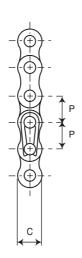
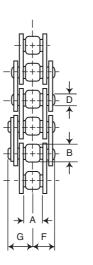


Chaines de Transmission





BS 228 ISO 606 Din 8187

Chai	îne						Dor	ınées te	chniques	6					Maillons de raccord
N° ISO	Réf. Brampton	Pas	Larg. intér.	Diam. rouleau	Haut. plaque	Diam. axe	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.	Pas Trans.	Larg sur a		Surface de travail	Charge de rupture	Masse au mètre	N° N° N° N° N° N° N° N° 4 107 11 26 12 30 58
		Р	Α	В	С	D	meen.	CACCII	E	F	G*	ciavaii	N		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	en mm ²	newtons	Kg/m	
-	B 10004	4,00	2,70	2,50 ●	4,10	1,65	0,57	0,57	-	3,40	4,60	7,00	1800	0,07	• • •
DIN 03	B 10005	5,00	2,50	3,20	4,10	1,65	0,57	0,57	-	3,70	6,20	6,00	2200	0,08	• • . • . • •
DIN 04	B 10006	6,00	2,80	4,00	5,00	1,85	0,57	0,57	-	3,70	6,60	8,00	3000	0,12	• • . • . • •
05 B1	B 10008	8,00	3,00	5,00	7,10	2,31	0,73	0,73	-	4,30	7,40	11,00	5000	0,18	• • . • . • •
06B1	B 10038	9,525	5,72	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	-	6,70	10,00	28,50	11100	0,39	• • . • . • .
-	110037	9,525	3,94	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	-	5,30	6,80	21,90	11100	0,34	• • . • . • .
08B1	B 10043	12,70	7,75	8,51	11,80	4,43	1,55	1,55	-	8,50	12,40	50,00	19000	0,68	• • . • . • •
081	B 11048	12,70	3,30	7,75	9,90	3,66	1,00	1,00	-	5,10	6,60	21,00	8200	0,28	• • . • . • .
-	B 12048	12,70	4,88	7,75	10,70	3,97	1,51	1,51	-	6,90	9,50	32,00	15000	0,47	• • . • . • .
-	110044	12,70	5,21	8,51	11,80	4,44	1,55	1,55	-	7,10	8,40	38,70	18160	0,58	• • . • . • .
10B1	B 10053	15,875	9,65	10,16	14,70	5,08	1,55	1,55	-	9,80	13,90	67,00	23000	0,85	• • . • • • .
-	110054	15,875	6,48	10,16	13,70	5,08	1,55	1,55	-	7,90	9,10	51,00	22700	0,73	• • . • . • .
12B1	B 10063	19,05	11,68	12,07	16,10	5,72	1,8	1,8	-	11,40	16,00	88,00	30500	1,16	• • . • • • .
16B1	B 10083	25,40	17,02	15,87	21,00	8,28	4,12	3,1	-	18,00	23,40	207,00	63750	2,71	• • . • • •
20B1	B 10103	31,75	19,56	19,05	26,40	10,19	4,62	3,61	-	21,60	27,70	290,00	95000	3,60	• • . • • •
24B1	B 10129	38,10	25,40	25,40	33,40	14,63	6,1	5,8	-	26,70	33,30	548,00	160000	6,70	
28B1	B 10149	44,45	31,00	27,94	37,00	15,90	7,62	6,35	-	32,50	39,90	735,00	196200	8,25	• • • . •
32B1	B 10169	50,80	31,00	29,21	42,25	17,81	7,11	6,35	-	33,70	41,60	807,00	255000	9,22	• • • . •
40B1	B 10209	63,50	38,10	39,37	52,95	22,89	8,64	8,13	-	41,30	51,50	1271,00	372700	15,48	• • • . •
48B1	180709	76,20	45,72	48,26	63,85	29,24	12,19	10,16	-	49,60	60,10	2058,00	578266	28,50	• • •
56B1	180781	88,90	53,34	53,98	77,80	34,32	13,72	12,45	-	57,40	68,00	2787,00	778435	35,20	• • •
64B1	110325	101,60	61,00	63,50	90,15	39,40	15,24	13,72	-	64,50	74,70	3626,00	711800	49,30	• • •
72B1	180807	114,30	68,60	72,39	104,14	44,48	17,27	16	-	73,10	87,10	4613,00	1378942	63,40	• • •

[•] Ø des douilles

N° 4

N° 107

N° 11

N° 26

N° 12

N° 30







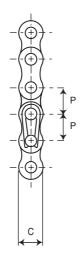


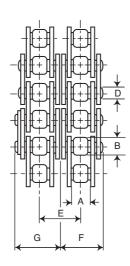






^{*} Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué





Cha	aîne						Do	nnées te	chniques	i					ı	Maill	ons	de	rac	cor	d
N° ISO	Réf. Brampton	Pas mm.	Larg. intér.	Diam. rouleau	Haut. plaque	Diam. axe	Ep.	Ep.	Pas trans.	Larg sur		Surface de	Charge de	Masse	N° 4	N° 107			N° 12		N° 58
		Р	Α	В	С	D	intér.	extér.	Е	F	G	travail	rupture N	mètre							
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	en mm ²	newtons	Kg/m							
05B2	B 14008	8,00	3,00	5,00	7,10	2,31	0,73	0,73	5,64	7,20	10,30	22,00	7500	0,36	•	•		•		•	•
06B2	B 14038	9,525	5,72	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	10,24	11,90	15,20	56,00	18500	0,74	•	•		•		•	
08B2	B 14043	12,70	7,75	8,51	11,80	4,43	1,55	1,55	13,92	15,50	19,40	100,00	36500	1,34	•	•		•		•	•
10B2	B 14053	15,875	9,65	10,16	14,70	5,08	1,55	1,55	16,59	18,10	22,20	134,00	46500	1,70	•	•		•		•	•
12B2	B 14063	19,05	11,68	12,07	16,10	5,72	1,8	1,8	19,46	21,10	25,70	177,00	61000	2,31	•	•		•		•	•
16B2	B 14083	25,40	17,02	15,87	21,00	8,28	4,12	3,1	31,88	34,00	39,40	413,00	127500	5,42	•	•		•		•	•
20B2	B 14103	31,75	19,56	19,05	26,40	10,19	4,62	3,61	36,45	39,90	46,00	580,00	170000	7,20	•	•				•	•
24B2	B 14129	38,10	25,40	25,40	33,40	14,63	6,1	5,08	48,36	50,90	57,50	1103,00	280000	13,50	•	•			•	•	•
28B2	B 14149	44,45	31,00	27,94	37,00	15,90	7,62	6,35	59,56	62,30	69,70	1470,00	373700	16,80	•	•	•		•		
32B2	B 14169	50,80	31,00	29,21	42,25	17,81	7,11	6,35	58,55	63,00	70,90	1614,00	485300	18,45	•	•	•		•		
40B2	B 14209	63,50	38,10	39,37	52,95	22,89	8,64	8,13	72,29	77,50	87,70	2548,00	715700	31,55	•	•	•		•		
48B2	180721	76,20	45,72	48,26	66,04	29,24	12,19	10,16	91,21	95,20	105,70	4123,00	1156532	50,00	•	•	•				
56B2	180760	88,9	53,34	53,98	80,52	34,30	13,72	12,45	106,60	110,70	121,40	5574,00	1556870	69,70	•	•	•				
64B2	114325	101,6	60,96	63,50	90,17	39,40	15,24	13,72	119,90	124,50	134,60	7252,00	1423420	97,50	•	•	•				

^{*} Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué

N° 4

N° 107

N° 11

N° 26

N° 12

N° 30





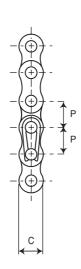


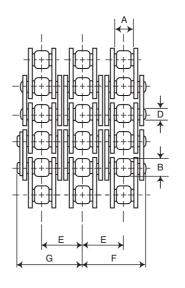










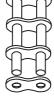


Cha	aîne						Don	nées ted	chniques						1	Mail	lon	s de	e ra	icco	ord	
N° ISO	Réf. Brampton	Pas mm.	Larg. intér.	Diam. rouleau	Haut. plaque	Diam. axe	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.	Pas trans.	Larg sur	•	Surface de travail	Charge de rupture	Masse au mètre	N° 4						N° N 58 5 !	
		P mm	A mm	B mm	C mm	D mm	mm	mm	E mm	F mm	G *	en mm ²	N newtons	Kg/m								
05B3	В 16008	8,00	3,00	5,00	7,10	2,31	0,73	0,73	5,64	10,00	13,10	33,00	13200	0,54	•	•		•		•	• .	
06B3	B 16038	9,525	5,72	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	10,24	17,00	25,80	84,00	27500	1,10	•	•		•		•		_
08B3	B 16043	12,70	7,75	8,51	11,80	4,43	1,55	1,55	13,92	22,50	26,40	150,00	56000	1,99	•	•		•		•	• .	
10B3	B 16053	15,875	9,65	10,16	14,70	5,08	1,55	1,55	16,59	26,40	30,50	201,00	60000	2,80	•	•		•		•	• •	,
12B3	B 16063	19,05	11,68	12,07	16,10	5,72	1,8	1,8	19,46	30,80	35,40	264,00	92000	3,45	•	•		•		•	• .	
16B3	B 16083	25,40	17,02	15,87	21,00	8,28	4,12	3,1	31,88	50,00	55,40	619,00	191250	8,13	•	•		•		•	• .	
20B3	B 16103	31,75	19,56	19,05	26,40	10,19	4,62	3,61	36,45	58,00	64,10	886,00	250000	11,00	•	•				•	• .	
24B3	B 16129	38,10	25,40	25,40	33,40	14,63	6,1	5,08	48,36	75,00	81,60	1658,00	425000	21,00	•	•			•		• .	
28B3	B 16149	44,45	31,00	27,94	37,00	15,90	7,62	6,35	59,56	92,00	100,00	2206,00	560000	25,40	•	•	•		•			
32B3	B 16169	50,80	31,00	29,21	42,25	17,81	7,11	6,35	58,55	92,00	102,20	2425,00	728700	27,67	•	•	•		•			
40B3	B 16209	63,50	38,10	39,37	52,95	22,89	8,64	8,13	72,29	116,50	121,70	3819,00	1079000	47,62	•	•	•		•			
48B3	180739	76,20	45,72	48,26	66,04	29,24	12,19	10,16	91,21	140,50	151,10	6181,00	1734800	76,20	•	•	•					

^{*} Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué

N° 4 N° 107 N° 11 N° 26 N° 12 N° 30 N° 58 N° 59







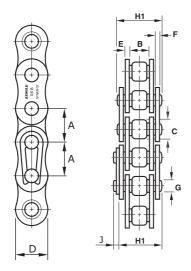














Chaîne SYNERGY BS - Simple

Cha	aîne					D	onnées	techn	iques						Mail	lons	de ra	accord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Charge	Masse	N°	N°	N°	N°	N°	N°
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	de	au	4	107	11	26	12	30
		A	min B	max C	max D	max E	max F	G	Н1	J	rupture N	mètre						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m						
06B-1	110038 ⊗	9,525	5,72	6,35	8,26	1,30	1,04	3,28	12,5	3,30	8900	0,39	•	•		•		•
-	111044	12,70	3,30	7,75	9,60	1,13	0,98	4,09	9,80	1,50	8900	0,30	•	•		•		•
-	111046	12,70	4,88	7,75	9,60	1,13	0,98	4,09	11,40	1,50	8900	0,35	•	•		•		•
-	110044	12,70	5,21	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	14,46	1,50	17800	0,70	•	•		•		•
08B-1	110046	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	17,00	3,90	17800	0,70	•	•		•		•
-	110054	15,875	6,48	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	16,00	1,30	22200	0,81	•	•		•		•
10B-1	110056	15,875	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	18,80	1,30	22200	0,92	•	•		•		•
12B-1	110066	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	21,90	1,10	28900	1,20	•	•		•		•
16B-1	110088	25,40	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	34,90	2,20	60000	2,80	•	•		•	•	
20B-1	110106	31,75	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	39,80	2,70	95000	3,85	•	•		•	•	
24B-1	110127	38,10	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	52,60	6,80	160000	7,45	•	•	•	•	•	

⊗ Chaîne à plaques droites

La chaîne Renold dépasse de beaucoup le minimum de la norme ISO 606 pour la charge de rupture. Mais RENOLD ne considère pas ce chiffre comme un indicateur utile pour la performance de la chaîne. Des valeurs beaucoup plus représentatives sont la résistance à la fatigue et à l'usure.

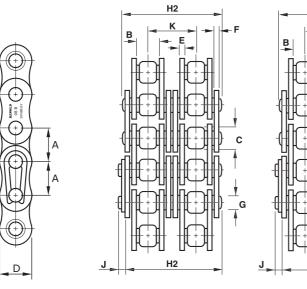


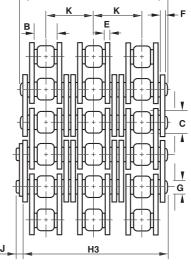












НЗ

Chaîne SYNERGY BS - Double

Ch	aîne					D	onnées	techn	iques						N	/laillo	ns de	e rac	cord
N°	Ref.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N°	N°	N°	N°	N°	N°
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	11	26	12	30
		Α	min B	max C	max D	max E	max F	G	Н2	J	K	rupture N	mètre						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		newtons	Kg/m						
06B-2	114038 ⊗	9,525	5,72	6,35	8,26	1,30	1,04	3,28	23,00	1,30	10,24	16900	0,74	•	•		•		•
08B-2	114046	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	30,40	1,50	13,92	31100	1,38	•	•		•		•
10B-2	114056	15,875	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	35,40	1,30	16,59	44500	1,80	•	•		•		•
12B-2	114066	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	41,40	1,10	19,46	57800	2,40	•	•		•		•
16B-2	114088	25,40	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	66,80	2,20	31,88	106000	5,50	•	•		•	•	
20B-2	114106	31,75	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	76,70	2,70	36,45	170000	7,80	•	•		•	•	
24B-2	114127	38,10	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	101,3	6,80	48,36	280000	14,80	•	•	•		•	

[⊗] Chaîne à plaques droites

Chaîne SYNERGY BS - Triple

Cł	naîne					D	onnées	techr	iques						ı	Vlaille	ons d	e rac	cord
N°	Ref.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N°	N°	Ν°	N°	N°	N°
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	11	26	12	30
		Α	min B	max C	max D	max E	max F	G	НЗ	J	К	rupture N	mètre						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		newtons	Kg/m						
06B-3	116038 ⊗	9,525	5,72	6,35	8,26	1,30	1,04	3,28	33,30	1,30	10,24	24900	1,10	•	•		•		•
08B-3	116046	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	44,30	1,50	13,92	44500	2,06	•	•		•		•
10B-3	116056	15,875	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	52,00	1,30	16,59	66700	2,54	•	•		•		•
12B-3	116066	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	60,90	1,10	19,46	86700	3,60	•	•		•		•
16B-3	116088	25,40	17,02	15,88	20,57	4,12	3,10	8,28	99,9	5,40	31,88	160000	8,15	•	•		•	•	
20B-3	116106	31,75	19,56	19,05	26,04	4,62	3,61	10,19	116,10	6,10	36,45	250000	11,65	•	•		•	•	
24B-3	116127	38,10	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	150,20	6,60	48,36	425000	22,25	•	•	•		•	

 $[\]otimes \ \text{Chaîne à plaques droites}$

La chaîne Renold dépasse de beaucoup le minimum de la norme ISO 606 pour la charge de rupture. Mais RENOLD ne considère pas ce chiffre comme un indicateur utile pour la performance de la chaîne. Des valeurs beaucoup plus représentatives sont la résistance à la fatigue et à l'usure.









