36	160	140
DFVR22TPI	60	230	200
DFVR32TPI	118	310	260

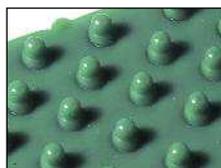
Section (mm)	Tension
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%
32x19 D	5%

crantée



Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
DFVRCR10TPI	7	70	60
DFVRCR13TPI	14	90	75
DFVRCR17TPI	25	120	100
DFVRCR22TPI	42	160	130
DFVRCR32TPI	82	230	190

## autres reliefs \*



Référence	<b>LISSE</b>	<b>PICOTS</b>	<b>MULTIPANS</b>	<b>SG3</b>	<b>LOSANGE</b>
<b>Souplex 85 ShA</b>	SLI	SPI	SUS	SSG	SLO
<b>Totalgrip 70 ShA</b>	TLI	TPI	TUS	TSG	TLO

\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **SOUPLEX** armées

Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>voir tableau</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,35</b> Acier : <b>0,6</b> Inox : <b>0,7</b>
Conditionnement <b>30 m</b>



non crantée

## SOUPLEX blanche armée aramide

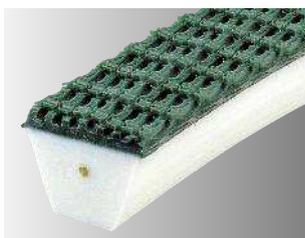


crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVWAR10	10	90	75
SXVWAR13	25	100	80
SXVWAR17	40	150	130
SXVWAR22	60	220	200
SXVWAR32	120	280	250

Section (mm)	Tension
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVWAC10	10	60	50
SXVWAC13	25	80	60
SXVWAC17	40	110	90
SXVWAC22	60	160	130
SXVWAC32	120	220	180



non crantée

## revêtement **NID D'ABEILLE PVC**



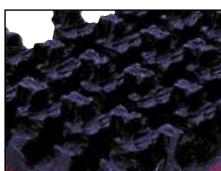
crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVWAR10NA	10	90	75
SXVWAR13NA	25	100	80
SXVWAR17NA	40	150	130
SXVWAR22NA	60	220	200
SXVWAR32NA	120	280	250

Section (mm)	Tension
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVWAC10NA	10	60	50
SXVWAC13NA	25	80	60
SXVWAC17NA	40	110	90
SXVWAC22NA	60	160	130
SXVWAC32NA	120	220	180

## autres revêtements possibles \*



**NID D'ABEILLE CAOUTCHOUC**  
(réf. NC)



**FEUTRE POLYESTER**  
(réf. FP)



**FEUTRE ARAMIDE**  
(réf. FA)



**MOUSSE**  
(réf. MS)



**LINATECH**  
(réf. LI)



\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **SOUPLEX** armées



non crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm)	
		conseillé	mini
-	-	-	-
SXVWAR13SPI	25	120	100
SXVWAR17SPI	40	170	150
SXVWAR22SPI	60	240	210
SXVWAR32SPI	120	330	280

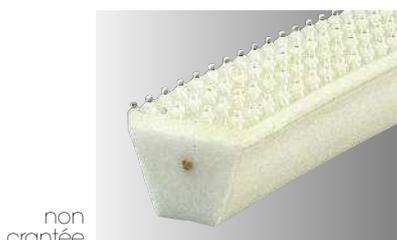
## revêtement **SOUPLEX 85 ShA**

Section (mm)	Tension
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm)	
		conseillé	mini
SXVWAC10SPI	10	90	75
SXVWAC13SPI	25	100	80
SXVWAC17SPI	40	130	110
SXVWAC22SPI	60	180	150
SXVWAC32SPI	120	240	200



non crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm)	
		conseillé	mini
-	-	-	-
SXVWAR13TPI	25	110	90
SXVWAR17TPI	40	160	140
SXVWAR22TPI	60	230	200
SXVWAR32TPI	120	300	250