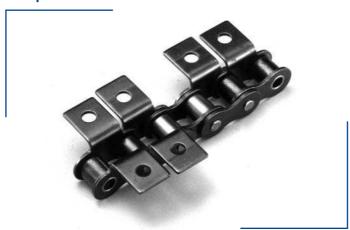


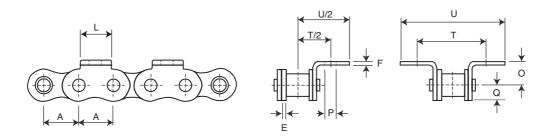


N° 26

N° 30

Plaques attaches K1 standard ISO





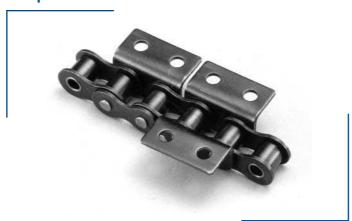
Ch	naîne				Donné	es tech	niques				N	/laille	ons	de ra	acco	rd
N° ISO	Réf. Brampton	Pas	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.	Largeur attache		Diam. trou attache		Pas Trans.		N° 140	N° 142	N° 170	N° 172	N° 176	N° 178
		A mm	E mm	F mm	L mm	O mm	P mm	Q mm	T mm	U mm						
08B1	B10043	12,70	1,51	1,51	11,00	8,90	4,30	5,80	25,40	41,70	•	•	•	•	•	•
10B1	B10053	15,875	1,51	1,51	14,00	10,30	5,30	7,30	31,80	49,60	•	•	•	•	•	•
12B1	B10063	19,05	1,76	1,76	18,00	13,50	6,60	8,10	38,10	52,70	•	•	•	•	•	•
16B1	B10083	25,40	3,70	3,00	24,00	15,90	6,60	10,30	50,80	85,60	•	•	•	•	•	•
20B1	B10103	31,75	4,40	3,50	30,00	19,90	8,40	12,50	63,50	100,00	•	•	•	•	•	•

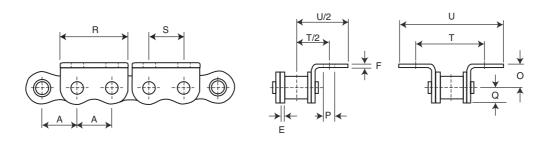
Nota:

Les plaques attaches K1 peuvent équiper les chaines doubles et triples

N° 140

Plaques attaches K2 standard ISO





Cha	iîne					Données	s techniq	ues					Pièc	es c	létad	chée	s
N°	Réf.	Pas	Ep.	Ep.	Largeur		Diam.		Entraxe	Pas		N٥	N°	N°	N°	N°	N°
ISO	Brampton		plaque	plaque	attache		trou		trous	Trans.		144	145	174	175	180	181
			intér.	extér.			attache										
		Α	E	F	R	0	P	Q	S	T	U						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
08B	B10043	12,70	1,51	1,51	24,40	8,90	4,30	5,80	12,70	25,40	41,70	•	•	•	•	•	•
10B	B10053	15,875	1,51	1,51	29,90	10,30	5,30	7,30	15,90	31,80	49,60	•	•	•	•	•	•
12B	B10063	19,05	1,76	1,76	35,40	13,50	6,60	8,10	19,00	38,10	48,80	•	•	•	•	•	•
16B	B10083	25,40	3,70	3,00	46,20	15,90	6,60	10,30	25,40	50,80	85,60	•	•	•	•	•	•
20B	B10103	31,75	4,40	3,50	57,00	19,90	8,40	12,50	31,70	63,50	101,00	•	•	•	•	•	•

Nota:

Les plaques attaches K2 peuvent équiper les chaines doubles et triples









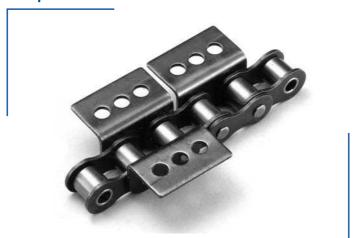


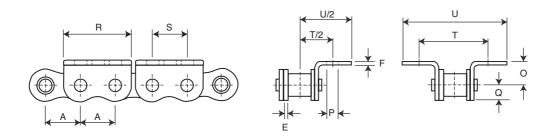


Chaînes adaptées à rouleaux Symbole B (Série européenne)

BS 228 ISO 606 **DIN 8187**

Plaques attaches K3 standard ISO





Cha	iîne					Données	s techniq	ues					Pièc	es dé	etach	ées		
N°	Réf.	Pas	Ep.	Ep.	Largeur		Diam.		Entraxe	Pas		No		No		No		
ISO	Brampton		plaque	plaque	attache		trou		trous	Trans.		8032	3 N°	80326	N°	80320		
			intér.	extér.			attache						80324	1	80327	7 ;	80322	
		Α	E	F	R	0	P	Q	S	Т	U							
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
12B1	B10063	19,05	1,76	1,76	36,00	13,50	6,40	8,10	19,00	38,10	60,00	•	•	•	•	•	•	
16B1	B10083	25,40	3,70	3,00	45,00	15,90	6,40	10,30	26,40	50,80	70,00	•	•	•	•	•	•	
			0// 0	5/00	.0700	10/50	0/.0	10/00	20/10	50,00	, 0,00							

Les plaques attaches K3 peuvent équiper les chaines doubles et triples

N° 80323

N° 80324

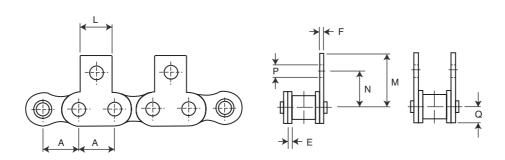
N° 80326

N° 80327

N° 80320

Plaques attaches M1 standard ISO





Ch	aîne			1	Données	techniqu	es			P	ièce	s dé	tach	ıées	
N° ISO	Réf. Brampton	Pas	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.	Largeur attache			Diam. trou attache		N° 240	N° 242	N° 270	N° 272	N° 276	N° 278
		A mm	E mm	F mm	L mm	M mm	N mm	P mm	Q mm						
08B1	B10043	12,70	1,51	1,51	11,00	20,80	13,00	4,30	5,80	•	•	•	•	•	•
10B1	B10053	15,875	1,51	1,51	14,00	24,90	16,50	5,30	7,30	•	•	•	•	•	•
12B1	B10063	19,05	1,76	1,76	18,00	28,20	21,00	6,60	8,10	•	•	•	•	•	•
16B1	B10083	25,40	3,70	3,00	24,00	39,70	23,00	6,60	10,30	•	•	•	•	•	•
20B1	B10103	31,75	4,40	3,50	30,00	47,50	30,50	8,40	12,50	•	•	•	•	•	•

Nota:

Les plaques attaches M1 peuvent équiper les chaines doubles et triples







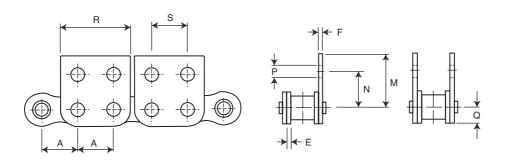






Plaques attaches M2 standard ISO





Ch	aîne				Donnée	es techn	iques				Р	ièce	s dé	tach	nées	
N° ISO	Réf. Brampton	Pas	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.			Diam. trou attache		Largeur attache		N° 244	N° 245	N° 274	N° 275	N° 280	N° 281
		A mm	E mm	F mm	M mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	S mm						
08B1	B10043	12,70	1,51	1,51	20,80	13,00	4,30	5,80	24,40	12,70	•	•	•	•	•	•
10B1	B10053	15,875	1,51	1,51	24,90	16,50	5,30	7,30	29,90	15,90	•	•	•	•	•	•
12B1	B10063	19,05	1,76	1,76	28,20	21,00	6,60	8,10	35,40	19,00	•	•	•	•	•	•
16B1	B10083	25,40	3,70	3,00	39,70	23,00	6,60	10,30	46,20	25,40	•	•	•	•	•	•
20B1	B10103	31,75	4,40	3,50	47,50	30,50	8,40	12,50	57,00	31,70	•	•	•	•	•	•

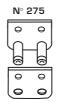
Nota:

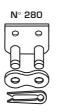
Les plaques attaches M2 peuvent équiper les chaines doubles et triples

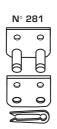






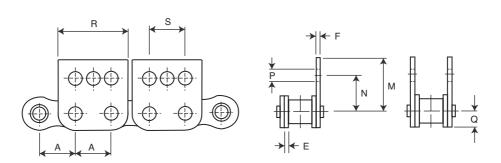






Plaques attaches M3 standard ISO





Cha	iîne				Donnée	es techn	iques					Piè	ces d	étacl	nées	
N°	Réf.	Pas	Ep.	Ep.			Diam.		Largeur		N°	N°	Ν°	N°	N°	N°
ISO	Brampton		plaque	plaque			trou		attache		8353	8354	8356	8357	8350	8352
			intér.	extér.			attache									
		Α	E	F	M	N	Р	Q	R	S						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
12B1	B10063	19,05	1,76	1,76	32,00	21,50	6,40	8,10	35,00	19,05	•	•	•	•	•	•
16B1	B10083	25,40	3,70	3,00	35,00	23,50	6,40	10,30	45,00	25,40	•	•	•	•	•	•

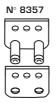
Nota:

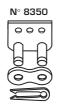
Les plaques attaches M3 peuvent équiper les chaines doubles et triples

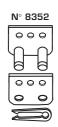






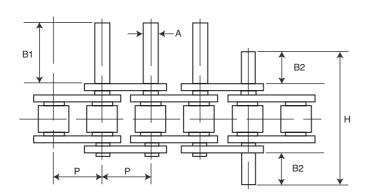






Chaîne à axes prolongés lisses

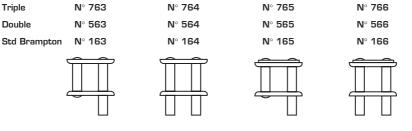


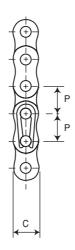


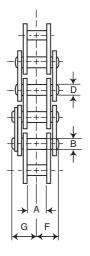
Des axes prolongés d'un seul côté de la chaîne peuvent être assemblés sur les chaînes simples au pas de 9,525 mm jusqu'à 25,40 mm inclus.

Les axes prolongés dont l'espacement sera défini par le client, permettent un montage aisé sur les chaînes de barres-entretoises tubulaires ou d'attaches.

Chaîne		D	onnées	techniques										Р	ièce	s dé	tac	hées
N° ISO	Pas	Type d'axe	Diam. axe	Longueur maxi	Longue dépass		N° 163	N° 164	N° 165	N° 166	N° 563	N° 564	N° 565	N° 566	N° 763	N° 764	N° 765	N° 766
	P mm		A mm	H mm	B1 mm	B2 mm												
	111111		111111	111111	111111	111111												
08B	12,7	STD BRAMPTON	4,45	25,30	9,53	5,30	•	•	•	•								
		DOUBLE	4,45	31,00	14,80	7,90					•	•	•	•				
		TRIPLE	4,45	44,90	28,70	14,80									•	•	•	•
10B	15,875	STD BRAMPTON	5,08	29,70	11,90	6,50	•	•	•	•								
		DOUBLE	5,08	36,20	17,60	9,30					•	•	•	•				
		TRIPLE	5,08	52,80	34,20	17,60									•	•	•	•
12B	19,05	STD BRAMPTON	5,72	35,00	14,30	7,70	•	•	•	•								
		DOUBLE	5,72	42,40	20,70	10,90					•	•	•	•				
		TRIPLE	5,72	61,70	40,20	20,70									•	•	•	•
16B	25,4	STD BRAMPTON	8,28	52,45	19,05	10,30	•	•	•	•								
	_	DOUBLE	8,28	68,00	33,30	17,40					•	•	•	•				
		TRIPLE	8,28	99,90	65,20	33,30									•	•	•	•







Cha	aîne						Donné	es tech	niques						Ma	illons	de	racc	ord	
N° ISO	Réf. Brampton	Pas	Larg. intér.	Diam. douille	Haut. plaque	Diam. axe	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.	Pas trans.		geur	Surface de travail	Charge de rupture	Masse au mètre	N° 4	N° 107	N° 12	N° 26	N°	N° 58
		P mm	A mm	B mm	C mm	D mm	mm	mm	E mm	F mm	G* mm	•	N newtons	Kg/m						
-	B 20038	9,525	5,72	4,70	8,25	3,28	1,3	1,04	-	6,70	10,00	28,50	11100	0,32	•	•		•	•	
-	B 20043	12,70	7,75	6,35	11,80	4,43	1,55	1,55	-	8,50	12,40	50,00	19000	0,55	•	•		•	•	•
-	B 20053	15,875	9,65	7,24	14,70	5,08	1,55	1,55	-	9,80	13,90	67,00	23000	0,68	•	•		•	•	•
-	B 20063	19,05	11,68	8,64	16,10	5,72	1,8	1,8	-	11,40	16,00	88,00	30500	0,88	•	•		•	•	•
-	B 20083	25,40	17,02	11,56	21,00	8,28	4,12	3,1	-	18,00	23,40	207,00	63750	2,22	•	•	•	•	•	•
-	B 20103	31,75	19,56	13,34	26,40	10,19	4,62	3,61	-	21,60	27,70	290,00	95000	3,07	•	•				
-	120127	38,10	25,40	18,42	33,40	14,63	6,1	5,08	-	26,70	33,30	548,00	160000	5,49	•	•				
-	120147	44,45	31,00	20,32	37,00	15,90	7,62	6,35	-	32,50	39,90	735,00	196200	6,76	•	•				
-	120166	50,80	31,00	22,10	42,25	17,81	7,11	6,35	-	33,70	41,60	807,00	255000	7,55	•	•				
-	120206	63,50	38,10	28,96	52,95	22,89	8,64	8,13	-	41,30	51,50	1271,00	372700	12,70	•	•				
-	120245	76,20	45,72	37,34	63,85	29,24	12,19	10,16	-	49,60	60,10	2058,00	400350	20,25	•	•				

^{*} Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué.

N° 4

N° 107

N° 12

N° 26

N° 30



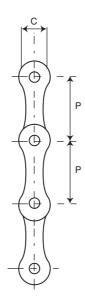


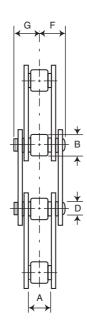












Cha	iîne						Donné	es techni	ques						N	laill	ons	de	rac	cord	d
N° ISO	Réf. Brampton	Pas	Larg int	Diam rouleaux	Haut plaq	Diam axe	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.	Pas trans.		geur axes	Surface de travail	Charge de rupture	Masse au mètre	N° 4	N° 107	N° 26	N°	N° 58	N° 59	
		P	Α	В	С	D			Е	F	G*	2	N								
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	en mm ²	newtons	Kg/m							
208B	B 13089	25,40	7,75	8,51	11,80	4,43	1,55	1,55	-	8,50	12,40	50,00	18000	0,51	•	•	•	•	•	•	<u>. </u>
210B	B 13109	31,75	9,65	10,16	14,70	5,08	1,55	1,55	-	9,80	13,90	67,00	22400	0,60	•	•	•	•	•	•	
212B	B 13129	38,10	11,68	12,07	16,10	5,72	1,8	1,8	-	11,40	16,00	88,00	29000	0,76	•	•	•	•	•	•	
216B	113168	50,80	17,02	15,87	21,00	8,28	4,12	3,1	-	18,00	23,40	207,00	67000	1,93	•	•		•			•
220B	113203	63,50	19,56	19,05	26,40	10,19	4,62	3,61	-	21,60	27,70	290,00	98070	2,53	•	•				•	•
224B	113243	76,20	25,40	25,40	33,40	14,63	6,10	5,08	-	26,70	33,30	548,00	166700	4,46	•	•				•	•
232B	113323	101,60	31,00	29,21	42,25	17,81	7,11	6,35	-	33,70	41,60	807,00	255000	5,91	•	•				•	•

^{*} Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué.

N° 4

N° 11/58

N° 107

N° 12/59

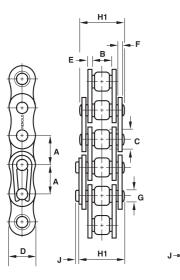


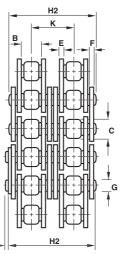














La chaîne Renold CORIS est fabriquée à partir d'acier inoxydable de classe 300. Ces chaînes sont idéales pour des milieux acides ou alcalins, lorsque la chaîne est exposée à l'humidité, dans des endroits à très basses ou très hautes températures (de -40° C à $+400^{\circ}$ C) et bien sûr si l'on a besoin d'une résistance à la corrosion.

La chaîne Renold CORIS doit être choisie si la résistance aux produits chimiques est primordiale. La chaîne CORIS est fabriquée à partir de matériaux approuvés FDA et pré-lubrifiée avec un produit agréé USDA H1.

Les Chaînes existent aussi avec attaches M ou K et axes prolongés sur demande

Chaîne standard BS - Simple

Cha	aine				D	onnées	techniq	ues					Mai	illons	de	rac	cord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N°	N٥	Ν°	No
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	26	11
		A	min B	max C	max D	max E	max F	G	H1	J	K	rupture N	mètre				
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m				
06B-1	185302	9,525	5,72	6,35	8,26	1,25	1,0	3,28	12,50	1,30	-	6850	0,41	•	•	•	
08B-1	181707	12,70	7,75	8,51	11,81	1,50	1,5	4,45	16,50	1,50	-	12000	0,70	•	•	•	•
10B-1	180280	15,875	9,65	10,16	14,73	1,50	1,5	5,08	18,80	1,30	-	14700	0,95	•	•	•	•
12B-1	185634	19,05	11,68	12,07	16,10	1,76	1,76	5,72	21,90	1,10	-	18640	1,25	•	•	•	•
16B-1	187900	25,40	17,02	15,88	21,08	3,70	3,00	8,28	34,90	2,20	-	43160	2,70	•	•	•	•

Ch	aîne				D	onnées	techniq	ues					Ma	illons	de	rac	cord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N٥	Ν°	N°	N°
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	26	11
		Α	min B	max C	max D	max E	max F	G	Н2	J	К	rupture N	mètre				
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m				
06B-2	185122	9,525	5,72	6,35	8,26	1,25	1,0	3,28	23,00	1,30	10,24	12150	0,78	•	•	•	•
08B-2	185125	12,70	7,75	8,51	11,81	1,50	1,5	4,45	30,40	1,50	13,92	23540	1,35	•	•	•	•
10B-2	185126	15,875	9,65	10,16	14,73	1,50	1,5	5,08	35,40	1,30	16,59	29400	1,85	•	•	•	•
12B-2	185127	19,05	11,68	12,07	16,10	1,76	1,76	5,72	41,40	1,10	19,46	37280	2,50	•	•	•	•
16B-2	185128	25,40	17,02	15,88	21,08	3,70	3,00	8,28	66,80	2,20	31,88	86320	5,40	•	•	•	•









Chaînes RENOLD autolubrifiantes SYNO plaques nickelées

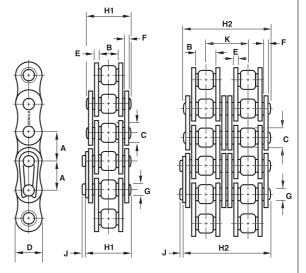
Pas besoin de re-lubrifier cette chaîne

Cette chaîne sèche au toucher incorpore désormais des performances accrues ainsi que des caractéristiques améliorées par rapport à la version précédente. En utilisant les techniques les plus évoluées, Renold a incorporé un processus de traitement des surface spécial pour améliorer l'application du nickelage électrolytique. Ce type de revêtement ne s'ébrèche pas ni ne s'écaille comme cela peut arriver avec d'autres traitements.

Le revêtement de l'axe minimise la friction, améliore la résistance à la fatigue et réduit les vibrations, le revêtement agrée FDA sur le rouleau et le lubrifiant approuvé USDA H1 dans l'articulation de la chaîne en font un produit idéal pour l'industrie alimentaire.

Caractéristiques :

- Chaîne sèche au toucher.
- Aucune re-lubrification nécessaire.
- Revêtement approuvé FDA sur les rouleaux.
- Le nickelage des plaques ne s'écaille pas ni se s'ébrèche.
- Bonne résistance à la corrosion.
- Chaîne lubrifiée avec un produit agrée USDA H1 à la livraison.
- Dimensions standard des chaîne d'ou un remplacement en lieu et place.
- Chaîne compatible avec les pignons standards.
- Disponible en standard BS du pas de 9,525 à 38,1 simple et double (06B1 à 24B1 et 06B2 à 24B2).
- Chaînes adaptées sur demande.



Chaîne standard BS - Simple

Cha	aîne					Donnée	s techn	iques					Ma	aillor	ns d	le ra	3CC	ord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Charge	Masse	N°	N°	Nº	N°	N°	N°
ISO	Renold		int. min	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	de	au	4	107	26	11	12	30
		Α	В	max C	max D	max E	max F	G	Н1	J	rupture N	mètre						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m						
06B-1	110438	9,525	5,72	6,35	8,20	1,25	1,00	3,28	12,50	1,10	8900	0,40	•	•	•			•
08B-1	110446	12,70	7,75	8,51	11,70	1,76	1,50	4,45	17,00	1,40	17800	0,73	•	•	•	•		•
10B-1	110456	15,875	9,65	10,16	14,60	2,00	1,50	5,08	19,60	1,40	22200	1,01	•	•	•	•		•
12B-1	110466	19,05	11,68	12,07	16,00	2,36	1,76	5,72	23,60	1,40	28900	1,30	•	•	•	•		•
16B-1	110488	25,40	17,02	15,88	20,20	3,70	3,00	8,27	35,00	1,60	60000	2,72	•	•	•	•	•	•
20B-1	110506	31,75	19,56	19,05	25,30	4,40	3,50	10,17	41,40	2,10	95000	3,75	•	•	•	•	•	•
24B-1	110527	38,10	25,40	25,40	33,40	6,00	5,00	14,63	52,60	5,00	160000	7,35	•	•		•	•	•

Cha	îne					Donné	es tech	nique	S					Ma	aillo	ns d	le ra	300	ord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N٥	N٥	Ν°	N°	N٥	Ν°
ISO	Renold		int. min	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	26	11	12	30
		A	В	max C	max D	max E	max F	G	Н2	J	K	rupture N	mètre						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m						
06B-2	114438	9,525	5,72	6,35	8,20	1,25	1,00	3,28	23,00	1,10	10,24	16900	0,76	•	•	•			•
08B-2	114446	12,70	7,75	8,51	11,70	1,76	1,50	4,45	30,90	1,40	13,92	31100	1,40	•	•	•	•		•
10B-2	114456	15,875	9,65	10,16	14,60	2,00	1,50	5,08	36,20	1,40	16,59	44500	1,93	•	•	•	•		•
12B-2	114466	19,05	11,68	12,07	16,00	2,36	1,76	5,72	43,10	1,40	19,46	57800	2,47	•	•	•	•		•
16B-2	114488	25,40	17,02	15,88	20,20	3,70	3,00	8,27	66,90	1,60	31,88	106000	5,08	•	•	•	•	•	•
20B-2	114506	31,75	19,56	19,05	25,30	4,40	3,50	10,17	77,90	2,10	36,45	170000	7,06	•	•	•	•	•	•
24B-2	114527	38,10	25,40	25,40	33,40	6,00	5,00	14,63	101,00	5,00	48,36	280000	14,55	•	•		•	•	•
~		\sim	3		\sim							~			_		_		













Chaînes RENOLD autolubrifiantes SYNCOR en acier inoxydable (BS)

En réponse à demande croissante de chaînes fournissant de bonnes performance dans des milieux propres où la contamination est un risque potentiel, Renold a utilisé sa technique d'expert pour développer la chaîne RENOLD SYNCOR en acier inoxydable, avec des caractéristiques supérieures en termes de résistance à la corrosion, réduction de la maintenance et performances élevées.

La lubrification des chaînes classiques sert d'une part à la lubrification des articulations et d'autre part à la protection contre la corrosion. Cependant pour les applications sensibles aux contaminations biologiques, tel que le traitement des produits alimentaires, les spécifications nécessitent une chaîne sans entretien (avec lubrification minimale) et une résistance à la corrosion qui entraîne le choix logique et pratique de la chaîne Renold SYNCOR.

Cette chaîne prend en compte les caractéristiques et les avantages de 2 produits Renold, la chaîne SYNO sans maintenance et la chaîne CORIS en acier inoxydable. Tout ceci étant basé sur les performances prouvées et l'incomparable résistance de chaque chaîne Renold, la chaîne Renold SYNCOR en acier inoxydable permet le meilleur retour sur investissement possible.

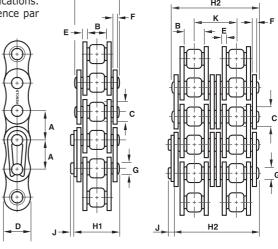
Ce type de chaîne est recommandé dans des applications de préparation ou de conditionnement de produits alimentaires, l'industrie pharmaceutique, les conserveries ainsi que l'industrie du textile et de l'habillement.

Avec ces caractéristiques, c'est le meilleur choix pour la plupart de ces applications. C'est un autre exemple de la technologie Renold et de l'expérience qui commence par des tests et qui donne des résultats.

Caractéristiques:

- Chaîne sans maintenance pour des environnements propres.
- Excellente résistance à la corrosion.
- Chaîne sèche sans présence de graisse sur la chaîne.
- Excellente durée de vie avec maintenance minimale
- Utilisation à des températures supérieures à 150°C.
- Chaînes adaptées à la manutention sur demande.





Chaîne standard BS - Simple

Cha	aîne				1	Donnée	s techni	ques					Ma	illons	de	aco	cord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N°	N°	N°	N°
ISO	Renold		int. min	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	26	11
		Α	В	max C	max D	max E	max F	G	H1	J	K	rupture N	mètre				
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m				
08B-1	110746	12,70	7,75	8,51	11,70	1,80	1,50	3,97	16,90	1,50	-	12000	0,70	•	•	•	
10B-1	110756	15,87	9,65	10,16	14,60	2,00	2,00	4,45	20,40	2,40	-	14700	1,10	•	•		•
12B-1	110766	19,05	11,68	12,07	16,70	2,40	2,40	5,08	25,30	2,20	-	18640	1,50	•	•		•
16B-1	110788	25,40	17,02	15,88	20,20	3,70	3,00	7,00	35,00	2,70	-	26500	2,50	•	•		•

Ch	naîne					Donnée	s techni	ques					Ma	illons	de	rac	cord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Epais.	Epais.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N٥	No	N٥	N°
ISO	Renold		int. min	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	26	11
		Α	В	max C	max D	max E	max F	G	Н2	J	K	rupture N	mètre				
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m				
08B-2	114746	12,70	7,75	8,51	11,70	1,80	1,50	3,97	30,80	1,50	13,92	23430	1,35	•	•	•	
10B-2	114756	15,87	9,65	10,16	14,60	2,00	2,00	4,45	37,00	2,40	16,59	29430	1,98	•	•		•
12B-2	114766	19,05	11,68	12,07	16,70	2,40	2,40	5,08	44,8	2,20	19,46	37280	2,50	•	•		•
16B-2	114788	25,40	17,02	15,88	20,20	3,70	3,00	7,00	66,8	2,80	31,88	53000	4,80	•	•		•









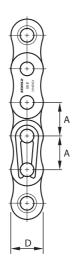
Pour les charges élevées et les applications sévères, la gamme Renold SYNO à rouleaux et inserts polymère entre l'axe et la douille arrive sur le marché des application nécessitant résistance à la fatigue et à l'usure. Ce polymère très résistant à l'usure avec une durée de vie élevée a été développé spécifiquement pour Renold, testé pour la résistance aux chocs et aux capacités de charges, ce qui permet d'utiliser cette chaîne sans aucune lubrification. Disponible du pas de 44,45 (28B) à 63,5 (40B) simple et double, elle est idéale pour les applications ou il n'est pas possible de lubrifier la chaîne.

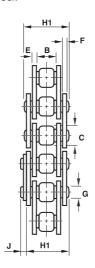
La chaîne Renold SYNO à rouleaux et inserts polymère entre l'axe et la douille est utilisable dans les applications suivantes :

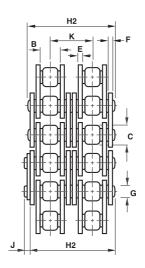
- Utilisation extérieure ou lavage.
- Environnements ou la lubrification peut contaminer les produits.
- Environnements ou la lubrification peut se transformer en dépôts collants pouvant pénétrer dans les articulations de la chaîne, en provoquant le grippage.
- Usine d'assemblage automobile et aciéries.
- Industrie forestière, scieries ou papeteries.
- Usines textiles.
- Mélangeurs.

Avec la résistance à la corrosion combinée à la variété des applications auxquelles elle peut faire face, la chaîne Renold SYNO à rouleaux et inserts polymère entre l'axe et la douille est un véritable produit universel.