## revêtement **TOTALGRIP 70 ShA**

Section (mm)	Tension
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm)	
		conseillé	mini
SXVWAC10TPI	10	80	70
SXVWAC13TPI	25	90	75
SXVWAC17TPI	40	120	100
SXVWAC22TPI	60	170	140
SXVWAC32TPI	120	230	190

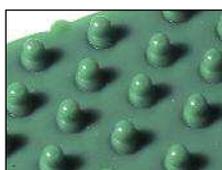
## autres reliefs \*



Référence



**LISSE**



**PICOTS**



**MULTIPANS**



**SG3**



**LOSANGE**

**Souplex 85 ShA**

SLI

SPI

SUS

SSG

SLO

**Totalgrip 70 ShA**

TLI

TPI

TUS

TSG

TLO

\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **SOUPLEX**

Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>5 - 8%</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,35</b> Acier : <b>0,6</b> Inox : <b>0,7</b>
Conditionnement <b>30 m</b>



non  
crantée

## SOUPLEX marron

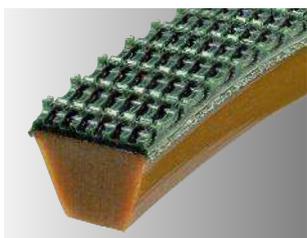


crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVM8	4	50	40
SXVM10	6	70	55
SXVM13	12	80	70
SXVM17	22	130	110
SXVM22	36	170	130
SXVM32	71	250	220

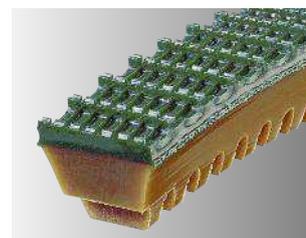
Section (mm)	Tension
8x5	8%
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
-	-	-	-
SXVMCR10	4	50	40
SXVMCR13	8	60	50
SXVMCR17	15	90	70
SXVMCR22	25	130	110
SXVMCR32	50	180	150



non  
crantée

## revêtement NID D'ABEILLE PVC



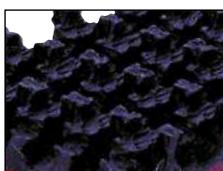
crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVM8NA	4	50	40
SXVM10NA	6	70	55
SXVM13NA	12	80	70
SXVM17NA	22	130	110
SXVM22NA	36	170	130
SXVM32NA	71	250	220

Section (mm)	Tension
8x5	8%
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
-	-	-	-
SXVMCR10NA	4	50	40
SXVMCR13NA	8	60	50
SXVMCR17NA	15	90	70
SXVMCR22NA	25	130	110
SXVMCR32NA	50	180	150

## autres revêtements possibles \*



**NID D'ABEILLE  
CAOUTCHOUC**  
(réf. NC)



**FEUTRE  
POLYESTER**  
(réf. FP)



**FEUTRE  
ARAMIDE**  
(réf. FA)



**MOUSSE**  
(réf. MS)

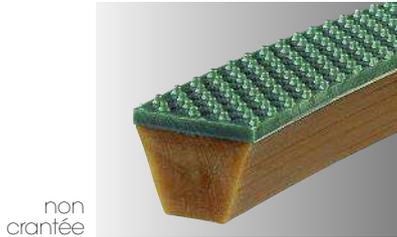


**LINATECH**  
(réf. LI)



\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales **SOUPLEX**

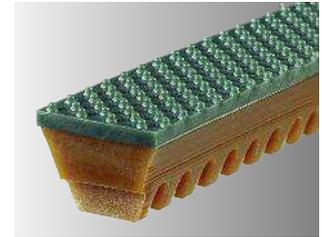


non crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVM10SPI	10	80	70
SXVM13SPI	17	100	90
SXVM17SPI	29	150	130
SXVM22SPI	45	190	150
SXVM32SPI	85	280	240