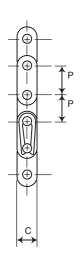
Chaîne standard BS - Simple

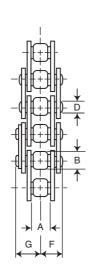
Cha	iîne				D	onnées	techniq	ues				M	aillons d	de rad	ccord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N٥	N°
ISO	Renold		int. min	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	11	107
		Α	В	max C	max D	max E	max F	G	Н1	J	К	rupture N	mètre		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m		
28B-1	520147	44,45	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	12,71	64,20	6,80	-	200000	8,10	•	•
32B-1	520166	50,80	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	14,29	63,40	8,00	-	250000	9,00	•	•
40B-1	520206	63,50	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	19,85	78,20	9,50	-	355000	14,30	•	•

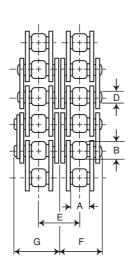
Cha	iîne				D	onnées	techniq	ues				M	laillons d	de rad	ccord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	No	N°
ISO	Renold		int. min	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	11	107
		Α	В	max C	max D	max E	max F	G	H2	J	К	rupture N	mètre		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m		
28B-2	524147	44,45	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	12,71	123,70	6,80	59,56	360000	16,00	•	•
32B-2	524166	50,80	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	14,29	122,00	8,00	58,55	450000	17,90	•	•
40B-2	524206	63,50	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	19,85	150,50	9,50	72,29	694000	28,40	•	•

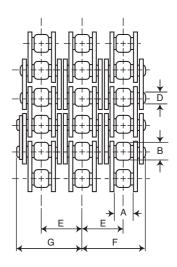












Chaîne à plaques droites

Cha	aîne						Do	onnées	techniqu	ues						Mai	llons	s de	e ra	cco	ırd
N° ISO	Réf. Brampton	TYPE	Pas	Larg int	Diam rouleaux	Haut plaq	Diam. axe	Ep.	Ep.	Pas trans.		geur axes	Surface de	Charge de	Masse	N° 4	N° 107				N° N° 58 59
			P mm	A mm	B mm	C mm	D mm	intér. mm	extér. mm	E mm	F mm	G* mm	travail en mm ²	rupture N newtons	mètre Kg/m						
-	B 10037	simple	9,525	3,94	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	-	5,30	6,80	21,90	11100	0,34	•	•		•	•	
06B1	B 10038	simple	9,525	5,72	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	-	6,70	10,00	28,50	11100	0,39	•	•		•	•	
06B2	B 14038	double	9,525	5,72	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	10,24	11,90	15,20	56,00	18500	0,74	•	•		•	•	
06B3	B 16038	triple	9,525	5,72	6,35	8,25	3,28	1,3	1,04	10,24	17,00	25,80	84,00	27500	1,10	•	•		•	•	
08B1	B 10049	simple	12,70	7,75	8,51	11,80	4,43	1,55	1,55	-	8,50	12,40	50,00	19000	0,68	•	•		•	•	• .
10B1	B 10059	simple	15,875	9,65	10,16	14,70	5,08	1,55	1,55	-	9,80	13,90	67,00	23000	0,85	•	•		•	•	• .
12B1	B 10069	simple	19,05	11,68	12,07	16,10	5,72	1,8	1,8	-	11,40	16,00	88,00	30500	1,16	•	•		•	•	• .
16B1	B 10089	simple	25,40	17,02	15,87	21,00	8,28	4,12	3,1	-	18,00	23,40	207,00	63750	2,71	•	•		•	•	• .
C2040	B 86310	simple	25,40	7,92	7,92	12,00	3,96	1,51	1,51	-	8,90	12,80	44,00	14100	0,40	•	•		•	•	• .
C2050	B 86311	simple	31,75	9,53	10,16	15,00	5,08	2,00	2,00	-	10,90	15,00	70,00	22200	0,62	•	•		•	•	• .
C2060	B 86312	simple	38,10	12,7	11,91	18,00	5,94	2,4	2,4	-	13,50	18,10	105,00	31800	1,02	•	•	•	•	•	• •

^{*} Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué.

N° 4

N° 107

N° 26

N° 30

N° 58













Protection supérieure contre la corrosion.

La chaîne Renold Hydro-service est traitée par zingage mécanique par couches additionnelles appliquées pour une excellente résistance à la corrosion. La résistance à la corrosion de cette couche dans des milieux humides, d'eau salée, ou dans la condensation est de loin supérieure aux traitements de zingage et nickelage standards. En comparaison avec d'autres produits traités dans le même but, la chaîne Hydro-service ne possède pas de chrôme hexavalent, ce qui assure la sécurité et le respect de l'environnement. Ce traitement peut être appliqué sur les chaînes standards ou adaptées. Tous les composants des chaînes Hydro-service sont traités avant assemblage dans le but d'assurer une couverture complète et la protection de toutes les surfaces vitales, et non uniquement les parties visibles de l'extérieur.

Ceci aide à améliorer la durée de vie ainsi que la protection contre la corrosion en particulier les défauts affectant les axes et les douilles.

Contrairement au zingage et au nickelage, le traitement Hydro-service ne s'écaille pas ni ne s'ébrèche. Ce traitement extrêmement durable continuera à assurer une protection exceptionnelle là ou d'autres traitements feront défaut.

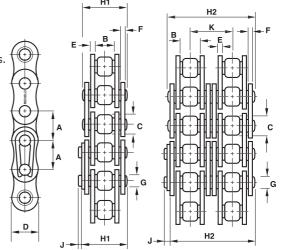


Caractéristiques du produit:

- Excellente résistance à la corrosion.
- Pas de chrôme hexavalent.
- Protection contre la corrosion 30 fois supérieure aux traitements traditionnels.
- Pas de fragilisation par l'hydrogène.
- Plus économique qu'une chaîne en acier inoxydable.
- Même caractéristiques mécaniques que les chaînes acier standard.

Applications recommandées :

- Milieu marin.
- Abattoirs.
- Conserveries.
- Usine de traitement des produits de la mer.
- Usine de production de boissons.
- Equipement de lavage.
- Applications extérieures.



Chaîne BS - Simple

Cha	iîne				D	onnées	techniq	ues						Ma	illon	s d	e ra	icco	ırd
No	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N°	N°	N°	N°	Ν°	N°
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	11	12	26	30
		Α	min B	max C	max D	max E	max F	G	H1	J	К	rupture N	mètre						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m						
06B-1	530038	9,525	5,72	6,35	8,26	1,30	1,04	3,28	13,50	3,30	-	8900	0,39	•	•			•	•
08B-1	530046	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	17,00	3,90	-	17800	0,70	•	•			•	•
10B-1	530056	15,88	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	18,80	1,30	-	22200	0,92	•	•			•	•
12B-1	530066	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	21,90	1,10	-	28900	1,20	•	•			•	•
16B-1	530088	25,40	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	36,10	5,40	-	60000	2,80	•	•		•	•	
20B-1	530106	31,75	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	43,20	6,10	-	95000	3,85	•	•		•	•	
24B-1	530127	38,10	25,40	25,10	33,40	6,10	5,08	14,63	53,40	6,60	-	160000	7,45	•	•	•	•		

Chaîne BS - Double

Cha	îne				D	onnées	techniq	ues						Ma	illor	ıs d	e ra	ICCO	ırd
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N°	Ν°	N°	N°	N°	N°
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	11	12	26	30
		Α	min B	max C	max D	max E	max F	G	Н2	J	K	rupture N	mètre						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m						
06B-2	534038	9,525	5,72	6,35	8,26	1,30	1,04	3,28	23,00	1,30	10,24	16900	0,74	•	•			•	•
08B-2	534046	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	30,40	1,50	13,92	31100	1,38	•	•			•	•
10B-2	534056	15,88	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	35,40	1,30	16,59	44500	1,80	•	•			•	•
12B-2	534066	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	41,40	1,10	19,46	57800	2,40	•	•			•	•
16B-2	534088	25,40	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	68,00	5,40	31,88	106000	5,50	•	•		•	•	
20B-2	534106	31,75	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	76,70	2,70	36,45	170000	7,80	•	•		•	•	
24B-2	534127	38,10	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	101,30	6,80	48,36	280000	14,80	•	•	•	•		













N° 107 N° 11

N° 4

Résistance supérieure à l'usure et à l'abrasion.

L'axe de la chaîne Renold Sovereign possède un traitement de surface qui, lorsqu'il est combiné au contrôle géométrique strict de la douille, augmente la performance des chaînes Renold à un nouveau niveau d'endurance dans des applications difficiles

Le résultat est que la chaîne Renold Sovereign fournit une meilleure résistance à l'usure afin de faire face à des applications en milieux sales, poussiéreux ainsi que dans les milieux abrasifs tels que la fabrication de briques, de tuiles de couverture, et dans les fabrication de produits en présence de céramique, de poussières ou de débris de ciment

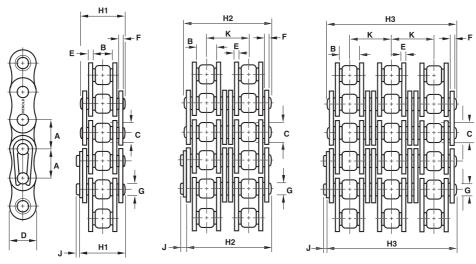
à à e e c, e

Les caractéristiques du produit et les avantages sont :

- Durée de vie trois fois supérieures aux chaînes standards dans les applications difficiles.
- Durée de vie deux fois supérieures aux chaînes sans entretien dans des applications difficiles.
- Usure réduite de l'axe.
- Compatible avec des vitesses élevées et dans les applications à lourdes charges.
- Fiabilité excellente qui permet de réduire les coûts de maintenance.
- Idéale si la maintenance est réduite ou irrégulière.

Les applications :

- Machines agricoles.
- Céramiques.
- Industrie du ciment.
- Sidérurgie.
- Briquéterie et tuilerie.



Chaîne standard BS - SOVEREIGN

Cha	îne					Donnée	es techr	niques	6				Maillo	ns d	le ra	3000	ord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Charge	Masse	N°	N٥	N°	N°	N°
ISO	Renold		int. min	rouleaux	plaq.	plaq. int.		axe	axe	max	de	au	4	12	26	30	107
		Α	В	max C	max D	max E	max F	G	Н1	J	rupture N	mètre					
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m					
Simple																	
08B-1	110846	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	16,50	1,50	17800	0,70	•		•	•	•
10B-1	110856	15,875	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	18,80	1,30	22200	0,92	•		•	•	•
12B-1	110866	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	7,72	21,90	1,10	28900	1,20	•		•	•	•
16B-1	110888	25,40	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	34,90	2,20	60000	2,80	•	•	•		•
Double									H2								
08B-2	114846	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	30,40	1,50	31100	1,38	•		•	•	•
10B-2	114856	15,875	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	35,40	1,30	44500	1,80	•		•	•	•
12B-2	114866	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	41,40	1,10	57800	2,40	•		•	•	•
16B-2	114888	25,40	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	66,80	2,20	106000	5,50	•	•	•		•
Triple									Н3								
08B-3	116846	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	44,30	1,50	44500	2,06	•		•	•	•
10B-3	116856	15,875	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	52,00	1,30	66700	2,54	•		•	•	•
12B-3	116866	19,05	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	60,90	1,10	86700	3,60	•		•	•	•







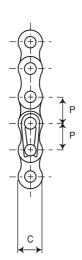


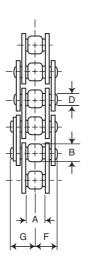


N

N° 26

N° 107





Cha	aîne						Don	ınées te	chnique	es						Ma	ailloı	ns d	le ra	iccc	ırd	
N° ISO	Réf. Brampton	Pas P mm	Larg. intér. A mm	Diam. rouleau B mm	Haut. plaque C mm	Diam. axe D mm	Ep. plaque intér. mm	Ep. plaque extér. mm	Pas Trans. E mm	Larg sur F mm	geur axes G* mm	Surface de travail en mm ²	Charge de rupture N newtons	Masse au mètre Kg/m	N° 4	N° 107					N° 1 58 5	
25	В 29020	6,35	3,10	Δ 3,30	6,00	2,31	0,73	0,73	-	4,60	7,10	11,00	3500	0,13	•	•		•		•		
35	B 29030	9,525	4,68	Δ 5,08	9,00	3,58	1,25	1,25	-	6,60	9,90	27,00	7900	0,31	•	•		•		•		
40	B 19041	12,70	7,85	7,95	12,00	3,96	1,51	1,51	-	8,90	12,80	44,00	14100	0,61	•	•		•		•	•	•
41	119040	12,70	6,35	7,77	9,73	3,59	1,30	1,30	-	6,85	8,13	33,00	10600	0,42	•	•		•		•		
50	B 19051	15,876	9,40	10,16	15,00	5,08	2,00	2,00	-	10,90	15,00	70,00	22200	1,01	•	•		•		•	•	•
-	B 19052+	15,876	9,53	10,16	14,50	5,08	2,40	2,40	-	11,00	15,10	73,00	36750	1,21	•	•		•			•	
60	B 19061	19,05	12,57	11,91	18,00	5,94	2,40	2,40	-	13,50	18,10	105,00	31800	1,47	•	•		•		•	•	•
60 H	B 19062•	19,05	12,57	11,91	17,40	5,94	3,17	3,17	-	14,00	18,60	116,00	40000	1,79	•	•		•		•	•	•
60	119064x	19,05	12,57	11,91	18,00	5,94	2,40	2,40	-	13,50	18,10	105,00	31800	1,59	•					•	•	
80	B 19081	25,40	15,75	15,88	24,10	7,92	3,00	3,00	-	16,80	22,20	178,00	56700	2,57	•	•		•		•	•	•
80 H	B 19082•	25,40	15,75	15,88	23,00	7,92	4,00	4,00	-	17,50	22,50	192,00	70000	2,92	•	•		•		•	•	•
80	119084x	25,40	15,75	15,88	24,10	7,92	3,00	3,00	-	16,80	22,50	178,00	56700	2,56	•						•	
100	B 19101	31,75	18,90	19,05	30,10	9,53	4,00	4,00	-	20,50	26,60	261,00	88500	3,73	•	•		•		•	•	•
100 H	B 19102●	31,75	19,05	19,05	28,90	9,53	4,80	4,80	-	21,30	27,30	277,00	100000	4,23	•	•					•	
100	119104x	31,75	18,90	19,05	30,10	9,53	4,00	4,00	-	20,50	26,60	261,00	88500	3,78	•		•				•	
120	B 19120	38,10	25,22	22,23	36,20	11,10	4,80	4,80	-	25,40	32,00	392,00	127000	5,50	•	•		•		•	•	•
120	119124x	38,10	25,22	22,23	36,20	11,10	4,80	4,80	-	25,40	32,00	392,00	127000	5,82	•		•				•	
140	B 19140	44,45	25,22	25,40	42,20	12,70	5,60	5,60	-	27,50	34,90	470,00	172400	7,50	•	•	•		•		•	
140	119144x	44,45	25,22	25,40	42,20	12,70	5,60	5,60	-	27,50	34,90	470,00	172400	7,62	•		•		•		•	
160	B 19160	50,80	31,55	28,58	48,20	14,27	6,30	6,30	-	32,80	40,70	642,00	226800	9,70	•	•	•		•		•	
160	119164x	50,80	31,55	28,58	48,20	14,27	6,30	6,30	-	32,80	40,70	642,00	226800	9,88	•		•			•	•	
200	B 19200	63,50	37,85	39,67	60,30	19,84	8,10	8,10	-	41,40	48,30	1077,00	353800	15,48	•	•	•		•		•	
200	119204x	63,50	37,85	39,67	60,30	19,84	8,10	8,10	-	41,40	48,30	1077,00	353800	15,91	•		•		•		•	

- f * Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué
- △ Ø des douilles
- + Chaine renforcée
- Chaine avec plaques épaisses
- **X** Chaine goupillée





N° 107

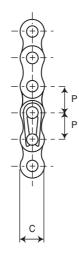


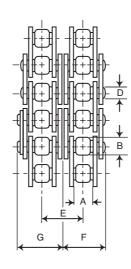




Nº 12/59







Cha	iîne						Donné	es tech	niques						N	/laill	ons	de	raco	cord		
N° ISO	Réf. Brampton	Pas mm.	Larg. intér.	Diam. rouleau	Haut. plaque	Diam. axe	Ep.	Ep. plaque	Pas trans.	Larg sur a	geur axes	Surface de	Charge de	Masse	N° 4					N° 1		N°
		Р	Α	В	С	D	intér.	extér.	E	F	G*	travail	rupture N	mètre								
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	en mm ²	newtons	Kg/III								
25-2	B 25020	6,35	3,10	Δ 3,30	6,00	2,31	0,73	0,73	6,40	7,80	10,30	22,00	7000	0,26	•	•		•		•		
35-2	B 25030	9,525	4,68	Δ 5,08	9,00	3,58	1,25	1,25	10,13	11,70	15,00	53,00	15800	0,67	•	•		•		•		
40-2	B 15041	12,70	7,85	7,95	12,00	3,96	1,51	1,51	14,38	16,20	20,10	88,00	28200	1,19	•	•		•		•	•	•
50-2	B 15051	15,875	9,40	10,16	15,00	5,08	2,00	2,00	18,11	20,00	24,10	140,00	44400	1,92	•	•		•		•	•	•
60-2	B 15061	19,05	12,57	11,91	18,00	5,94	2,40	2,40	22,78	24,90	29,50	210,00	63600	2,90	•	•		•		•	•	•
60-H2	B 15062●	19,05	12,57	11,91	17,40	5,94	2,40	2,40	26,11	27,10	31,70	232,00	75600	3,50	•	•		•		•	•	•
60-2	115064x	19,05	12,57	11,91	18,00	5,94	2,40	2,40	22,78	24,90	29,50	210,00	63600	3,05	•					•	•	
80-2	B 15081	25,40	15,75	15,88	24,10	7,92	3,00	3,00	29,29	31,40	36,80	356,00	113400	5,01	•	•		•		•	•	
80-H2	B 15082●	25,40	15,75	15,88	23,00	7,92	4,00	4,00	32,59	33,80	39,20	384,00	135000	5,75	•	•		•		•	•	
80-2	115084x	25,40	15,75	15,88	24,10	7,92	3,00	3,00	29,29	31,40	36,80	356,00	113400	5,06	•						•	
100-2	B 15101	31,75	18,90	19,05	30,10	9,53	4,00	4,00	35,76	38,50	44,60	522,00	177000	7,31	•	•					•	•
100-2	115104x	31,75	18,90	19,05	30,10	9,53	4,00	4,00	35,76	38,50	44,60	522,00	177000	7,46	•		•		•		•	
120-2	B 15120	38,10	25,22	22,23	36,20	11,10	4,80	4,80	45,44	48,20	54,80	784,00	254000	10,94	•	•					•	•
120-2	115124x	38,10	25,22	22,23	36,20	11,10	4,80	4,80	45,44	48,20	54,80	784,00	254000	11,53	•		•		•		•	
140-2	B 15140	44,45	25,22	25,40	42,20	12,70	5,60	5,60	48,87	51,50	58,90	940,00	344800	14,40	•	•	•		•		•	
140-2	115144x	44,45	25,22	25,40	42,20	12,70	5,60	5,60	48,87	51,50	58,90	940,00	344800	15,18	•		•		•		•	
160-2	B 15160	50,80	31,55	28,58	48,20	14,27	6,30	6,30	58,55	62,00	70,00	1284,00	453600	19,10	•	•	•		•		•	
160-2	115164x	50,80	31,55	28,58	48,20	14,27	6,30	6,30	58,55	62,00	70,00	1284,00	453600	19,55	•		•		•		•	
200-2	B 15200	63,50	37,85	39,67	60,30	19,84	8,10	8,10	71,55	77,20	84,00	2154,00	852000	30,90	•	•	•		•		•	
200-2	115204x	63,50	37,85	39,67	60,30	19,84	8,10	8,10	71,55	77,20	84,00	2154,00	852000	31,39	•		•		•		•	

- * Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué
- Δ Ø des douilles
- Chaine avec plaques épaisses
- x Chaine goupillée







N° 11



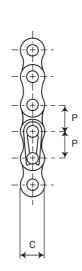
N° 26

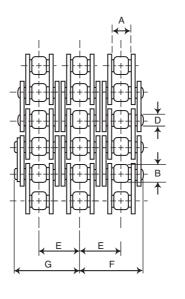






 N° 12/59 N° 30 N° 58

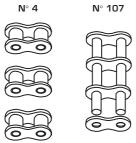




Cha	aîne						Don	ınées tec	hniques							Ma	aillor	ns d	le ra	CCO	rd	
N°	Réf.	Pas	Larg.	Diam.	Haut.	Diam.	Ep.	Ep.	Pas	Larg	geur	Surface	Charge	Masse	N°	N°	N°	N°	N°	Nº I	Nº Nº	5
ISO	Brampton	mm.	intér.	rouleau	plaque	axe	plaque	plaque	trans.	sur	axes	de	de	au	4	107	11	26	12	30 5	58 59)
		Р	Α	В	С	D	intér.	extér.	Е	F	G*	travail	rupture N	mètre								
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	en mm ²	newtons	Kg/m								
25-3	В 27020	6,35	3,10	Δ 3,30	6,00	2,31	0,73	0,73	6,40	10,90	13,40	33,00	10000	0,385	•	•	•	•		•		_
35-3	B 27030	9,525	4,68	Δ 5,08	9,00	3,58	1,25	1,25	10,13	16,80	20,10	80,00	23700	0,96	•	•		•		•		_
40-3	B 17041	12,70	7,85	7,95	12,00	3,96	1,51	1,51	14,38	23,40	27,30	132,00	42300	1,78	•	•		•		•	• •	_
50-3	B 17051	15,875	9,40	10,16	15,00	5,08	2,00	2,00	18,11	29,00	33,10	210,00	66600	2,89	•	•		•		•	• •	
60-3	B 17061	19,05	12,57	11,91	18,00	5,94	2,40	2,40	22,78	36,30	40,50	315,00	95400	4,28	•	•		•		•	• •)
60 H3	B 17062●	19,05	12,57	11,91	17,40	5,94	2,40	2,40	26,11	40,10	44,70	348,00	95400	5,25	•	•		•		•		,
60-3	117064X	19,05	12,57	11,91	18,00	5,94	2,40	2,40	22,78	36,30	40,50	315,00	95400	4,54	•					•	• .	_
80-3	B 17081	25,40	15,75	15,88	24,10	7,92	3,00	3,00	29,29	45,90	51,30	535,00	170100	7,47	•	•		•		•	• .	
80 H3	B 170082•	25,40	15,75	15,88	23,00	7,92	4,00	4,00	32,59	50,10	55,60	576,00	170100	8,55	•	•		•		•	• .	
80-3	117084X	25,40	15,75	15,88	24,10	7,92	3,00	3,00	29,29	45,90	51,30	535,00	170100	7,56	•						• .	
100-3	B 17101	31,75	18,90	19,05	30,10	9,53	4,00	4,00	35,76	56,50	62,60	783,00	265500	11,01	•	•					• •	•
100-3	117104X	31,75	18,90	19,05	30,10	9,53	4,00	4,00	35,76	56,50	62,60	783,00	265500	11,13	•				•		• .	
120-3	B 17120	38,10	25,22	22,23	36,20	11,10	4,80	4,80	45,44	70,50	77,00	1176,00	381000	16,50	•	•					• •)
120-3	117124X	38,10	25,22	22,23	36,20	11,10	4,80	4,80	45,44	70,50	77,00	1176,00	381000	17,20	•				•		• .	
140-3	B 17140	44,45	25,22	25,40	42,20	12,70	5,60	5,60	48,87	76,00	83,40	1410,00	517200	21,70	•						• .	
140-3	117144X	44,45	25,22	25,40	42,20	12,70	5,60	5,60	48,87	76,00	83,40	1410,00	517200	22,70	•						• .	
160-3	B 17160	50,80	31,55	28,58	48,20	14,27	6,30	6,30	58,55	91,00	98,50	1926,00	680400	28,30	•	•	•		•		• .	
160-3	117164X	50,80	31,55	28,58	48,20	14,27	6,30	6,30	58,55	91,00	98,50	1926,00	680400	29,23	•						• .	
200-3	B 17200	63,50	37,85	39,67	60,30	19,84	8,10	8,10	71,55	110,70	119,90	3231,00	1290000	46,40	•	•	•		•		• .	
200-3	117204X	63,50	37,85	39,67	60,30	19,84	8,10	8,10	71,55	110,70	119,90	3231,00	1290000	46,86	•						• .	

- * Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué
- Δ Ø des douilles
- Chaine avec plaques épaisses
- x Chaine goupillée

Certaines de ces chaines, sont fabriquées en type quadruple, quintuple, sextuple et octuple, rivées ou goupillées - Nous consulter pour renseignements complémentaires et données techniques.





N° 11



N° 26



N° 12



N° 30



N° 58





DESCRIPTION DU PRODUIT

Les chaînes RENOLD ANSI XTRA bénéficient des performances habituelles des chaînes RENOLD, avec des caratéristiques améliorées notamment par les douilles extrudées, les trous de plaques formés par billage, le grenaillage ainsi que l'optimisation de l'emmanchement.

Les caractéristiques intégrées dans cette gamme sont classifiées de la manière suivante :

- Plaques épaisses appelés « H ». Ces plaques sont approximativement 20% plus épaisses que les plaques des chaînes ASA standards.
- Axes entièrement traités, appelés « V ».

Les dimensions d'engrènement des chaînes XTRA sont identiques au standard des chaînes ASA simples et vont ainsi fonctionner avec des pignons standards. Le pas transversal des chaînes doubles et triples, du fait des plaques plus épaisses (type H ou HV) nécessite des pignons spéciaux.

La gamme peut ainsi être résumée de la façon suivante :

TYPE H

Identique au standard ASA hormis la largeur hors-tout. Des plaques plus épaisses assurent une excellente résistance aux charges élevées et aident à l'absorption des chocs. Les chaînes doubles et triples doivent être utilisées sur des pignons avec un pas transversal de denture plus important.

TYPE V

Dimensions identiques au standard ASA mais avec une charge à la rupture plus importante et une excellente résistance aux chocs

TYPE HV

La combinaison des chaînes du type « H » et « V », assurant ainsi à la fois une excellente résistance aux charges élevées et aux chocs.

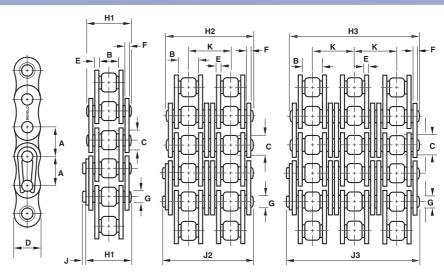
Une meilleure durée de vie de la chaîne peut être obtenue par traitement thermique de la denture des pignons. Les chaînes « H » et « HV » ont été étudiées pour une amélioration de la résistance à la fatigue. De ce fait, l'emploi de maillons coudés ou de maillons de jonction à clips qui possèdent une résistance à la fatigue inférieure n'est pas recommandé.

La tableau ci-après permet facilement de sélectionner la chaîne la plus adéquate en fonction des contraintes :

Type de chaîne	Résistance	Fatigue	Charges élevées	Chocs	Vitesse élevées
Standard ASA	Bon	Excellent	Bon	Bon	Excellent
Type XTRA H	Bon	Excellent	Excellent	Bon	Non recommandé
Type XTRA V	Excellent	Bon	Bon	Excellent	Bon
Type XTRA HV	Excellent	Bon	Excellent	Excellent	Non recommandé

Les chaînes à rouleaux ANSI XTRA ont été spécialement étudiées et produites pour des applications difficiles, des charges élevées fréquentes ou dans des conditions de fonctionnement sévères tels que l'exploitation minière, les carrières, les forages souterrains, l'industrie forestière. Cette chaîne est interchangeable avec la chaîne standard de la gamme ASA et peut être utilisée pour amèliorer les performances d'une application existante tout en conservant les dimensions de l'installation d'origine.

Les chaînes à brins multiples sont également disponibles sur demande.