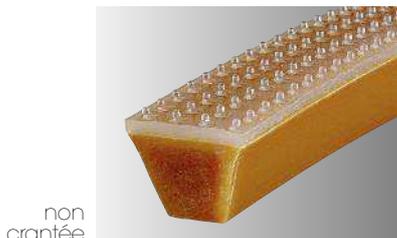
## revêtement **SOUPLEX 85 ShA**

Section (mm)	Tension
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%



crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVMCR10SPI	8	70	60
SXVMCR13SPI	13	80	70
SXVMCR17SPI	22	110	90
SXVMCR22SPI	34	150	130
SXVMCR32SPI	64	200	170

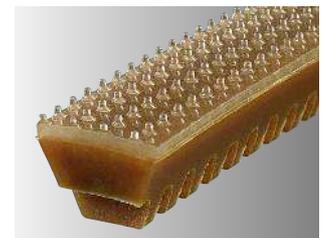


non crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVM10TPI	6	75	65
SXVM13TPI	12	90	80
SXVM17TPI	22	140	120
SXVM22TPI	36	180	140
SXVM32TPI	71	260	230

## revêtement **TOTALGRIP 70 ShA**

Section (mm)	Tension
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%



crantée

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	mini
SXVMCR10TPI	4	60	50
SXVMCR13TPI	8	70	60
SXVMCR17TPI	15	100	80
SXVMCR22TPI	25	140	120
SXVMCR32TPI	50	190	160

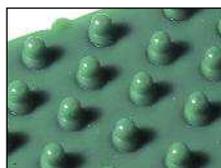
## autres reliefs \*



Référence



**LISSE**



**PICOTS**



**MULTIPANS**



**SG3**



**LOSANGE**

**Souplex 85 ShA**

SLI

SPI

SUS

SSG

SLO

**Totalgrip 70 ShA**

TLI

TPI

TUS

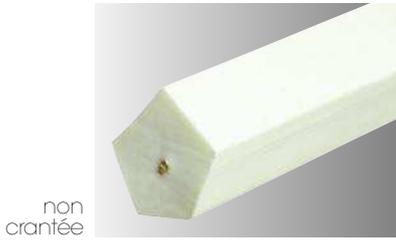
TSG

TLO

\*Pour toute courroie avec revêtement, terminer le code article par la référence du revêtement.

# courroies trapézoïdales à crête

Dureté <b>85 ShA</b>
Tension de pose <b>voir tableau</b>
Températures extrêmes <b>-20°C/+60°C</b>
Coefficient de frottement PEHD : <b>0,35</b> Acier : <b>0,6</b> Inox : <b>0,7</b>
Conditionnement <b>50 m</b>



## SOUPLEX blanche armée aramide



Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	
		mini	
SXVWAR13F2	-	-	-
SXVWAR17F2	50	200	170
SXVWAR22F2	64	250	220

Section (mm)	Tension
13x15 A	-
17x20 B	1,5%
22x25 C	1,5%

Référence	Force de traction (daN)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé	
		mini	
SXVWAC13F2	-	-	-
SXVWAC17F2	50	160	130
SXVWAC22F2	64	200	170

# courroies trapézoïdales à crête TOPGRIP

La crête TOPGRIP peut être soudée sur toutes les courroies trapézoïdales de la gamme exceptée la courroie DEL/ROC donnant ainsi un large choix de courroies à crête et des possibilités d'adaptation en fonction des charges transportées et des diamètres des poulies.

Les caractéristiques techniques (force de traction, tension, coefficients de frottement,...) sont celles des courroies trapézoïdales, seuls les diamètres d'enroulement sont différents :



Référence :	DSVBAR--TO		H15GAR--TO		SXVWAR--TO		DFVR--TO		SXVM--TO	
Section (mm)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé									
	mini		mini		mini		mini		mini	
13x15 A	180	160	170	150	150	130	150	130	130	110
17x20 B	210	190	200	180	180	160	180	160	160	140
22x25 C	290	270	280	260	260	230	260	230	240	220