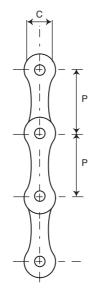
Cha	îne					D	onnées t	echniqu	ues					Mail	lons c	le ra	ccord
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Pas	Charge	Masse	N°	N°	N°	N°
Renold	ANSI		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	trans.	de	au	4	107	26	11/58
			min	max	max	max	max					rupture	mètre				
		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H1 mm	J mm	K	N newtons	Kg/m				
H - Séries S	Simnla	111111	111111	111111	111111	111111	111111	111111	111111	111111	mm	Hewtons	Kg/III				
187661	60H-1	19,05	12,57	11,91	17,50	3,17	3,17	5,94	28,60	4,60	_	40000	1,80	•	•		•
189531	80H-1	25,40	15,75	15,88	24,05	4,06	4,06	7,93	37,00	5,40	-	70000	3,30	•	•	•	•
188556	100H-1	31,75	18,90	19,05	29,97	4,80	4,80	9,54	44,10	6,10	-	104500	4,80	•	•		•
188661	120H-1	38,10	25,23	22,23	35,89	5,61	5,61	11,11	52,53	6,60	-	142000	6,30	•	•		•
188716	140H-1	44,45	25,23		41,81	6,35	6,35	12,71	57,90	7,40	-	191000	8,60	•	•		•
188731	160H-1	50,80	31,55	28,58	47,73	7,11	7,11	14,29	68,50	7,90	-	244500	11,20	•	•	<u> </u>	•
188761	180H-1	57,15	35,48	35,71	53,51	8,13	8,13	17,46	77,94	9,10	-	324700	15,21	•	•		•
188781	200H-1	63,50	37,85	39,67	59,56	9,65	9,65	19,85	86,40	10,20	-	422500	19,50	•	•		•
H - Séries [-,	-,		00/10	,						-	
188557	100H-2	31,75	18,90	19,05	29,97	4,80	4,80	9,54	83,20	6,10	39,09	209000	10,30	•	•		•
188717	140H-2	44,45	25,23	25,40		6,35	6,35	12,71	106,90	7,40	48,87	382000	16,74	•	•		•
HV - Séries							.,	,			,		,				
187666	60HV-1	19,05	12,57	11,91	17,5	3,17	3,17	5,94	28,60	4,60	-	55000	1,80	•	•		•
189541	80HV-1	25,40	15,75	15,88	24,05	4,06	4,06	7,93	37,00	5,40	-	87000	3,30	•	•	•	•
188566	100HV-1	31,75	18,90	19,05	29,97	4,80	4,80	9,54	44,10	6,10	-	133450	4,80	•	•		•
188671	120HV-1	38,10	25,23	22,23	35,89	5,61	5,61	11,11	52,53	6,60	-	182400	6,30	•	•		•
188726	140HV-1	44,45	25,23	25,40	41,81	6,35	6,35	12,71	57,90	7,40	-	258000	8,60	•	•		•
188741	160HV-1	50,80	31,55	28,58	47,73	7,11	7,11	14,29	68,50	7,90	-	311400	11,20	•	•		•
188771	180HV-1	57,15	35,48	35,71	53,51	8,13	8,13	17,46	77,94	9,10	-	324700	15,21	•	•		•
188791	200HV-1	63,50	37,85	39,67	59,56	9,65	9,65	19,85	86,40	10,20	-	600500	19,50	•	•		•
HV - Séries	Double																
188727	140HV-2	44,45	25,23	25,40	41,81	6,35	6,35	12,71	106,90	7,40	48,87	516000	16,74	•	•		•
188742	160HV-2	50,80	31,55	28,58	47,73	7,11	7,11	14,29	130,40	7,90	61,90	622800	23,50	•	•		•
HV - Series	Triple0																
188568	100HV-3	31,75	18,90	19,05	29,97	4,80	4,80	9,54	120,78	6,10	39,09	400350	15,45	•	•		•
V - Séries S	Simple																
189546	80V-1	25,40	15,75	15,88	24,05	3,25	3,25	7,93	33,50	5,40	-	75000	2,80	•	•		•
188576	100V-1	31,75	18,90	19,05	29,97	4,06	4,06	9,54	41,10	6,10	-	122000	4,20	•	•		•
188676	120V-1	38,10	25,23	22,23	35,89	4,80	4,80	11,11	50,80	6,60	-	169000	5,70	•	•		•
188736	140V-1	44,45	25,23	25,40	41,81	5,61	5,61	12,71	54,90	7,40	-	235000	7,80	•	•		•
188746	160V-1	50,80	31,55	28,58	47,73	6,35	6,35	14,29	65,50	7,90	-	289000	10,40	•	•		•
188756	180V-1	57,15	35,48	35,71	53,51	7,11	7,11	17,46	73,90	9,10	-	382500	13,94	•	•		•
188776	200V-1	63,50	37,85	39,67	59,56	8,13	8,13	19,85	80,30	10,20	-	445000	17,30	•	•	٠	•
V - Series [
189547	80V-2	25,40		15,88		3,25	3,25	7,93	62,70		29,29	150000	5,50	•	•	٠	•
188677	120V-2	38,10		22,23	35,89	4,80	4,80	11,11	96,30	6,60	45,44	338000	11,00	•	•		•
188737	140V-2	44,45	25,23	25,40	41,81	5,61	5,61	12,71	103,60	7,40	48,87	470000	15,50	•	•		•
V - Series T																	
189548	80V-3	25,40	15,75	15,88		3,25	3,25	7,93	91,90	5,40	29,29	225000	8,30	•	•	•	•
188678	120V-3	38,10		22,23		4,80	4,80	11,11	141,70	6,60	45,44	507000	16,70	•	•	•	•
188738	140V-3	44,45	25,23	25,40	41,81	5,61	5,61	12,71	152,40	7,40	48,87	705000	23,10	•	•	•	•

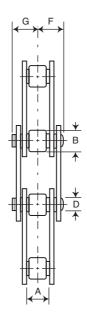












Cha	îne						Donné	es techi	niques						ľ	Vlaille	ons	de r	acc	ord	
N° ISO	Réf. Brampton	Pas	Largeur intér.	Diam rouleaux	Haut plaq	Diam axe	Ep. plaque intér.	Ep. plaque extér.	Pas trans.	Larg sur a		Surface de travail	Charge de rupture	Masse au mètre	N° 4	N° 107	N° 26	30 N°	N° 58		N° 12
		Р	Α	В	С	D	iiici.	CALCI.	E	F	G*		N	metre							
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	en mm ²	newtons	Kg/m							
208A	B 84130	25,40	7,85	7,95	12,00	3,96	1,51	1,51	-	8,90	12,80	44,00	14100	0,40	•	•	•	•	•	•	•
208A	B 86310◆	25,40	7,85	7,95	12,00	3,96	1,51	1,51	-	8,90	12,80	44,00	14100	0,40	•	•	•	•	•		
210A	B 84230	31,75	9,40	10,16	15,00	5,08	2,00	2,00	-	10,90	15,00	70,00	22200	0,62	•	•	•	•	•	•	•
210A	B 86311•	31,75	9,40	10,16	15,00	5,08	2,00	2,00	-	10,90	15,00	70,00	22200	0,62	•	•	•	•	•		
212A	B 84330	38,10	12,57	11,91	18,00	5,94	4,40	4,40	-	13,50	18,10	105,00	38000	1,02	•	•	•	•	•	•	•
212A	B 86312•	38,10	12,57	11,91	18,00	5,94	4,40	4,40	-	13,50	18,10	105,00	38000	1,02	•	•	•	•	•	•	•
216A	B 84430	50,80	15,75	15,88	24,10	7,92	3,00	3,00	-	16,80	22,20	178,00	56700	1,76	•	•	•	•	•	•	•

^{*} Largeur sur maillon de raccord le plus large catalogué.
• Chaines à plaques droites

N° 4

N° 11/58

N° 107

N° 12/59

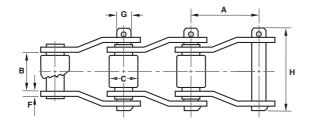




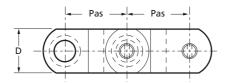












Cha	îne				Oonnées	techni	ques			Mai	llons de	raccord
N° API	Réf. Renold	Pas	Largeur intérieur	Diam. rouleaux	Hauteur plaque	Ep. plaque	Diam. axe	Long. axe	Charge de rupture	Surface de travail	Poids	N° 59
		A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	H mm	N newtons	mm ²	kg/m	
-	181046	77,90	39,85	41,40	46,63	10,92	18,55	104,39	409000	1140	18,30	•
API 3	187050	78,10	38,28	31,75	40,16	9,78	16,54	96,77	320285	943	12,50	•
API 4	184051	103,20	49,38	44,45	58,29	12,95	22,34	127,51	667260	1658	23,90	•
	180847	127.00	70.03	63.50	88.90	16.13	31.76	161.29	1380000	3223	52.00	•

Chaîne				Donné	es techniq	ues			
Réf. Renold	Pas	Largeur intérieur	Diam. rouleaux	Hauteur plaque	Ep. plaque	Diam. axe	Long. axe	Charge de rupture mini	Poids
	Α	В	С	D	F	G	н	N	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	kg/m
IS2065	50,800	31,750	28,575	39,243	7,938	15,062	73,819	295100	11,307
JS882	52,553	28,575	22,225	28,575	6,350	11,113	62,706	118040	5,356
JS1031	78,105	38,100	31,750	38,100	7,938	15,875	83,344	217920	10,861
JS3075	78,105	38,100	31,750	42,863	9,525	16,434	89,649	340500	13,390
JS3011	77,902	39,687	41,275	57,150	9,525	19,050	89,649	499400	19,490
JS3514	88,900	38,100	44,450	57,150	12,700	22,250	102,394	635600	25,739
JS4014	103,200	49,212	44,450	57,150	12,700	22,250	111,919	635600	22,912
JS4106	103,200	49,212	44,450	57,150	12,700	22,250	111,919	317800	23,207
JS1245A	103,454	49,212	45,244	60,325	14,288	23,800	121,444	771800	27,822
IS4121	103,886	49,212	47,625	69,850	14,288	25,349	118,269	953400	35,707
IS4522	114,300	52,387	57,150	76,200	14,288	27,915	125,413	998800	37,195
JS5031	127,000	69,850	63,500	88,900	15,875	31,750	146,844	1271200	53,561
1605AAA	127,000	65,087	63,500	88,900	19,050	34,925	161,925	1589000	64,720
JS6042	152,400	76,200	76,200	101,600	19,050	38,100	174,625	1906800	69,034





Facilité d'installation

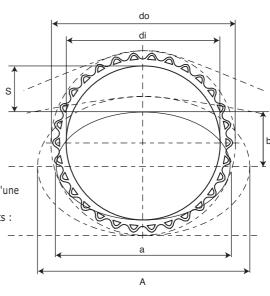
AVANTAGES

Avec le tendeur de chaîne ROLL-RING, vous bénéficiez d'une installation et d'une maintenance rentable et rapide.

Par rapport aux autres tendeurs de chaîne, les avantages du ROLL-RING sont les suivants :

- ROLL-RING ne requiert ni fixation, ni boulon, ni plateau, ni perçage, ni installation coûteuse.
- ROLL-RING s'installe facilement dans les endroits où les contraintes d'espace ne permettent pas de mettre en place des systèmes conventionnels.
- ROLL-RING s'installe en quelques secondes.
- ROLL-RING est prêt à l'emploi, sans besoin d'outils, d'équipement de tension quelconque, d'alignement ou de réglage supplémentaire.
- ROLL-RING fonctionne aussi bien sur les transmissions verticales que horizontales.
- ROLL-RING peut être utilisé dans les milieux poussièrieux et sales.
- ROLL-RING est à la fois un tendeur et un amortisseur de vibrations permettant de réduire le niveau de bruit.
- ROLL-RING fonctionne dans les deux sens.

Le tendeur de chaîne ROLL-RING réduit l'usure de la chaîne et améliore la qualité et l'efficacité de la transmission à chaîne.



Тур	05B30	06B30	08B26	08B30	10B30	12B26	12B30	16B30	20B30
do	76,5	91,1	102,1	121,5	151,9	155,0	182,2	243,0	303,7
di	65,0	73,0	84,5	98,0	122,0	127,6	145,0	203,0	244,1
s	18,0	20,0	20,0	25,0	28,0	31,0	36,0	42,0	50,0
а	76,0	86,0	100,0	115,0	119,0	147,0	170,0	227,0	275,0
b	49,0	55,0	56,0	74,0	97,0	95,0	109,0	168,0	200,0
Α	100,0	120,0	133,0	160,0	195,0	206,0	238,3	307,0	384,0

GAMME STANDARD DES PRODUITS ROLL-RING AUX NORMES BS

Données techniques

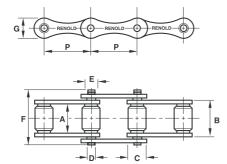
ref. Brampton	Nombre de dents	Chaine DIN 8187 ISO 606	Force d'expansion statique maximale (N)**	Vitesse maximale de la chaine m/s	Poids Kg	Température ambiante minimale (°C)	Température ambiante maximale (°C)	Résitance aux U.V.
105 030 01	30	ISO 05	2,9	5,0	0,002	-20	70	Normale
106 030 01	30	ISO 06	15,2	5,2	0,008	-20	70	Normale
106 036 01	36	ISO 06	28,5	5,2		-20	70	Normale
108 026 01	26	ISO 08	15,7	7,5	0,012	-20	70	Normale
108 030 01	30	ISO 08	22,0	8,6	0,019	-20	70	Normale
108 034 01	34	ISO 08	22,0	8,8		-20	70	Normale
108 430 01	30	081/083	16,8	7,5	0,019	-20	70	Normale
110 030 01	30	ISO 10	42,0	4,8	0,038	-20	70	Normale
110 034 01	34	ISO 10	45,1	8,8		-20	70	Normale
112 026 01	26	ISO 12	39,2	5,4	0,046	-20	70	Normale
112 030 01	30	ISO 12	65,0	6,2	0,065	-20	70	Normale
112 034 01	34	ISO 12	70,5	6,4		-20	70	Normale
116 030 01	30	ISO 16	150,0	6,2	0,196	-20	70	Normale
120 030 01	30	ISO 20	194,0	7,0	0,340	-20	70	Normale
208 026 01	26	ISO 08	13,5	7,1	0,012	-20	70	Élevée#
208 030 01	30	ISO 08	20,4	7,4	0,019	-20	70	Élevée#
208 430 01	30	081/083	15,4	6,8	0,019	-20	70	Élevée#
210 030 01	30	ISO 10	35,8	4,3	0,038	-20	70	Élevée#
212 026 01	26	ISO 12	37,0	5,0	0,046	-20	70	Élevée#
212 030 01	30	ISO 12	52,0	5,6	0,065	-20	70	Élevée#
216 030 01	30	ISO 16	128,2	5,8	0,196	-20	70	Élevée#
220 030 01	30	ISO 20	165,8	6,3	0,340	-15	60	Élevée#

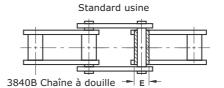
ROLL-RING résistant aux ultraviolets est particulièrement recommandé pour les équipements où le ROLL-RING est exposé à la lumière ultraviolette (ex.: machinerie agricole, équipement communal, machines de construction, etc.)

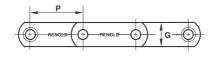
NOTE: Pour les températures de fonctionnement inférieures ou supérieures à celles répertoriées ici, veuillez contacter Brampton.

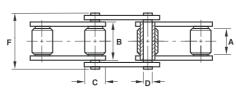
- Compatible avec toutes les chaînes à rouleaux d'une largeur de 1/8 à 5/16
- ** Réglage maximal à 20 C° sans force d'expansion dynamique proportionnelle à la vitesse de la chaine. Ces informations sont fondées sur les connaissances actuelles. Nous nous réservons le droit de modifier les informations et les produits mentionnés ici en vue d'améliorations techniques.

ISO 487 DIN 8189 Standard d'usine









3000,3840, 3840S, 3840B, 3840V et CA550 : chaînes à plaques droites comme le dessin ci contre

CHAINE ISO 487

	Chaîne					Donné	es techn	iques					Ma	illon	s de	rac	cord
N° ISO	Réf. Renold	Réf. Chaînes renforcées	Pas	Largeur intér.	Diam. rouleaux	Haut. plaque	Diam. axe	Diam. douille	Largeur sur rivets	Haut. plaque	Charge de rupture	Masse au mètre	N° 4	N° 107		N° 12	N° 58A
			P mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	N newtons	Kg/m					
S32	180488*		29,21	15,90	20,20	11,40	4,47	6,10	26,70	13,50	8000	0,76	•	•	•	•#	
S32-H		590488*	29,21	15,90	20,20	11,40	4,47	6,10	26,70	13,50	19300	0,76	•	•	•	●#	
S42	180519*		34,93	19,10	25,40	14,27	7,01	9,60	34,30	19,80	26700	1,61	•	•	•	●#	
S42-H		590519*	34,93	19,10	25,40	14,27	7,01	9,60	34,30	19,80	43800	1,61	•	•	•	●#	
S45	180581*		41,40	22,23	28,60	15,20	5,74	8,30	38,10	17,30	17800	1,46	•	•	•	●#	•
S45-H		590581*	41,40	22,23	28,60	15,20	5,74	8,30	38,10	17,30	34200	1,46	•	•	•	●#	•
S52	180538*		38,10	22,23	28,60	15,20	5,74	8,30	38,10	17,30	17800	1,56	•	•	•	●#	
S52-H		590538*	38,10	22,23	28,60	15,20	5,74	8,30	38,10	17,30	34200	1,56	•	•	•	●#	
S55	180570*		41,40	22,23	28,60	17,80	5,74	8,30	38,10	17,30	17800	1,65	•	•	•	●#	•
S55-H		590570*	41,40	22,23	28,60	17,80	5,74	8,30	38,10	17,30	34200	1,65	•	•	•	●#	•
S62	180558*		41,91	25,40	31,80	19,10	5,74	8,30	40,60	17,30	26700	1,87	•	•	•	●#	
S62-H		590558*	41,91	25,40	31,80	19,10	5,74	8,30	40,60	17,30	34200	1,87	•	•	•	●#	
S77	180671*		58,34	22,23	31,20	18,30	8,92	12,20	43,20	26,20	44500	2,57	•	•	•	•	
S77-H		590671*	58,34	22,23	31,20	18,30	8,92	12,20	43,20	26,20	83600	2,57	•	•	•	•	
S88	180708*		66,27	28,60	37,50	22,90	8,92	12,20	50,80	26,20	44600	3,26	•	•	•	•	
S88-H		590708*	66,27	28,60	37,50	22,90	8,92	12,20	50,80	26,20	83600	3,26	•	•	•	•	
CA550	184959		41,40	19,81	25,80	16,70	7,19	10,67	36,00	19,30	57000	2,08	•	•	•	•	
CA557	180557		41,40	19,75	26,00	17,78	8,00	11,50	36,10	23,30	73400	2,60	•	•	•	•	

^{*} Chaines zinguées •# Maillon n° 58A

CHAINE STANDARD D'USINE

	Chaîne					Donné	es techn	iques						Ma	aillon	s de	rac	ccord
N° ISO	Réf. Renold	Réf. Chaînes renforcées	Pas	Largeur intér.	Diam. rouleaux	Haut. plaque	Diam. axe	Diam. axe creux	Diam. douille		Haut. plaque	Charge de rupture	Masse au mètre	N° 4	N° 107	N° 11	N° 12	N° 58A
			Р	Α	В	С	D		E	F	G	N	V = /==					
			mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	newtons	Kg/m					
3000			30,00	19,00	25,50	15,90	8,30	-	11,40	35,00	20,50	45000	2,56	•	•	•	•	•
3840	590703		38,40	18,20	24,00	15,90	6,92	-	10,25	33,00	17,20	27000	1,70	•	•		•	•
3840S		590705	38,40	18,20	24,00	15,90	6,92	-	10,25	33,00	17,20	35000	1,70	•	•		•	•
3840B	590709		38,40	18,20	24,00	-	6,92	-	10,25	33,00	17,20	27000	1,27	•	•		•	•
3840V	590715		38,40	19,00	25,40	15,90	8,30	-	11,40	35,00	20,20	45000	1,94	•	•		•	•
S55R	184919*		41,40	22,23	31,20	18,00	8,92	-	12,20	43,10	22,40	44500	2,75	•	•	•	•	
		590919	41,40	22,23	31,20	18,00	8,92	-	12,20	43,10	22,40	80000	2,75	•	•	•	•	
	186023		38,10	12,70	19,00	11,90	5,94	-	8,50	29,00	17,70	37700	1,40	•	•	•	•	
	186063**		41,75	19,90	26,50	17,15	11,20	8,25	13,98	35,80	25,00	34300	2,18	•	•	•	•	
	186073**		41,75	19,90	26,50	17,15	11,20	8,25	13,98	35,80	21,60	26500	2,28	•	•	•	•	

^{*} Chaines zinguées ** Chaînes à axes creux

les chaînes renforcées peuvent être équipées d'attaches K ou M ; nous consulter





N° 107



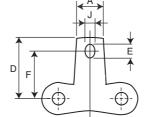


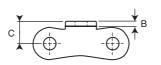
N° 11



N° 58A

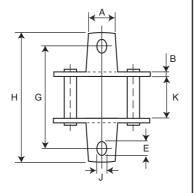
ISO 487 DIN 8189

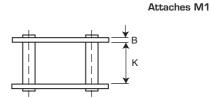




Attaches K1

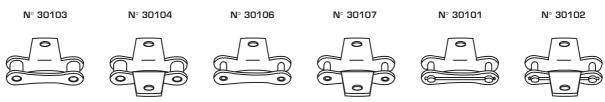
Chaîne



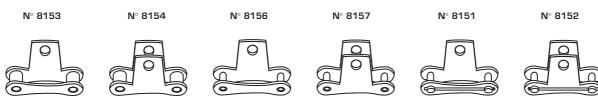


N° ISO	Réf. Brampton						Maxi	Mini	Maxi	Mini			
		Α	В	С	D	E	F	F	G	G	н	J	К
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
S 32	180488	14,00	1,70	8,6	26,20	6,90	18,10	16,50	44,50	41,30	61,00	5,30	20,70
S 42	180519	18,00	2,62	14,00	34,30	11,50	25,20	22,00	57,20	50,80	75,00	8,30	25,90
S52	180538	19,00	2,60	11,40	31,80	9,90	22,90	21,30	60,30	57,20	78,00	8,30	29,10
S 55	180570	20,00	2,60	11,40	30,20	11,50	21,40	18,20	57,20	50,80	75,00	8,30	29,10
S 45	180581	20,00	2,60	11,40	30,20	11,50	21,40	18,20	57,20	50,80	75,00	8,30	29,10
S 62	180558	22,00	2,60	11,40	38,60	14,70	27,80	21,40	73,00	60,30	96,00	8,30	32,40
S 77	180671	25,00	3,99	20,80	50,00	11,50	37,90	34,70	79,40	73,00	102,00	8,30	31,70
S 88	180708	32,00	3,99	20,80	55,60	9,90	44,40	42,80	98,40	95,30	120,00	8,30	38,10
S 55R	B84919	25,00	3,80	15,80	-	11,50	-	-	69,90	63,50	92,00	8,30	-

les chaînes renforcées peuvent être équipées d'attaches K ou M ; nous consulter



Attaches K - Valable pour toutes les chaines mentionnées dans le tableau ci-dessus



Attaches M - Valable pour toutes les chaines mentionnées dans le tableau ci-dessus

PAS 29,21 mm chaîne 180488 - S32

onnées		

								-		
Nb	ø prim.	Ø	Réf.	maxi	mini	Ø	Ø			
dents	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
		Е		1	4	В	С	D	F	G
9	85,39	94	281063•	38	-	sans	64	41	38	31
10	94,51	103	281064•	38	-	sans	70	41	38	31
-11	103,68	113	281065•	38	-	sans	70	41	38	31
12	112,85	122	281066•	38	-	sans	70	41	38	31
14	131,27	140	281068•	45	-	sans	76	41	38	31
15	140,49	149	281069•	45	-	sans	76	41	38	31
16	149,73	159	218070•	45	-	sans	76	41	38	31
18	168,22	177	218072	45	-	sans	76	44	38	31
27	251,61	261	218078	50	24	19	89	51	44	32
30	279,45	288	218080	50	24	19	89	51	44	32
34	316,59	325	218082	50	24	19	89	51	44	32

Les roues sont stockées brutes de fonderie, avec alésage non usiné. Le moyeu permet une gamme d'alésages dont les valeurs maxi et mini sont indiquées.

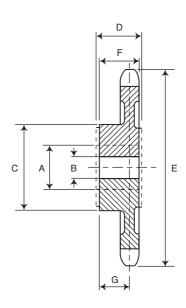
Ces roues peuvent être fournies avec des vis de pression ou des rainures de clavettes. Dans ce dernier cas, les deux faces du moyeu sont dressées, sauf pour les roues pleines où seul le côté du moyeu est dressé. Pour les roues destinées à d'autres chaînes Mark 5, nous consulter.

 \bullet Roues pleines $\;\;D$: cote sur brute de fonderie F : cote sur faces dressées $\;\;G$: cote sur face dressée

PAS 38,10 mm chaîne 180538 - S52

Données techniques

	ø	ø		!	ø	ø	ø			
Nb	prim.		Réf.	maxi	mini					
dents	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
		E			A	В	С	D	F	G
9	111,40	125	281123•	48	24	19	83	54	51	41
10	123,29	136	281124•	50	24	19	89	54	51	41
11	135,23	148	281125•	50	24	19	89	54	51	41
12	147,22	161	281126•	50	24	19	89	54	51	41
13	159,21	172	281127•	50	24	19	89	54	51	41
14	171,22	184	281128•	60	24	19	102	54	51	41
15	183,26	197	281129•	60	24	19	102	54	51	41
16	195,30	209	281130	60	24	19	102	57	51	41
17	207,34	220	281131	60	24	19	102	57	51	41
18	219,41	233	281132	60	24	19	102	57	51	41
27	328,19	341	281138	65	28	24	108	64	57	41,5
30	364,49	378	281140	65	28	24	108	64	57	41,5
34	412,93	426	281142	70	28	24	121	64	57	41,5



PAS 41,40 mm chaîne 180581 - S45

Données techniques

Nb dents	ø prim. mm	ø mm E	Réf.	maxi mm	ø mini mm	ø mm B	ø mm C	mm D	mm F	mm G
9	121,06	134	281093•	50	24	19	89	54	51	41
10	133,99	147	281094•	50	24	19	89	54	51	41
12	159,97	173	281096●	50	24	19	89	54	51	41
15	199,14	212	281099	60	24	19	102	57	51	41
18	238,43	252	281102	60	24	19	102	57	51	41
27	356,62	370	281108	65	28	24	108	64	57	41,5
30	396,09	409	281110	65	28	24	108	64	57	41,5
34	448,72	462	281112	70	28	24	121	70	64	48

Les roues sont stockées brutes de fonderie, avec alésage non usiné. Le moyeu permet une gamme d'alésages dont les valeurs maxi et mini sont indiquées.

Ces roues peuvent être fournies avec des vis de pression ou des rainures de clavettes. Dans ce dernier cas, les deux faces du moyeu sont dressées, sauf pour les roues pleines où seul le côté du moyeu est dressé. Pour les roues destinées à d'autres chaînes Mark 5, nous consulter.

• Roues pleines D: cote sur brute de fonderie F: cote sur faces dressées G: cote sur face dressée

PAS 41,40 mm chaînes 180570 - S55 B84919 - S55R PAS 41,91 mm chaîne 180558 - S62

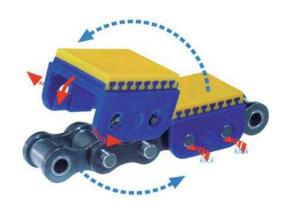
Données techniques

Nb dents	ø prim. mm	ø mm E	Réf.	maxi mm	mini mm	ø mm B	ø mm C	mm D	mm F	mm G
9	121,06	134	218183•	50	25	19	84	54	52	41
10	133,99	148	218184•	57	25	19	90	54	52	41
11	146,96	162	218185●	57	25	19	102	54	52	41
12	159,97	175	218186•	57	25	19	102	54	52	41

Données techniques

	ø	ø		Ø		ø	ø			
Nb dents	prim. mm	mm E	Réf.	maxi mm	mini mm	mm B	mm C	mm D	mm F	mm G
9	122,53	135	281153•	50	24	19	89	60	57	46
10	135,64	149	281154•	60	24	19	102	60	57	46
11	148,77	162	281155•	60	24	19	102	60	57	46
12	161,93	175	281156•	60	24	19	102	60	57	46
13	175,13	188	281157•	60	24	19	102	60	57	46
14	188,34	201	281158•	65	24	19	108	60	57	46
15	201,57	215	281159	65	24	19	108	64	57	46
16	214,83	228	281160	65	24	19	108	64	57	46
17	228,09	241	281161	65	24	19	108	64	57	46
18	241,35	254	281162	65	24	19	108	64	57	46
27	361,01	374	281168	70	28	24	121	70	64	46,5
30	400,94	414	281170	70	28	24	121	70	64	46,5
34	454,23	467	281172	75	28	24	133	76	70	53





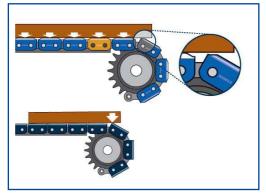
charge de ruptur

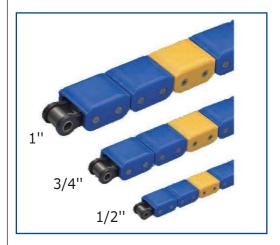
					de rupture		
ТҮРЕ	N° ISO	Ref	pxb ₁	Réf-N°	F _b min		
		Brampton			[N]		
Base chaîne 1603 (08B-1)	08B-1	1603	1/2" x 5/16"	1210313	19000	24,2 23 52.55.55.52 (1) (1)	19,2
Base chaîne 1642 (12B-1)	12B-1	1642	3/4" x 7/16"	1210317	30500	35,6 34,2 	25,7
Base chaîne 1666 (16B-1)	16B-1	1666	1" x 0,67"	1209754	65000	49 47,4 52,55,55,52 	36

BASE AUSSI DISPONIBLE EN INOX

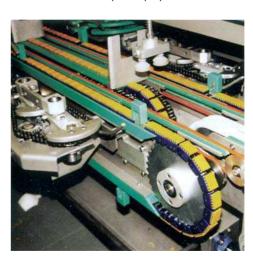
Chaînes de transfert







ApplicationsChaînes à patins polymères





polymère	TPU Elastolanne
dureté shore A	75 +- 5
valeur d'usure DIN 53516 [mm³]	160
température d'utilsation min.	-10°C
température d'utilsation max.	+70°C
résistant à l'usure	2
résistant à la fatigue	1
résistant a la graisse et l'huile	2
couleur	11

Evaluation: 1 = excellent, 2 = très bien, 3 = bon, 4 = moyen,

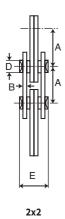
5 = mauvais, 6 = très mauvais

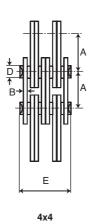


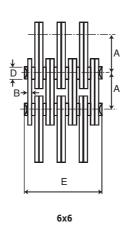
Les patins assurent une protection de la chaîne contre les poussières des produits convoyés ce qui a pour effet d'augmenter la durée de vie de la chaîne.