Référence :	DSVBAC--TO		H16GAC--TO		SXVWAC--TO		DFVRCR--TO		SXVMCR--TO	
Section (mm)	Ø de poulie primitif (mm) conseillé									
	mini		mini		mini		mini		mini	
13x15 A	150	130	130	110	120	100	120	100	100	90
17x20 B	180	160	160	140	140	120	140	120	120	100
22x25 C	240	210	220	200	190	170	190	170	180	160

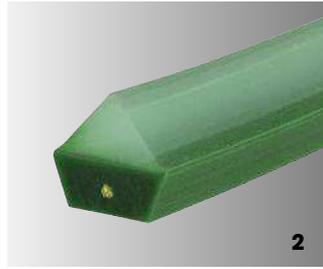


Conditionnement **30 m**

# courroies spéciales



1  
Courroie trapézoïdale avec crête asymétrique.



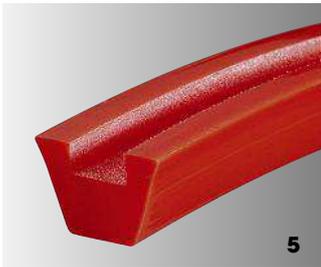
2  
Courroie à crête Topgrip usinée sur la petite base.



3  
Courroie trapézoïdale usinée pour diminuer son épaisseur et faciliter son pliage sur des enroulements faibles.



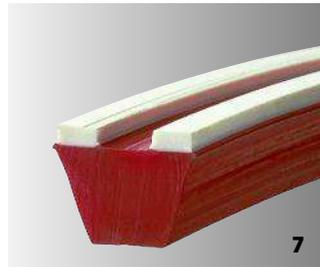
4  
Courroies spéciales usinées sur demande.



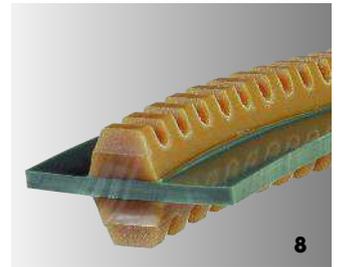
5  
Courroie trapézoïdale avec gorge rectangulaire.



6  
Courroie rectangulaire avec gorge en V.



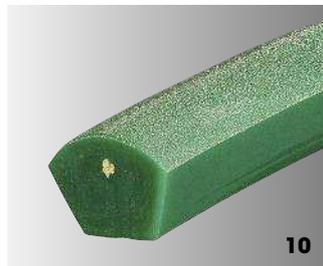
7  
Courroie trapézoïdale avec revêtement usiné.



8  
Courroie plate avec 2 guides soudés en opposition pour travail en alternance.



9  
Courroie trapézoïdale avec gorge en V de profondeur variable.



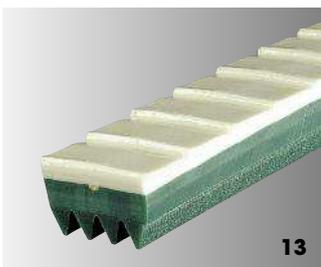
10  
Courroie trapézoïdale en forme de dôme.



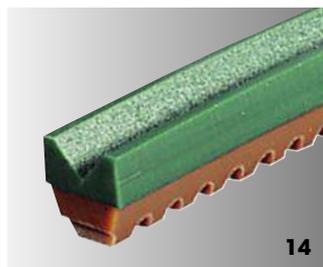
11  
Courroie trapézoïdale avec gorge ronde de profondeur variable.



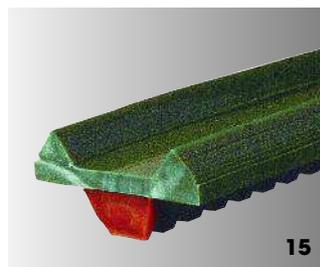
12  
Courroie trapézoïdale usinée à la demande.



13  
Courroie spéciale multipans sur denture POLY-V.



14  
Courroie trapézoïdale avec revêtement usiné en V.

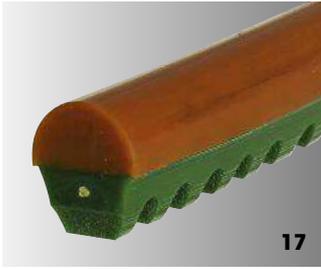


15  
Courroie trapézoïdale avec revêtement et bords de contenance SF7.



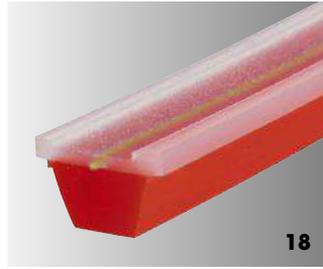
16  
Courroie trapézoïdale avec revêtement et bords de contenu en courroies rondes.

# courroies spéciales



17

Courroie trapézoïdale avec 1/2 courroie ronde soudée.



18

Courroie trapézoïdale avec revêtement usiné + armature aramide.



19

Courroie triangle asymétrique.



20

Courroie hexagonale asymétrique.



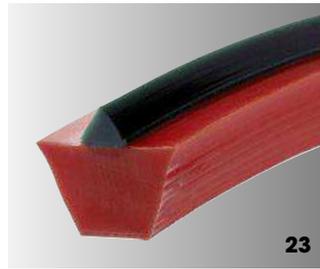
21

Courroie hexagonale crantée.



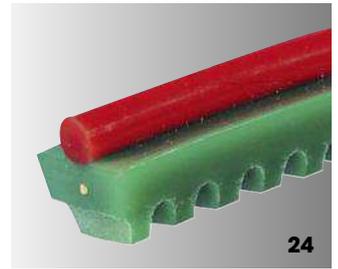
22

Courroie plate avec cordon soudé pointe en bas.



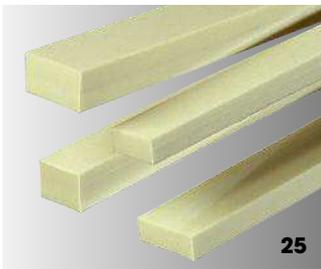
23

Courroie trapézoïdale à crête SF7 rapportée.



24

Courroie ronde soudée en saillie sur courroie trapézoïdale.



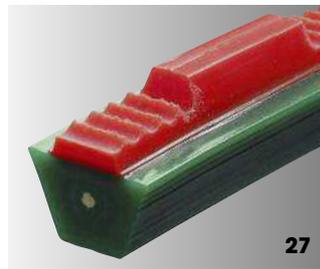
25

Courroies rectifiées pour moulage mobile.



26

Courroie trapézoïdale avec revêtement à bords de contenance usinés.



27

Courroie hexagonale asymétrique avec crantage spécial.



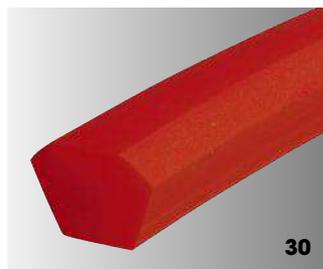
28

Courroie ronde soudée sur courroie trapézoïdale.



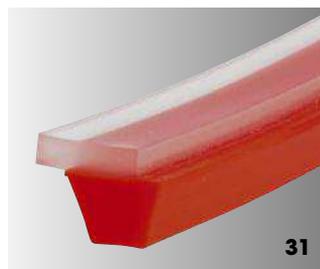
29

Courroie trapézoïdale avec rives en courroies rondes.



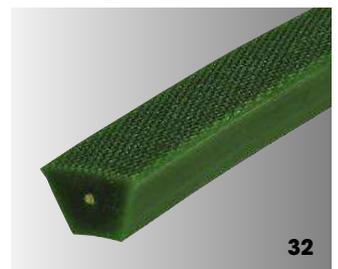
30

Courroie trapézoïdale avec chanfreins.



31

Courroie trapézoïdale avec revêtement déporté.



32

Courroie trapézoïdale structurée face supérieure.