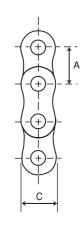


ISO 4347 - DIN 8152



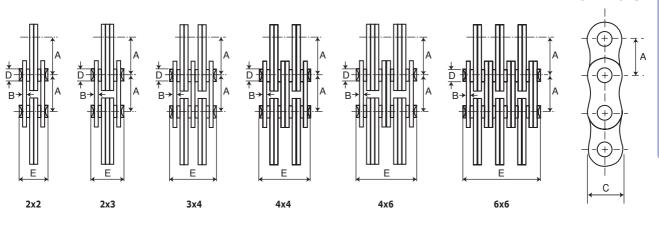






Ch	aîne									
N° ISO	Réf. Brampton	Pas mm.	Combinaison Plaques	Ep. Plaques mm	Haut. plaques mm	Dia. axe mm	Largeur sur axes mm	Long chain /100 pas (+/-0,25%)	F _B min. newtons	Poids kg/m
		A		В	С	D	E			
LL 0822	1400021	12,7	2x2	1,69	10,7	4,45	8,9	1259	21000	0,44
LL 0844	1400024	12,7	4x4	1,69	10,7	4,45	15,9	1259	42000	0,87
LL 0866	1400027	12,7	6x6	1,69	10,7	4,45	22,8	1259	64000	1,30
LL 1022	1400369	15,875	2x2	1,55	12,8	5,08	8,9	1577	22700	0,47
LL 1044	1400370	15,875	4x4	1,55	12,8	5,08	15,6	1577	45400	0,92
LL 1066	1400371	15,875	6x6	1,55	12,8	5,08	22,2	1577	68100	1,36
LL 1222	1400372	19,05	2x2	1,81	14,8	5,72	10,0	1892	32000	0,62
LL 1244	1400373	19,05	4x4	1,81	14,8	5,72	17,8	1892	64000	1,21
LL 1266	1400374	19,05	6x6	1,81	14,8	5,72	24,8	1892	96000	1,79
LL 1622	1400057	25,4	2x2	3,06	20,2	8,27	15,5	2532	72000	1,42
LL 1644	1400060	25,4	4x4	3,06	20,2	8,27	28,1	2532	144000	2,79
LL 1666	1400063	25,4	6x6	3,06	20,2	8,27	40,5	2532	216000	4,15
LL 2022	1400375	31,75	2x2	3,56	25,3	10,17	18,2	3157	95000	2,03
LL 2044	1400376	31,75	4x4	3,56	25,3	10,17	33,4	3157	190000	4,00
LL 2066	1400377	31,75	6x6	3,56	25,3	10,17	47,9	3157	285000	5,96
LL 2422	1400378	38,1	2x2	5,08	30,7	14,63	25,4	3797	170000	3,60
LL 2444	1400379	38,1	4x4	5,08	30,7	14,63	46,8	3797	340000	7,07
LL 2466	1400380	38,1	6x6	5,08	30,7	14,63	68,2	3797	510000	10,53

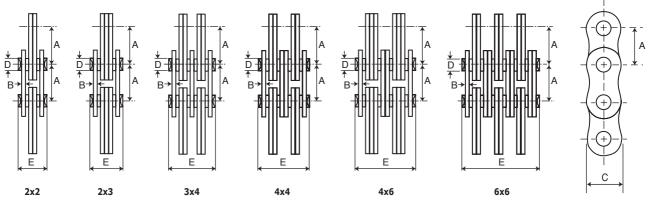
ANSI B29.8



Cha	aîne	Données techniques									
N° ANSI	Réf. Brampton	Pas mm.	Combinaison Plaques	Ep. Plaques mm	Haut. Dia. plaques axe mm mm		Largeur sur axes mm	Long chain /100 pas (+/-0,25%)	F _B min. newtons	Poids kg/m	
		Α		В	С	D	E				
AL 422	1400464	12,7	2x2	1,55	9,7	3,97	8,0	1257	17000	0,35	
AL 444	1400465	12,7	4x4	1,55	9,7	3,97	14,8	1257	34000	0,68	
AL 466	1400466	12,7	6x6	1,55	9,7	3,97	21,1	1257	51000	1,01	
AL 544	1400396	15,875	4x4	2,06	12,8	5,08	18,8	1578	58000	1,20	
AL 566	1400397	15,875	6x6	2,06	12,8	5,08	27,2	1578	90000	1,79	
AL 622	1400642	19,05	2x2	2,46	15,3	5,95	12,6	1894	40000	0,88	
AL 644	1400273	19,05	4x4	2,46	15,3	5,95	22,4	1894	80000	1,73	
AL 666	1400285	19,05	6x6	2,46	15,3	5,95	32,3	1894	120000	2,57	
AL 822	1400643	25,4	2x2	3,06	20,2	7,93	15,6	2525	73000	1,45	
AL 844	1400210	25,4	4x4	3,06	20,2	7,93	28,2	2525	145000	2,84	
AL 866	1400262	25,4	6x6	3,06	20,2	7,93	40,8	2525	200000	4,24	
AL 888	1400645	25,4	8x8	3,06	20,2	7,93	53,4	2525	270000	5,90	
AL 1044	1400286	31,75	4x4	4,02	25,3	9,53	36,7	3165	200000	4,68	
AL 1066	1400263	31,75	6x6	4,02	25,3	9,53	53,2	3165	300000	6,99	
AL 1244	1400287	38,1	4x4	4,88	30,7	11,1	43,4	3808	245000	6,65	
AL 1266	1400269	38,1	6x6	4,88	30,7	11,1	63,5	3808	368000	9,94	

Chaînes à mailles jointives Séries LH (BL)

ISO 4347 - ANSI B29.8 - DIN 8152



2x2	2x3	3x4	3x4 4x4				х6	6X6		ı	
	Chaîne				Donné	es techni	ques				
N°	N°	Réf.	Pas	Combinaison	Ep.	Haut.	Diam .	Largeur	Long chain	F _B	Poids
ANSI	ISO	Brampton	mm.	Plaques	Plaques mm	plaques mm	axe mm	sur axes mm	/100 pas (+/-0,25%)	min. newtons	kg/m
									(+/-0,2370)		1.9/
			Α		В	С	D	Е			
BL 422	LH0822	1400779	12,7	2x2	2,06	12,1	5,08	10,9	1270	27800	0,64
BL 423	LH0823	1400702	12,7	2x3	2,06	12,1	5,08	13,1	1270	27800	0,75
BL 434	LH0834	1400703	12,7	3x4	2,06	12,1	5,08	17,4	1270	42500	1,04
BL 444	LH0844	1400704	12,7	4x4	2,06	12,1	5,08	19,5	1270	58000	1,20
BL 446	LH0846	1400705	12,7	4x6	2,06	12,1	5,08	23,2	1270	58000	1,46
BL 466	LH0866	1400706	12,7	6x6	2,06	12,1	5,08	28,0	1270	90000	1,74
BL 488	LH0888	1400772	12,7	8x8	2,06	12,1	5,08	36,4	1270	110000	2,56
BL 523	LH1023	1400707	15,875	2x3	2,46	15,1	5,95	14,9	1587,5	40100	1,05
BL 534	LH1034	1400708	15,875	3x4	2,46	15,1	5,95	20,3	1587,5	60000	1,47
BL 544	LH1044	1400709	15,875	4x4	2,46	15,1	5,95	22,4	1587,5	78000	1,69
BL 546	LH1046	1400710	15,875	4x6	2,46	15,1	5,95	27,1	1587,5	78000	2,07
BL 566	LH1066	1400711	15,875	6x6	2,46	15,1	5,95	32,3	1587,5	120000	2,67
BL 588	LH1088	1400712	15,875	8x8	2,46	15,1	5,95	42,6	1587,5	140000	3,26
BL 623	LH122	1400713	19,05	2x3	3,23	18,2	7,93	20,0	1905	60000	1,84
BL 634	LH1234	1400714	19,05	3x4	3,23	18,2	7,93	26,3	1905	101500	2,58
BL 644	LH1244	1400715	19,05	4x4	3,23	18,2	7,93	29,6	1905	126000	2,95
BL 646	LH1246	1400716	19,05	4x6	3,23	18,2	7,93	36,5	1905	126000	3,7
BL 666	LH1266	1400717	19,05	6x6	3,23	18,2	7,93	44,2	1905	190000	4,3
BL 822	LH1622	1400718	25,4	2x2	4,06	23,2	9,53	20,1	2540	93000	2,29
BL 823	LH1623	1400719	25,4	2x3	4,06	23,2	9,53	24,2	2540	100000	2,55
BL 834	LH1634	1400720	25,4	3x4	4,06	23,2	9,53	32,6	2540	152000	3,56
BL 844	LH1644	1400721	25,4	4x4	4,06	23,2	9,53	36,8	2540	186000	4,1
BL 846	LH1646	1400722	25,4	4x6	4,06	23,2	9,53	44,1	2540	186000	5,1
BL 866	LH1666	1400723	25,4	6x6	4,06	23,2	9,53	53,4	2540	285000	6,2
BL 888	LH1688	1400773	25,4	8x8	4,06	23,2	9,53	70,1	2540	338000	8,6
BL 1022	LH2022	1400774	31,75	2x2	4,88	29,6	11,10	23,8	3175	118000	3,4
BL 1023	LH2023	1400724	31,75	2x3	4,88	29,6	11,10	28,7	3175	142000	4,25
BL 1034	LH2034	1400725	31,75	3x4	4,88	29,6	11,10	38,9	3175	244000	6,01
BL 1044	LH2044	1400726	31,75	4x4	4,88	29,6	11,10	43,6	3175	284000	6,8
BL 1046	LH2046	1400727	31,75	4x6	4,88	29,6	11,10	53,5	3175	305500	8,44
BL 1066	LH2066	1400728	31,75	6x6	4,88	29,6	11,10	63,4	3175	417000	10,2
BL 1088	LH2088	1400775	31,75	8x8	4,88	29,6	11,10	83,2	3175	462000	13,8
BL 1234	LH2434	1400688	38,1	3x4	5,68	35,6	12,71	45,1	3810	245000	8,7
BL 1246	LH2446	1400689	38,1	4x6	5,68	35,6	12,71	62,5	3810	371500	12,38
BL 1266	LH2466	1400690	38,1	6x6	5,68	35,6	12,71	74,2	3810	454000	14,84
BL 1288	LH2488	1400781	38,1	8x8	5,68	35,6	12,71	97,4	3810	605000	18,6
BL 1434	LH2834	1400559	44,45	3x4	6,38	40,3	14,28	51,2	4445	316000	11,03
BL 1446	LH2846	1400557	44,45	4x6	6,38	40,3	14,28	71,0	4445	427500	15,2
BL 1634	LH3234	1400646	50,8	3x4	7,18	48,3	17,46	58,5	5080	530000	14,0
BL 1644	LH3244	1400691	50,8	4x4	7,18	48,3	17,46	66,0	5080	579000	17,36
BL 1646	LH3246	1400647	50,8	4x6	7,18	48,3	17,46	81,0	5080	579000	21,7
BL 1666	LH3266	1400692	50,8	6x6	7,18	48,3	17,46	96,0	5080	868000	25,93
BL 1688	LH3288	1400648	50,8	8x8	7,18	48,3	17,46	126,0	5080	1157000	34,49

Application:

La chaîne à flexion latérale RENOLD est utilisée sur les convoyeurs à trajectoires courbes de machines d'embouteillage, d'emballage, dans les conserveries et dans l'industrie textile. Les applications typiques de cette chaîne sont :

- Transmission de convoyeurs courbes à rouleaux.
- Convoyeur courbes de matériel sur des attaches ou sur des plaques droites
- Transmission de puissance où l'alignement parfait est impossible.

Description du produit :

La chaîne à flexion latérale RENOLD est basée sur les pas standards des chaînes BS et ANSI.

Le design de la chaîne nécessite un axe de diamètre spécial donnant un large jeu entre l'axe et la douille permettant ainsi la flexion.

Des attaches K ou M peuvent être montées sur demande.

La sélection de cette chaîne n'est pas identique aux chaînes standards et nous vous conseillons de consulter nos services techniques avec les détails de votre application afin de définir le type de chaîne approprié à votre besoin.

La chaîne à flexion latérale RENOLD est pré-lubrifiée avant expédition mais comme les autres chaînes, elle doit être régulièrement lubrifiée durant sa durée de vie.

Pour la majorité des applications entre -5°C et 60°C, une gamme d'huile multigrade SAE20/50 peut être appliquée. Une lubrification ou un revêtement adapté aux exigences de votre application peut être appliqué.



Cha	aîne	Données techniques											Maillons de rac			
N°	Réf.	Pas	Larg	Diam	Haut	Ep.	Ep.	Ø	long.	Atta.	Rayon	Charge	Masse	N°	N°	N°
ISO	Renold		int.	rouleaux	plaq.	plaq. int.	plaq. ext.	axe	axe	max	courb.	de	au	4	11	26
		Α	min B	max C	max D	max E	max F	G	н	J	R	rupture N	mètre			
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	newtons	Kg/m			
-	184110	9,52	5,72	6,35	8,26	1,30	1,30	3,28	13,50	3,30	195	9000	0,39	•	•	•
-	184111#	12,70	7,85	7,95	11,89	1,55	1,55	3,42	17,00	3,90	350	13000	0,58	•	•	•
-	184112	12,70	7,75	8,51	11,89	1,55	1,55	4,45	17,00	3,90	400	19000	0,69	•	•	•
-	184113	15,875	9,65	10,16	13,72	1,55	1,55	4,70	18,70	4,10	450	22400	0,85	•	•	•
-	184114	19,05	11,68	12,07	15,93	1,80	1,80	5,72	22,70	4,60	650	29000	1,18	•	•	•
-	184115	25,05	17,02	15,88	20,57	4,12	3,10	8,27	36,10	5,40	750	65000	2,50	•	•	•
	184116†	31,75	9,53	10,16	15,00	2,00	2,00	4,45	21,80	4,10	650	222000	0,69	•	•	•

[#] basée sur la chaîne ASA40.

La chaîne à flexion latérale est fabriquée avec un large jeu entre l'axe et la douille, c'est pourquoi la tolérance nominale de longueur est de +0 / +0,3% au lieu de +0 / +0,015% sur chaînes standards.







N° 26

N° 1

 $^{^\}dagger$ basée sur la chaı̂ne pas long ANSI 2050.

Application:

Machine d'emballage pour l'industrie agroalimentaire. Quand le film est produit, il doit être convoyé vers la fabrication, la découpe et l'emballage. Selon l'épaisseur du film à manufacturer, l'affûtage du picot est adapté au besoin.

Description du produit :

Le produit est basé sur une chaîne simple, double au pas de 12,7 et 15,875. La chaîne est équipée d'attaches spéciales « picot » sur maillons extérieurs tous les 2 ou 4 pas. La plaque « picot » dépend de l'application, de la machine, et du type de film utilisé

